

涡轮增压管用氟硅橡胶与硅胶、氟胶与硅胶粘合用混炼胶

产品名称	涡轮增压管用氟硅橡胶与硅胶、氟胶与硅胶粘合用混炼胶
公司名称	上海谷尧实业有限公司
价格	面议
规格参数	型号:氟硅橡胶 厂家(产地):进口
公司地址	上海市奉贤区青村镇钟家村708号1幢231室
联系电话	86 021 31258699 13611810105

产品详情

我公司专业生产各种橡胶混炼胶。

一、我公司提供各种用途的氟硅混炼胶，生胶均用进口；氟硅橡胶有优异的低温弹性，以及良好的耐燃料油与耐芳香族矿油的性质。常用于喷射机与汽车燃料、多数溶剂或是与发动机油接触的环境，尤其常用于宇航工业。

可以提供以下产品

按用途不同分：

1/通用型（sf6021）：一般o型圈，垫片，伞形阀等

2/高强度型(Is6025)：拉伸强度可达10mpa,伸长大于400，撕裂强度（b型）48kn/m

3/低压变型(Is6024)：压缩率25% 条件177 *22h 压缩率小于10%

4/高回弹性(Is6024)：用于要求弹性比较好的场合。

5/无需二段型：在保证压变，常规等性能下，无需进行二段硫化，节约生产成本，提高生产能力。

6/我公司提供专用于涡轮增压管用氟硅橡胶与硅胶、氟胶与硅胶粘合用混炼胶。涡轮增压管要求耐高低温（高温170 以上），耐热油，耐燃油，因此最好的材料选择是内层是氟系橡胶，外层用硅胶，这样既满足使用需求，同时也降低了成本，以往用的aem等其他材料，由于高温的限制，被氟系材料与硅胶取代。我公司提供的氟硅橡胶与硅胶的粘合剥离强度在1-2n/mm.粘合性能稳定。在保持氟硅橡胶本有的性能基础上（如耐油，耐各种燃油，压变，弹性等），成功开发出专用于与硅胶粘合用的涡轮增压软管系列。

以上氟硅橡胶的数据均在混炼胶邵氏硬度60下测试。我公司提供的不同硬度等级的氟硅混炼橡胶。

二、我公司提供的特殊型号的硅胶混炼胶

按用途不同分：

1/耐高温型（长期在250-320）温度下工作：生胶采用进口的。我公司混炼胶型号hcr 4021、hcr5521等，硬度从（40-80度都可提供）

2/耐油型：astm d2000中fc/fe/ge等级的硅胶耐3号油要求150 *70h体积变化在60%-80%，我公司耐油型号sh 60混炼硅胶同等条件下，耐油体积变化在40%-50%。在一些耐油一般，高低温都需要的场合，可以替代氟硅橡胶，氟胶等，降低成本，比如耐一些黄油等。

3/粘成型：我公司开发的硅胶与氟胶粘合，对于一些需要高氟含量的氟橡胶做耐油，耐介质的胶管，在成本上必然是相当昂贵的，因此可以用内层为氟胶，外层为硅胶，这样既可以大大降低了产品的成本，又满足了相应的性能。此硫化体系适合用硫化罐硫化，也适合模压硫化；硅胶与金属粘合，我公司可以提供各种与金属粘合的硅胶混炼胶。

其他用途的硅胶，我公司也可根据客户的需要提供相应的混炼胶。

三、我公司提供氟胶混炼胶

按用途不同分：

1/通用型：二元、三元普通型适合做o型圈，垫片等

2/粘成型：适合与金属粘合(主要应用于带骨架的油封)，与硅胶，aem(丙烯酸酯橡胶)等橡胶粘合做不同用途的胶管，以降低成本

3/挤出型：我公司提供耐各种燃油胶管的混炼胶（二元，三元系列），挤出性能优异，质量稳定。

4/耐胺、碱、耐蒸汽：我公司采用日本旭硝子进口氟胶，满足耐不同的介质需求。

5/低温型：我公司可以提供tr10=-40度的低温氟胶，也可提供tr10=-24的氟胶

6/ffkm全氟醚氟胶：耐各种介质。低温性和耐高温型都非常好。

其他用途的氟胶，我公司可根据客户的需要提供相应的混炼胶。

四、我公司提供氢化丁腈橡胶混炼胶、acem乙烯丙烯酸脂橡胶等

hnbr可以提供邵氏40-95的硬度。

按用途分：

1/通用型：适合做各种o型圈，油封等

2/油田应用型：耐压可以达到30mpa，耐硫化氢气体，甲烷，胺等各种深井混合气体，高硬度适合做油田封隔器等

3/耐新型冷媒：r-134a等，像应用在空调等设备上。

4/可以提供其他用途的hnbr,根据不同要求进行开发

本产品的型号是氟硅胶，厂家(产地)是进口