

FLDW1325水刀切割机/适用于钢铝铜的切割机

产品名称	FLDW1325水刀切割机/适用于钢铝铜的切割机
公司名称	济南力帆机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号:W1325 品牌:飞利达 电流:交流
公司地址	济南市历城区南全福
联系电话	86-0531-66594981 053166594981 13370508841

产品详情

fldw1325水刀切割机性能特点 机床采用悬臂式结构。x、y两轴丝杆通过弹性联轴器与电机直接连接，吸收振动、传动精度更高。可以三个方向装卸工件。克服了龙门式机床只可以从两端上料以及对毛坯材料尺寸受限制等缺点，悬臂机床可放置比切割平台尺寸大的毛坯。运行过程中不会出现龙门式机床的两边丝杆进给不同步以及布带因压力不均而导致机床损坏和不能保证切割精度的现象发生。采用优质伺服驱动系统，丝杆导轨采用的是国际知名品牌，确保整个机床的传动平稳。切口快、切口平整，无尘埃、无热变形、无污染，减少材料浪费等特点。采用床身与切割平台分离设计。切割时不受震动影响，提高切割精度。

fldw1325水刀切割机应用行业切割材料不受限制（不锈钢、钢材、铜、铝等金属、玻璃钢、石材、玻璃、陶瓷、塑胶、复合材料,尤其适用厚度在80mm以上硬质材料的切割加工（如钢，铝，铜等金属材料及石材等），以及对切割表面质量和切割速度有较高要求的场合。

fldw1325水刀切割机性能参数

最大压力	380mpa
工作压力	24小时工作,350mpa,最大380mpa
类型	龙门式/悬臂式
工作面积	1300mm × 2500mm × 150mm
控制系统	维宏
重复定位精度	± 0.02mm
切割精度	± 0.15mm
丝杆	台湾上银
电机和驱动	伺服电机和驱动
格式	*.dxf of autocad
软件	autocad

济南力帆机械设备有限公司坚持“诚信，专业，优质”理念，愿与各地新老客户一起竭诚合作，共

享利润。有意者请 电联：18853145076 吕海云（内贸部）

0531-66594981 2833235130@qq.com

24 小时 qq：2833235130

本产品的型号是W1325，品牌是飞利达，电流是交流，频段是高频，控制方式是数控，作用对象是金属，控制系统是维宏，定位精度是0.02（mm），X轴最大运行速度是50，Y轴最大运行速度是50，Z轴最大运行速度是50，切割精度是0.15，软件是AutoCAD