

高精度分中棒 现货 标准件

产品名称	高精度分中棒 现货 标准件
公司名称	东莞市凤岗鸿祥五金商行
价格	面议
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	东莞市凤岗镇东深公路油甘埔路段G幢第10号
联系电话	18664177249

产品详情

【名称】:不导磁偏心式寻边器/不导磁分中棒 011662

【型号】: ce-420

【技术参数】: 公制柄 10mm+有托+小测头 4mm

回转式寻边器特点: 钛涂层耐磨, 不具导磁性配合转速: 400rpm规格: 小头:4mm中间:20mm柄径:10mm
全长:90mm

寻边器 英文名称: touch point sensor (optical edge finder)

寻边器在数控加工中, 为了精确确定被加工工件的中心位置的一种检测工具。寻边器的工作原理是首先在x轴上选定一边为零, 再选另一边得出数值, 取其一半为x轴中点, 然后按同样方法找出y轴原点, 这样工件在xy平面的加工中心就得到了确定。

因为生产的需要

寻边器有不同的类型, 如光电式、防磁式、回转式、陶瓷式、偏置式等, 比较常用的是偏置式。

光电式寻边器特点:

- 1.不需要回转测量;
- 2.精确度可以达到: $\pm 0.005\text{mm}$

偏置式寻边器特点:

1. 10的直柄可以安装在切削夹头或钻孔夹头上;

- 2.用手指轻压测定子的侧边，使其偏心0.5mm；
- 3.使其以400-600rpm的速度转动；
- 4.弹簧力力较小，可以避免小铣刀或小钻头断裂；
- 5.使测定子的与加工件的端面相接触，一点一点的触碰移动，就会达到全接触状态，测定子即不会震动，宛如静止的状态接触着，如果此时加以外力，测定子就会偏移出位，此处滑动的起点就是所要求的基准位置；
- 6.加工件本身的端面位置，就是加上测定子半径5mm的坐标位置。

偏置式寻边器使用注意事项：

- 1.勿使用寻边器弯曲或勉强拖拉，否则会影响精度；
- 2.滑动端面勿粘附异物或微尘；
- 3.在测量时，转速不能超过600rpm；

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是台湾飞马，型号是CE-420，材质是不锈钢，种类是分中棒，是否进口是是，是否涂层是非涂层，适用范围是模具分中