

纸巾压边轮 压花轮 电雕压纸轮 特殊钢压花轮

产品名称	纸巾压边轮 压花轮 电雕压纸轮 特殊钢压花轮
公司名称	温州市瓯海梧田景泰模具厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 规格:110 材料:特钢
公司地址	温州市瓯海梧田大堡底村隔岸北苑1幢1号
联系电话	86 0577 86783626 15858038882

产品详情

1	专业生产各种皮纹、浮雕及几何形状等压花辊	我们有高端雕刻加工设备，独到的生产工艺流程；花型相似率98%以上；辊体均选用优质无缝管；专业性热处理设备；完善的检测设施；广泛应用于压花机、橡胶地毯、餐巾纸机、鞋底花辊、钢对钢压花辊、以及皮革、人造革、塑料、板材、无纺布、装饰材料、有色金属等行业的表面压花。另雕刻各种齿轮和模具滚筒等
2	辊坯材料：	45#优质无缝钢管、优质合金钢无缝管、精锻件。
3	内部结构：	各种流道或夹套型式设计。
4	整体加工：	3m磨料精密研磨，以先进的热处理工艺调质、多重去应力、淬火，heef-25高效率微裂纹硬铬电镀。
5	辊面精度：	镜面辊粗糙度ra0.01(光洁度14级)，冷却或加热温差 ± 1 ，热变形 0.01mm。平直度 0.005mm、跳动 0.005mm、同轴度 0.005mm。表面硬度hrc55-58，镀铬抛光后硬度hv1000(hrc62)。用途：适用于pp、pt、pe、abs、pvc等塑料压光、亚光处理、皮革熨烫压光，纺织布料熨烫，纸张压光、亚光

		处理。
6	表面处理：	硬铬镀层硬度 hv900以上(常规hv500-60)，粗糙度ra0.01（14级）(如有特殊防腐蚀要求，底层可作镀镍处理)硬度 hv1250以上，粗糙度ra0.05以上，超强耐磨、耐腐蚀性，相比电镀层使用寿命提高 5 - 10倍以上。
7	加工范围：	直径600mm，长度2200mm，重量1吨以内工件。
8	加工精度：	温差 ± 1 ，热变形 0.01mm，平直度、跳动、同轴度 0.01mm（先进大型专用磨床、保证同心度）。
9	传动方式：	采用精密无间隙齿轮传动，精度极高。
0	加工花型：	各种几何图形、皮纹、条纹、立体花纹、浮雕等。

本产品的加工定制是是，规格是110，材料是特钢，用途是压花压边