

# 各频率超声波手机外壳点焊 手持式超声波塑料细管焊接机

产品名称	各频率超声波手机外壳点焊 手持式超声波塑料细管焊接机
公司名称	杭州合创超声波科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:合创 型号:HC-HJ-全齐 频段:中频
公司地址	杭州富阳区富春街道迎宾北路206-2号第2层
联系电话	0571-63372866 13732288488

## 产品详情

提示：以下模板中任意文字及图片均可执行修改、复制、删除的操作，添加更多的图片和文字描述有助于增加产品对买家的吸引力。

### 产品介绍

型号	h20、h25、h28、h30、h35、h40、h60、h70
超声波频率	20khz—70khz
焊头材质	铝合金、钛合金、合金钢
焊点大小	直径1—20mm
工作状态	手持式或机架式
超声波功率	15w—4200w
工作方式	手握 / 脚踏双模式操作，灵活实用
输入电压	110v-230v ; 50-60hz

枪击焊接机工作特点：

快速----每次焊接时间0.01—9.99秒。

强度----可承受足够拉力。

品质----焊接效果精美。

经济----不用胶水、节省材料人工、降低成本。

功率高，冲击效果好

可靠性高，使用寿命长

重量轻，便携，操作非常方

设计精良，使用面广

显著节能，降低费

可按客户需求定制各类超声波系统

产品实拍图

应用领域：对焊接处的稳定性和强度方面要求较严格的行业。如：桥梁，电力；造船，压力容器，橡胶，钢结构等行业的金属焊接处理。

产品案例图(主要部件)

产品包装及附件图

包装:泡沫包装:纸箱+木箱

付定金后7天发货 如有特殊情况客户会说明

资质证书

## 公司介绍

杭州合创超声波科技有限公司是超声波设备、超声波配件、超声波整机、非标超声波、超声波打孔、超声波清洗、细胞破碎等产品专业生产加工的有限责任公司,公司总部设在浙江省富阳市迎宾北路206-2号,杭州合创超声波科技有限公司拥有完整、科学的质量管理体系。杭州合创超声波科技有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临杭州合创超声波科技有限公司参观、指导和业务洽谈。

## 售后条款

### 我们的服务

- 
- 1超过10年的经验对超声刀不同的材料。
  - 2我们有一个专业团队设计,研究,开发不同的超声刀。
  - 3设计了超声刀根据客户的要求,最有效和低故障率。
  - 4更可靠的质量和合理的价格

### 关于售后

---

杭州合创超声波科技有限公司严守诚信互惠、客户至上的原则，郑重承诺如下：

1 本公司严格按照需方设备技术条件，为客户提供合格的超声波产品，产品在质保期内实行“三包”服务；卖方提供的产品在质保期内，若发生制造质量问题，卖方无偿修复和零件配置，甚至产品更换工作。验收后12个月后满足买方对产品的技术咨询和零件的供给（有偿）。

1 本公司对所供产品在质保期内及质保期后质量及服务承诺如下：

在质保期内如因质量问题需更换零部件，由本公司提供备品备件免费更换。在质保期内如因人为损坏或使用不当造成损坏需更换零部件，由本公司提供备品备件更换，并合理收取费用。质保期外正常维护所需的备品备件，本公司以合理价格在最短时间内给予提供。

## 关于发货

国内订单我公司实行普通快递或物流包邮政策，如需走特快或航空件按订单重要自行增加运费，如有疑问可以客服

## 关于常问问题

1. a：你们的产品有质量认证吗？

q：有。我们是专业的超声波产品制造商。我们的产品经过ce、tuv、iso900o等的质量认证。

2. a：你们有样品检验服务吗？ q：有。只要你把样品寄送给我们，我们的工程师会为你推荐合适的机器，也会做实验并且为你拍摄视频。当然这些

都是免费的。

3. a：你们的产品保修期是多久？ q：我们的产品保修期是1年。

4. a：你们出口过多少国家？ q：我们的产品出口到世界各国，比如欧洲、美国、印度等。

5. a：针对特殊用途，你们可以做定制的产品吗？

q：驰飞是专业从事超声波设备拥有超过12年的经验制造厂。我们可以为您提供的不仅是标准产品，而且定制产品。

## 联系方式

联系人：陈兵 先生(销售部经理)

---

移动电话：13777884832

传真：86 0571 63310815

地址：浙江省富阳市迎宾北路206-2号

邮编：311400

本产品的品牌是合创，型号是HC-HJ-全齐，频段是中频，控制方式是手动，焊接方式是压力式，驱动形式是手动，动力形式是超声波，焊接原理是冷焊，作用对象是塑料，作用原理是超声波，电流是交流，用途是焊接，样式是手持式，加工精度是大功率，额定容量是20（KVA），最大焊接厚度是1-5（mm），超声波功率是15W—4200W，输入电压是110V-230V，超声波频率是20KHz—70KHz