久久红专业生产供应游艇码头浮箱 浮筒 塑料浮箱 浮筒浮箱

产品名称	久久红专业生产供应游艇码头浮箱 浮筒 塑料浮箱 浮筒浮箱
公司名称	宁波久久红滚塑科技有限公司
价格	面议
规格参数	材质:lldpe 用途:游艇码头工程 规格:按客户要求
公司地址	余姚市小曹娥镇朗海村海塘南一区32号
联系电话	0754-62080112 13221963531

产品详情

宁波久久红滚塑科技有限公司专业生产塑料浮箱为主，我公司现具有模具车间，生产车间，冲泡车间，真正做到浮箱一条龙服务，质量保证，价格优惠，欢迎新老客户来我公司参观指导洽谈！温馨提示：产品图片、价格及属性仅供参考，具体详情请旺旺咨询！谢谢合作！

产品说明

宁波久久红滚塑科技有限公司专业生产各类滚塑浮箱，浮球，桩帽及水上用品。此类产品外壳采用高强度进口ｐｅ塑胶材料制造，一次成型，具良好的抗紫外线能力，耐高温，耐酸碱，耐撞击，强度高，不易老化，无污染。内部充满整块eps泡沫（此泡沫采用国际最先进的封闭式泡沫填充方法，无须开盖。泡沫的密度不低于15千克/立方。）泡沫不吃水浮力大，即使由于年限长造成外壳破损，也不会导致整个产品的使用功能。

浮箱规格及样式可以根据客户要求来订制。

浮箱是游艇码头主要组成部分之一，它的质量涉及到整个游船码头的稳定性、承重能力、使用年限及环保（如水污染）等主要技术要求。

适用于各种水域。

采用滚塑工艺一次成型-滚塑成型又称旋塑、旋转成型、旋转模塑、旋转铸塑、回转成型等，英文表达为

rotational moulding 。滚塑成型工艺是先将塑料原料加入模具中，然后模具沿两垂直轴不断旋转并使之加热，模内的塑料原料在重力和热能的作用下，逐渐均匀地涂布、熔融粘附于模腔的整个表面上，成型为所需要的形状，再经冷却定型而成制品.

滚塑工艺（rotomold）的特点是：1.滚塑模具成本低：同等规格大小的产品，滚塑模具的成本约是吹塑、注塑模具成本的1/3到1/4；2.滚塑产品边缘强度好，滚塑可以实现产品边缘的厚度超过5个毫米，彻底解决中空产品边缘较薄的问题；3.滚塑可以安置各种镶嵌件；4.滚塑产品的形状可以非常复杂，且厚度超过5个毫米；5.滚塑可以生产全封闭产品；6.滚塑产品可以填充发泡材料，实现保温。7.无须调整模具，滚塑产品的壁厚可以自由调整.8.产品中空无缝，但可以调整壁厚，使产品具高强度。9.可提供多种表面花纹处理，生产各种颜色制品，可作防紫外线抗老化处理，作多种石质，木质仿真效果我公司拥有大型进口cnc，20多年的滚塑铝合金模具制作经验，可以保证模具表面无针眼，气孔，长期为国内外客户定做各种形状,各种规格大小的滚塑制品,可以根据客户详细图纸设计开模,可以为客户加工各种滚塑制品。

宁波久久红滚塑科技有限公司

浙江省余姚市小曹娥镇工业园区

联系人：张满美

联系电话：15058084288

qq:1416215488

本产品的材质是lldpe，用途是游艇码头工程，规格是按客户要求，颜色是纯色