

# 汽车喷烤漆房 众邦

产品名称	汽车喷烤漆房 众邦
公司名称	张家港市众邦机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:众邦 型号:JJP-
公司地址	乐余镇双桥村
联系电话	13358031391 13862226559

## 产品详情

烤漆房的选择： 烤漆房一般是用来喷涂和烘烤车漆的，因此，烤漆房最确切的描述应为“喷烤漆房”。在喷漆时，外部空气经过初级过滤网过滤后由风机送到房顶，再经过顶部过滤网二次过滤净化后进入房内。房内空气采用全降式，以0.2-0.3m/s的速度向下流动，使喷漆后的漆雾微粒不能在空气中停留，而直接通过底部出风口被排出房外。这样不断地循环转换，是喷漆时房内空气的绝对清新，从而最大限度地保证喷漆的质量。在烤漆时，风机将外部新鲜空气进行初过滤后，与热能转换器发生热交换后送至烤漆房顶部的气室，再经过第二次过滤净化，热风经过风门的内循环作用，除吸进少量新鲜空气外，绝大部分热空气又被继续加热利用，使得烤漆房内温度逐步升高。当温度达到设定的温度时，燃烧器自动停止；当温度下降到设置温度时，风机和燃烧器又自动开启，使烤漆房内温度保持相对恒定。最后当烤漆时间达到设定的时间时，烤漆房自动关机，烤漆结束。 选择一个合适的烤漆房，不但能最大程度地满足对高水平喷漆的要求，让我们可以在最短的时间内喷涂出完美无暇的车身漆面，而且还能给喷漆师傅带来安全、健康、明亮、舒适的工作环境。那么，怎么样的烤漆房才是合适的呢？

一般来说，烤漆房的好坏应从以下几个方面进行衡量： 1、明亮度。一般来说，烤漆房内明亮度需达到800-1000勒克思，而且需要使用接近d65光源的灯光，同时房内墙壁应为哑光白色； 2、空气流量。烤漆房内的空气由上至下均匀流动，流速为0.2-0.3m/s； 3、过滤效果。这要看烤漆房顶棉的型号，一般修理厂使用的有eu5和eu6两个型号，可以在使用烤漆房时在房内用太阳灯照射上部，通常每平方米极细小灰尘应小于5颗； 4、墙壁密封效果。烤漆房必须是密封的，而且在接缝处不应有漆尘的积聚； 5、保证正压。烤漆房的进风量应略大于出风量，使烤漆房保持在正压的状态下； 6、加热系统的密封效果。在燃烧器和烟筒周围应密封良好，不可出现燃烧后的油灰； 7、升温速度。烤漆房从20 升至60 所用的时间大约是10-15min，同时应注意有些烤漆房的温度计不准，测量温度时要以烤漆房内金属车身的温度为准。

烤漆房的使用与维护： 如果您所选择的烤漆房能够符合以上条件，那不失为一间理想的烤漆房。但在日积月累的使用过程中，很多油漆师傅反映烤漆房的质量差、房内的灰尘较多、施工效果不佳，甚至有些时候还不如在室外的效果。其实只要大家能正确使用和维护烤漆房，这些问题是完全可以避免的。使用烤漆房注意事项

1、在进行喷涂前必须先检查喷涂的气压是否正常，同时确保过滤系统清洁；

- 2、检查空气压缩机和油水微尘分离器，使喷漆软管保持洁净；
- 3、喷\*、喷漆软管和调漆罐要存放在干净的地方；
- 4、除了用吹风\*和粘尘布除尘外，其他所有喷涂前的工序都应该在烤漆房外完成；
- 5、在烤漆房只能进行喷涂和烘烤工序，而且烤漆房房门只可在车辆进出时开启，开启房门时必须开动喷涂时的空气循环系统以产生正压，确保房外的灰尘不能进入房内；
- 6、必须穿着指定的喷漆服和佩带安全防护用具才能进入烤漆房进行操作；
- 7、在进行烘烤作业时，必须将烤漆房内的易燃物品拿出房外；
- 8、非必要人员，不得进入烤漆房。

在日常保养方面，要保持烤漆房最佳的效果，应定期做好以下几项清洁和检查工作：

- 1、每天清洁房内铅笔、玻璃及地台底座，以免灰尘和漆尘积聚；
  - 2、每星期清洁进风隔尘网，检查排气隔尘网是否有积塞，如房内气压无故增加时，必须更换排气隔尘网；
  - 3、每工作150h应更换地台隔尘纤维棉；
  - 4、每工作300h应更换进风隔尘网；
  - 5、每月清洁地台水盘，并清洗燃烧器上的柴油过滤装置；
  - 6、每个季度应检查进风和排风电动机的传动皮带是否松弛；
  - 7、每半年应清洁整个烤漆房及地台望，检查循环风活门、进风及排风机轴承，检查燃烧器的排烟通道，清洁油箱内的沉积物，清洗烤漆房水性保护膜并重新喷涂；
  - 8、每年应清洁整个热能转换器，包括燃烧室及排烟通道，每年或每工作1200h应更换烤漆房顶棉。
- 选择了合适的烤漆房并进行合理使用和维护，汽车漆面修补过程就变得更轻松、整洁，同时能保证完美的喷涂效果。

本产品的加工定制是是，品牌是众邦，型号是JJP-，产品别名是烤漆设备，适用范围是需要喷漆的产品，用途是家具烤漆，规格是JJP-2000、JJP-3000