

隆硕加工SKD-61冲针 SKD-61非标镶针

产品名称	隆硕加工SKD-61冲针 SKD-61非标镶针
公司名称	东莞市塘厦隆硕塑胶五金厂
价格	面议
规格参数	建议零售价: ¥ 0.00 品牌:隆硕 型号:SKD-61
公司地址	广东 东莞市 广东省塘厦镇横塘社区塘清东路60号
联系电话	076981028337 13580715819

产品详情

什么是冲针

冲针又名冲头凸模 英文名称叫punch-pin

冲针根据材质、形状、用途的不同可以分为skd、skh、asp冲针、引导冲、子母冲针、抽牙冲针、检知梢、六角冲针、椭圆冲针、成型冲针、扇型冲头、异形冲针、高速钢冲针、钨钢冲针等，如图所示各种系列的冲针hl刀片专业加工：数控铁塔厂冲头、冲母、冲头杆、冲头螺母精确度保持在 $\pm 0.002\text{mm}$ 之间。采用了广数980数控冲头、冲母专业生产车间。质量高，效率快等特点

冲压模具和各类

冲压模具

冲压模具在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）。冲压--是在室温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。

安装在压力机上的模具装配了模具配件如冲针之后直接与材料（金属或非金属）接触，使材料发生分离或塑性变形，从而获得所需的零件。

冲压模具是冲压生产必不可少的工艺装备，是技术密集型产品。冲压件的质量、生产效率以及生产成本等，与模具设计和模具配件的精密度质量等有着直接的关系。

冲针种类

根据选材的不同冲针可以分为skd冲针\skh冲针\asp冲针

skd冲针是选用skd特种模具钢材制造的冲针，根据生产的需要外型上可以有各种不同的造型。

skh冲针、asp冲针、钨钢冲针和高速钢冲针因为材质的不同，外观上也是不同的，钨钢冲针看上去颜色会比较黑，而高速钢冲针颜色比较亮一点。

引导冲针又叫引导冲头简称引导冲，根据冲压床的需要可以有有各种造型，有a型b型hb型tapp型tpp型等等。

子母冲针又叫子母冲头简称子母冲，在冲头的顶端有一个小的突起，不知道名字是什么来历，或许是因为冲头顶端的突起吧。字母冲针可以分为标准型a型jsbp型等型号。

还有抽牙冲针、检知梢、六角冲针、椭圆冲针、成型冲针、扇型冲头、异形冲针、高速钢冲针、钨钢冲针等，可以通过百度搜索查看这些产品的图片就可以理解了。

冲针的加工制造

冲针属于跟其他机械工具、零件类似，基本都是经过物理变化，产生形变但材料不变。

冲针的加工制造过程

1、拉丝、切断

将经过化验合格后的原材料，经过拉丝机拉制成所需的直径尺寸，而后切割成一根根定长的棒状冲针胚料。

2、热处理

在热处理之前先将冲针胚料在校直平台上用千分表进行较调平直，而后把它放入高频电炉或盐浴炉内加热至800~1300摄氏度，停留2~5分钟，油冷淬硬，精淬火热处理后针尖硬度可达hv590-800.而后进行低温

回火处理。

3、研磨加工

将冲针夹在机床的弹簧夹头上，根据冲针各种尖底座角度尺寸要求，分别进行研磨成型加工。

4、抛光

抛光即对表面的油渍、锈等进行清理，将表面处理干净。

5、检验、入库

根据要求的指标指数进行检验，合格的可以进行装箱入库。

本产品的建议零售价是¥0.00，品牌是隆硕，型号是SKD-61，型式是固定顶尖，镶硬质合金是多款供选，精度是0.15，尾椎大端直径是标准（mm），总长是标准，最大外径是标准（mm），适用机床是车床，材质是SKD-61，承载量是中负荷型，接头材料是SKD-61，尾椎莫氏号数是38,39,81,80,37,非标镶针