

DF-6 II 漆包线电动刮漆器

产品名称	DF-6 II 漆包线电动刮漆器
公司名称	上海强越电气有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:强越 型号:DF-6II
公司地址	中国 上海市闸北区 共和新路3400号
联系电话	86 021 56771289 13621781936

产品详情

df-6 ii 漆包线电动刮漆器

一、用途

新一代漆包线电动刮漆器是本公司研制开发的国家专利产品。该机采用了目前国际上先进的电动刮漆技术，能方便自如、快速地刮除各种漆包线表面的绝缘漆膜而不伤其基体，其性能优越于目前国内外同类电动刮漆器及传统的手工刀刮、砂轮砂纸磨，药水腐蚀等剥漆手段，不仅大大提高导线焊接效率，而且显著提高焊接质量，是电机、电器、仪表、变压器、电子、家用电器及电动工具等线圈制造和维修行业理想的刮漆工具。

二、性能与参数

型号	手持式	df-6 ii 手持式	固定式	固定式
	df-6		df-1 sm-1	df-1a sm-2
可刮线径范围 (mm)	0.3-1.5	0.3-2.0 2.0-3.0	1-3.2	0.3-3.2

可刮长度范围 (mm)	3-50	3-50	3-50	3-50
电机功率 (v/w)	~220v/40w	~220v/75w	~220v/100w	~220v/100w
转速 (r/min)	0-10000	0-12500	150-10000	0-10000
调速方式	无级调速	无级调速	分级调速	无级调速
重量 (kg)	0.7	0.8	1.4	1.4

备注：df-6ii 0.3-2.0mm 连续使用；

2.0-3.0mm 间断使用 二把交替可连续使用

三、结构组成

1、手持式电动刮漆器由电子无级调整器和单相串激电动机及刮漆刀片组成一体，采用轻便耐用的微点动开关和旋压式碳刷。具有刮漆速度快、效率高、操作简单、安装简便和质量稳定、故障率低、生产效率高与设计新颖等显著特点。

2、固定式电动刮漆器由电动力部件（单相和串激电机）和刮漆刀架及调速器为一体的二个部份组成。

四、操作方法

- 1、把需刮漆的漆包线头伸入刀架中央，按下电源启动开关（手持式）或脚踏调速器（固定式），电动机随即转动。
- 2、将漆包线沿轴向反方向移动，直到漆包线端部为止，即可将漆膜刮除。
- 3、放开电源按钮开关（手持式）或放松调速器（固定式）。
- 4、更换工作，重复上述步骤。

五、线径调节与有关事项

1、当漆包线不同规格时，可调节调速电位器（手持式）或调节调速器（固定式），线径小的朝慢速方向调节，线径大的朝快速方向调节，当漆包线漆膜未剥净，则提高转速直到刮净为止。若漆包线在调速中被刮刀割伤，则应降低转速，直到符合要求为止。按上述方法选定最合适的转速，作为相应线径的工作转速，即可认为已调整好。

2、在刮漆到漆包线端部位置时，端部不要立刻脱离三把刀片，刃口的交会处要等刀具停止转动后再脱离接触，以免旋转时，漆包线突然脱离刃口而损坏刃口。

3、外壳采用耐电压塑料材料，安全可靠。

4、漆包线刮漆前，必须用手轻微拉直，避免漆包线对不准刃口中央。

5、使用日久后，在不通电源的情况下，可旋下安全罩，清除剥下的漆膜粉。

6、本产品电机部份半年内，由于产品本身原因，对质量实行三包。电刷和刀片等长期使用后，用户需要调换时，可与我公司联系配换，收取工本费并代为邮寄。

本产品的加工定制是是，品牌是强越，型号是DF-6II，电源电压是~220V/75W（V），规格是DF-6II