

FN-100KVA缝焊机

产品名称	FN-100KVA缝焊机
公司名称	广州吉欣焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:交流滚焊机 品牌:吉欣 型号:FN-100KVA
公司地址	广州市番禺区石碁镇石碁村胡地东大街21号
联系电话	86 020 39960960

产品详情

产品简介:

采用气缸加压，压力调节方便，精确。三相无级调速电机驱动，焊接速度调整方便、稳定。驱动方式可由上电极轮或下电极轮作主传动，方便用户选用。主回路采用水冷大功率可控硅元件，质量可靠，电流输出稳定。焊机有纵焊和横焊两种形式，适应各种工件焊接。广泛适用于五金、家电、汽车、制盆、制罐等金属制造加工行业。

产品描述:

最适合低碳钢、不锈钢等材料的盆，桶、筒及密封薄壁容器的焊接。

采用气缸加压，压力调节方便，精确。

三相无级调速电机驱动，焊接速度调整方便、稳定。

驱动方式可由上电极轮或下电极轮作主传动，方便用户选用。

主回路采用水冷大功率可控硅元件，质量可靠，电流输出稳定。

焊机有纵焊和横焊两种形式，适应各种工件焊接。

广泛适用于五金、家电、汽车、制盆、

制罐等金属制造加工行业。

use air cylinder to apply pressure,and the pressure can be easily and accurately adjusted.

use three-phase stepless speed regulation motor as the drive unit.welding speed is adjustable and stable.both upper electrode driving and lower electrode driving are possible.

main circuit use water-cooled large power silicon-controlled rectifying element,ensuring reliable quality and output current.

there are two models respectively designed for welding processes in longitudinal or transverse ways.

widely used for metal sheet processing industries such as hardware,home appliance,automobile,basin and tin,etc.

项目(单位) \ 型号		fn-25	fn-40
额定容量	kva	25	40
额定初级电压	v	380	380
额定频率	hz	50/60	50/60
最大短路电流	a	6000	8000
电极行程	mm	50	50
焊接速度	m/min	0.6-3.5	0.6-3.5
电极压力	kn	2.5	3.9
焊接能力	低碳钢	mm 0.4+0.4	0.6+0.6
	不锈钢	mm 0.6+0.6	0.8+0.8
电动机电源	v	3 380	3 380
电动机功率	w	120	120

冷却水流量	l/min	15	20	
重量	kg	280	350	
项目(单位) \ 型号		fn-80	fn-150	
额定容量	kva	80	150	
额定初级电压	v	380	380	
额定频率	hz	50/60	50/60	
最大短路电流	a	12000	16000	
电极行程	mm	60	60	
焊接速度	m/min	0.6-3.5	0.6-3.5	
电极压力	kn	6.0	10	
焊接能力	低碳钢	mm	1.0+1.0	1.2+1.2
	不锈钢	mm	1.2+1.2	1.5+1.5
电动机电源	v	3 380	3 380	
电动机功率	w	220	370	
冷却水流量	l/min	20	30	
重量	kg	500	800	

本产品的类型是交流滚焊机，品牌是吉欣，型号是FN-100KVA，产品别名是缝焊机，电流是交流，驱动形式是气动，动力形式是气动，用途是焊接，焊接形式是缝焊，作用对象是金属，成形时间是50（min/根），焊接直径是18（mm），焊接能力是1.5，焊接速度是1M，焊接压力是6.0MBA，是否提供加工定制是是