

油库吸附法油气回收装置 众恒科技

产品名称	油库吸附法油气回收装置 众恒科技
公司名称	武汉众恒环保节能工程有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:众恒科技 型号:ZH-100/300/800/1000 容积:1003008001000
公司地址	湖北省武汉市武昌区和平大道三角路水岸国际写字楼1栋801
联系电话	13871131568 13871131568

产品详情

一、产品简介：

油库油气回收系统的回收率可达为90-99%，油气回收系统最常用的基本方法有四种：吸附法、吸收法、冷凝法和膜分离法。活性炭真空再造吸收装置简单实用，特别适用油库的汽油油气回收，该装置简单、高效，特别适用于中小型油库；冷凝吸收装置是目前市场上最安全的回收装置，特别适用于有高峰流量的大型油库；油品罐区可将多个储罐的罐顶排气口用管道连通到一个共用的油气回收装置，吸收后的液体泵回储罐。

二、主要方法：

1、吸附法：储运过程产生的含烃气体进入活性炭床层，其中的油气吸附在活性炭表面，净化后的气体直接排放大气，吸附的油气经过真空泵解吸排入分离器，在分离器中，油气进入吸收塔，被塔顶喷淋的汽油所吸收。油气吸附在常温、常压下进行，脱吸则在真空状态下实现，分别进行吸附和解吸，切换操作，保证装置的连续运行。油气吸收率可达到99%，排放气体含烃量低，满足严格的油气排放标准要求，适用于石化企业及中、小规模油库的油品贮存和装运。

2、冷凝法 油气进入吸收塔，与塔顶喷淋的冷物流接触，由于液体分压低、流量较大，相平衡分压比油气分压低，大部分的油气不能继续以气相存在，就被冷液体吸收下来。吸收后的净化气体直接排入大气。含油气的冷液体则进入脱吸塔，通过加热将油气释放出来，油气进入吸收塔，被塔顶喷淋的汽油所吸收，脱吸后的冷溶剂经过冷却后循环使用。适用于有高峰流量的大型装运设施的油气回收吸收率比较高，排放气体含烃量一般为20g/m³，可满足一般的油气排放要求。

3、吸收法：

油气进入油气吸收塔通过溶剂喷淋吸收，吸收后的净化气体直接排入大气，含油气的溶剂则进入真空解吸塔，所吸附的烃经过真空泵解吸排入分离器，在分离器中，油气进入吸收塔，被塔顶喷淋的汽油所吸收，脱吸后的溶剂通过泵打入油气吸收塔循环使用。适用于有高峰流量的大型装运设施（船运码头）的

油气回收，油气吸收率可以达到90%。

三、安装示意图：

本产品的品牌是众恒科技，型号是ZH-100/300/800/1000，容积是1003008001000，适用物料是油气，是否提供加工定制是是