

TY-88电线自动加工机

产品名称	TY-88电线自动加工机
公司名称	深圳市金统益自动化机器有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:金统益 型号:TY-88
公司地址	深圳市光明新区光明街道新羌社区新陂头村薄背工业园B栋二楼
联系电话	13926563253 13823601478

产品详情

电线切线剥皮机.端子线.电子线.耳机线.鼠标线.

ty-88全自动多功能电线剥线机

特点说明：

- 1、十二段中间剥皮功能（电子线、视线材而定）
- 2、长线功能
- 3、超短线功能
- 4、护套线扁线（剥外皮又剥内两根芯线外皮）
- 5、高速剥线功能（比市场上的一般剥线机快2—3倍）
- 6、并排线分线切断剥皮功能

主要功能：

- 1、有试样按键，便于试首根线材发现问题纠正参数）
- 2、剥线速度可调
- 3、切剥线运行过程中可调刀，非常方便（人性化操作）
- 4、有扭线功能（单根电子线另加装）

- 5、有1—99个程序（剥线参数记忆保存功能，便于储存）方便随时调出参数生产
- 6、剥线停机后随时按总量清零、把数清零功能，便于生产正确需要的产量
- 7、剥时可切换多种功能（多段剥皮、排线分线切线剥皮、电子线剥线、护套线剥线、高速剥线、长线、短线功能）
- 8、是大、中、小型企业经济理想的选择机型（适合于大小订单、杂单）经济实惠一机多功能
- 9、切剥最大线径 6.0以下线材；排线切剥宽度最宽30m/m
- 10、1mm—99米切断长度功能；两头剥皮长度前端30m/m后端30—90m/m视线材而定
- 11、加装扭线测产量以实际线材而定；每小时生产数量以线材实际尺寸测量（视线材而定）
- 12、电源ac220v/50hz;外观尺寸：450*450*360mm，重量36kgs

外观检查： 面板贴纸粘贴整齐，没有凸起、翘边、有污渍情况 机脚不可松动掉脚，四脚平稳，无摇晃 外壳油漆不可刮伤，无明显刮痕 厂牌粘贴牢固，没有翘起、气泡现象 品检合格标签是否写上生产日期及负责人

电气部分： 机器不可有漏电，端子线材组装无接触不良现象 主板插入之端子塑壳无接触不良现象 主板焊锡面不能很容易碰到底板，以免短路烧坏主板 光电开关固定好，不可有松动被撞坏现象发生 电源开关每个端子连接必须牢固，插入不可松动，无接触不良现象 散热风扇转的声音一致，不可有异常声音 电磁铁上下必须顺畅，无一会动一会不动的现象 按键要灵敏，不可按了无效，参数输不进去 分线器缸电磁阀运行情况

气动部分： 吹气功能是否试验 吹气时有无漏气、异常声音现象 吹气嘴位置调试是否准确，能否将粘在刀口上的废料吹掉 分线气缸有无漏气现象

机械部分： 开机时每台机声音一致，不可与众不同，有咋咋声或其他异常声响 四轮不可晃动歪斜、偏心 四轮不可装反，调节上下的螺丝不可装反，不能出现螺丝松动现象 四轮有无上下调不了或太紧现象，确保两轮间隙在0.1~5.5mm范围可调 刀架上下是否直线运动，不可偏移或上下太紧 刀架刀片上是否加垫片，防止锁断钨钢刀片 是否配有辅助后端剥皮功能的过线嘴 导管上下跳动正常，不可太紧 每支导管装入导管座是否顺畅 四轮导管刀片合拢在一条直线上 同步轮皮带松紧度是否一致合适 同步轮是否在同一平面上 机器内每个螺丝轴承装配是否到位，螺丝是否锁紧 装配过程中发现螺丝滑牙是否及时改良或更换零件，保证每个细节完美无问题 按线盘试装孔位是否合适

功能测试： 每机必试剥小线，大线以实际线材出货为标准 三段剥皮
 测试效果 扭线方式1-4档 测试效果 剥皮速度快慢1-9档
 测试效果 多段剥皮 测试效果 护套功能
 测试效果 扭线功能 测试效果 分线功能
 测试效果 匹配的导线管、滚线轮是否试装合适

冲击试验： 每台机器关电大力摇摆，开机测试无异常现象
 重复十次 空机磨合：空机磨合试验 1万次 2万次 3万次 5万次以上

随机配件 1、工具大胶袋 1个 2、接线盘 1个 3、接线盘固定螺丝 2个 4、铁胶轮 4个 5、锁刀片螺丝、锁滚轮螺丝 各4个 6、使用说明书 1份 7、五件装内六角公制扳手 1套 8、大、中、小过线管（依客户线材匹配） 各2支	

特点说明：

- 1、十二段中间剥皮功能（电子线、视线材而定）
- 2、长线功能 3、超短线功能
- 4、护套线扁线（剥外皮又剥内两根芯线外皮）
- 5、高速剥线功能（比市场上的一般剥线机快2—3倍）
- 6、并排线分线切断剥皮功能

主要功能：

- 1、有试样按键，便于试首根线材发现问题纠正参数）
- 2、剥线速度可调
- 3、切剥线运行过程中可调刀，非常方便（人性化操作）
- 4、有扭线功能（单根电子线另加装）
- 5、有1—99个程序（剥线参数记忆保存功能，便于储存）方便随时调出参数生产
- 6、剥线停机后随时按总量清零、把数清零功能，便于生产正确需要的产量
- 7、剥时可切换多种功能（多段剥皮、排线分线切线剥皮、电子线剥线、护套线剥线、高速剥线、长线、短线功能）
- 8、是大、中、小型企业经济理想的选择机型（适合于大小订单、杂单）经济实惠一机多功能

9、 切割最大线径 6.0以下线材；排线切割宽度最宽30m/m

10、 1mm—99米切断长度功能；两头剥皮长度前端30m/m后端30—90m/m视线材而定

11、 加装扭线测产量以实际线材而定；每小时生产数量以线材实际尺寸测量（视线材而定）

12、 电源ac220v/50hz;外观尺寸：450*450*360mm，重量36kgs

外观检查：面板贴纸粘贴整齐，没有凸起、翘边、有污渍情况

机脚不可松动掉脚，四脚平稳，无摇晃 外壳油漆不可刮伤，无明显刮痕
厂牌粘贴牢固，没有翘起、气泡现象 品检合格标签是否写上生产日期及负责人

电气部分：机器不可有漏电，端子线材组装无接触不良现象 主板插入之端子塑壳无接触不良现象 主板焊锡面不能很容易碰到底板，以免短路烧坏主板
光电开关固定好，不可有松动被撞坏现象发生 电源开关每个端子连接必须牢固，插入不可松动，无接触不良现象 散热风扇转的声音一致，不可有异常声音
电磁铁上下必须顺畅，无一会动一会不动的现象 按键要灵敏，不可按了无效，参数输不进去 分线器缸电磁阀运行情况

气动部分：吹气功能是否试验 吹气时有无漏气、异常声音现象
吹气嘴位置调试是否准确，能否将粘在刀口上的废料吹掉 分线气缸有无漏气现象

机械部分：开机时每台机声音一致，不可与众不同，有咋咋声或其他异常声响
四轮不可晃动歪斜、偏心 四轮不可装反，调节上下的螺丝不可装反，不能出现螺丝松动现象 四轮有无上下调不了或太紧现象，确保两轮间隙在0.1~5.5mm范围可调
刀架上下是否直线运动，不可偏移或上下太紧 刀架刀片上是否加垫片，防止锁断钨钢刀片 是否配有辅助后端剥皮功能的过线嘴 导管上下跳动正常，不可太紧 每支导管装入导管座是否顺畅 四轮导管刀片合拢在一条直线上
同步轮皮带松紧度是否一致合适 同步轮是否在同一平面上
机器内每个螺丝轴承装配是否到位，螺丝是否锁紧 装配过程中发现螺丝滑牙是否及时改良或更换零件，保证每个细节完美无问题 按线盘试装孔位是否合适

功能测试：每机必试剥小线，大线以实际线材出货为标准 三段剥皮
测试效果 扭线方式1-4档 测试效果 剥皮速度快慢1-9档
测试效果 多段剥皮 测试效果 护套功能
测试效果 扭线功能 测试效果 分线功能
测试效果 匹配的导线管、滚线轮是否试装合适

冲击试验：每台机器关电大力摇摆，开机测试无异常现象
重复十次 空机磨合：空机磨合试验 1万次 2万次 3万次 5万次以上

随机配件 1、工具大胶袋
1个 2、接线盘

1个 3、接线盘固定螺丝
2个 4、铁胶轮
4个 5、锁刀片螺丝、锁滚轮螺丝

各4个 6、使用说明书
1份 7、五件装内六角公制扳手

1套 8、大、中、小过线管（依客户线材匹配） 各2支

金统益是一家專業集研发.大批量产销端子机.剥线机.电线电缆剥皮机.裁线机.各种电线扭线机.压网络.电话线水晶头机器.电线绕线机等电线两端加工設備和端子模具刀片.刀具非标自动化机器制.夹具一条龙服务的原始生产企業，我司已经投入大笔资金.牺牲大量时间做研发新机种来满足未来市场需求.以创新技术.不断完善.互利共赢做目的.为保证质量自主研究量化生产销售管理测试.提供全套设计改造装配技术.随时有相关零配件大量成品库存.交货快捷.给客户带来效益售后保障.力争全球一流的产品支持与服务.振兴民族风格.将价值倍乘的技术奉献给你.以满足客户的特殊要求.乃业界一大福音.永远是你最佳的选择.欢迎来厂参观指点我们会努力做到更好!

公司名称：深圳市金统益自动化机器有限公司联系人：秦先生电话：业务咨询：13922885371电子邮件：ty13922885371@126.com邮政编码：518000技术咨询：13823601478地址：深圳市宝安区公明居委会第二工业区三栋二楼（宝明城酒店旁边名刘休闲中心后面创亿翔印刷从里面楼梯上二楼）网址：<http://www.szwswj.cn><http://szwxswj>视频网址：<http://szwxswj.china.b2b.cn/>

本产品的加工定制是是，品牌是金统益，型号是TY-88，电源电压是220（V），功率是待机时80W/运行时250W（W），最大剥皮长度是9999（mm），最小剥皮长度是0.1（mm）