注浆塞 灌浆塞 注水塞 水压塞

产品名称	注浆塞 灌浆塞 注水塞 水压塞
公司名称	景县龙清特种胶管有限公司
价格	面议
规格参数	材质:封孔器 用途:广泛 厂家(产地):景县
公司地址	中国 河北 衡水市 景县降河流崔屯开发区146号
联系电话	086-03184363310 13785890817

产品详情

说明：灌浆塞是我公司根据二十世纪90年代后期国内外灌浆施工的实际情况，经过大量试验，精心研制的属国内最先进的多功能深孔灌浆阻塞机具.广泛应用于水利压裂，灌浆、煤矿铁矿瓦斯抽放.

一、使用方法

1、连接所有管路系统，上紧所有丝扣，接通气源（或水压泵），将灌浆塞放在孔口（或一端封闭的钢管内）试压，检查接头是否泄漏，放进孔内备用。

2、打开气瓶减压阀或水压泵，让灌浆塞慢慢膨胀，注意充气压力必须大于灌浆压力的2/3,达到预定压力即可灌浆。

3、灌浆开始时，待回浆口有大量浆液益出时，再分次缓慢加压到预定灌浆压力，否则容易形成较大压差。灌浆时应经常检查气瓶减压阀压力表压力，如减少应即时加补。

4、灌浆时间较长时，必须检查有无窜浆、绕塞、返浆现象，如有应停止灌浆
，放掉压力，充气塞上下松动一下，防止充气塞被固结，难于取出。

5、结束灌浆时，必须先放掉灌浆压力，再放掉充气压力，千万不能先放掉充气压力，防止灌浆塞射出，造成安全事故。

6、灌浆结束后，只需将灌浆塞放入一端封闭的钢管内，充气约0.5mpa，即可进行循环冲洗。

7、灌浆塞取出后，将水管分别与进浆管、回浆管连接冲洗。

8、多孔一起灌浆时，所有管路必须平行排开，不得绞缠在一起，以防一孔发生事故影响其它孔的安全。

9、长时间使用后，应将灌浆塞下端拆开进行清洗，上黄油。

10、钻孔发现时有较长裂隙或较破碎时，可能会发生窜浆、绕塞、返浆，应另放一根气管至灌浆塞上端，如有窜浆、绕塞、返浆时，用高压气冲排，可预防卡塞。

二、技术参数：　封孔直径
30-120mm（可按用户需求加工）　工作压力
1-8mpa（可按用户需求加工）
安全阀启动压力　0.4-0.5mpa　工作流量
每小时可注水4-4.5吨　封孔深度
1-8m

型号	外径（mm）	自由状态膨胀范围（mm）	适用孔径（mm）	自由状态工作压力≤（mpa）	工作状态下耐压强度（mpa）	
					试验压力	爆破压力
φ32-2	50±2.0	90+8-4	60	6	12	24
φ38-2	55±2.0	95+8-4	65	5	10	20
φ45-2	63±2.0	100+8-4	75	4	8	16
φ45-4	69±2.0	100+8-4	75	16	24	32
φ51-2	69±2.0	110+8-4	90	4	8	16
φ51-4	75±2.0	110+8-4	90	16	24	32
φ64-2	84±2.0	120+8-4	100	3	6	12
φ64-4	90±2.0	120+8-4	100	8	12	16
φ76-2	94±2.0	130+8-4	110	3	6	12
φ76-4	99±2.0	130+8-5	110	8	12	16
φ89-2	109±2.0	140+8-5	130	3	6	12
φ102-2	122±2.0	160+8-5	150	3	6	12

本产品的材质是封孔器，用途是广泛，厂家(产地)是景县，公称外径是多种（mm），壁厚是多种（mm），长度是多种（m）