

# GF-K型高速干式复合机（二电机）

产品名称	GF-K型高速干式复合机（二电机）
公司名称	温州国伟印刷机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 外形尺寸:9500*2400*3600（mm） 放卷直径:600（mm）
公司地址	浙江温州瑞安市上望林东工业区
联系电话	0577-65602888 0577-65605777 15888776909

## 产品详情

### gf-k型高速干式复合机

#### 用途及特点

本机适用于各类塑料薄膜，纸张，铝箔等卷筒状材料的两层或多层复合。该机采用德国西门子plc可编程序控制、台湾威伦彩色触摸屏人机操作界面。运用现场总线网络实现生产过程全自动控制。plc负责整机张力，速度等的输入及预处理，并负责整机逻辑的控制与输出。涂胶与复合两大部分的速度同步及张力配置全数字式交流变频控制系统（变频电机+日本安川变频器），实现张力全自动控制，达到国内同类设备先进水平。

- 1.采用德国西门子plc可编程序控制系统，整机张力由plc自动控制。
- 2.台湾威伦彩色触摸屏人机操作界面，工作状态、速度、张力等各项参数集中显示及控制。
- 3.整机一键式启动/停止设计，风机、加热、上胶及复合压辊、张力开关、主机启停等均实现联动控制，无需逐动或停止。
- 4.可选两电机（双变频）或三电机（三变频）控制系统，均采用日本安川变频器。
- 5.第一放卷，第二放卷，收卷轴均采用气胀轴。6.第一放卷安装双光电电脑纠偏系统，烘箱出口安装超声波纠偏。7.烘箱入口安装低摩擦气压式浮动辊，烘箱段薄膜张力由plc全自动控制。8.网纹辊上胶，瑞士进口刮刀片，并单独电机负责刀架的左右摆动。
- 9.复合热辊内部导热油加热，温度均匀并且省电。10.上胶压辊及复合压辊采用气动加压，压力大小可调节。11.总长度8米，气动开启式烘箱，内部导辊拱型排列，由皮带主动传动，烘箱侧面安装走道及防护栏。12.烘箱分四

独立温控区，外置式电加热系统，每段温度可单独调节。

13.烘箱内部为热风循环结构，内胆采用304不锈钢，热风循环利用节约能源。

14.烘箱入口处安装前置抽风罩，将初期挥发的高浓度气体排出。

15.所有铝导辊经高硬化处理、动平衡处理。

#### 主要技术参数

机器型号	gf600k/gf800k/gf1000k/gf1200k
最高复合速度	150m/min
最大复合宽度	600mm/800mm/1000mm/1200mm
装机总功率	66kw/69kw/70kw/72kw
装机重量	6000kg/6500kg/7500kg/8000kg
外型尺寸	9500*2200*3600mm/9500*2400*3600mm 9500*2600*3600mm/9500*2800*3600mm

本产品的加工定制是是，外形尺寸是9500\*2400\*3600（mm），放卷直径是600（mm），收卷直径是600（mm），电源是60，包装是无，复合宽度是800（mm），机械速度是150（mm），品牌是国伟印朵，重量是80000（kg），复合层数是2（层），总功率是78（Kw），类型是立式网带复合机，型号是GF - K