

《厂家直销》手货源 GY-QC1000开槽机 质保

产品名称	《厂家直销》手货源 GY-QC1000开槽机 质保
公司名称	瑞安市国阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 铁槽深度:1--5 (mm) 最小槽距:0 (mm)
公司地址	瑞安市上望街道八十亩村东新公路边
联系电话	13967775091 13967775091

产品详情

《厂家直销》第一手货源 wsd-qc1000开槽机 质保价廉

特点：此机器的特点：采用进口钢材制成刀具，加工时脊沟毛刺极少，具有超静音，高效率，操作简捷，是一种理想环保型的印刷设备。

开槽机主要针对灰纸板开v型槽，密度板开v型槽，井字v型开槽。开槽机具有两用功能：一纸板，二密度板，无灰尘，无噪音，还有自动放料，自动升降，自动计数，自动开关，方便使用。由于开槽机的性能特点，因此整机只需要一人操作无需其他人力或物力辅助，会带来更大的效益。开槽机在使用多次后，必须进行清洁。保持水电开槽机的清洁，能获得理想的开槽效果并保证操作安全。水电开槽机能根据施工不同需求一次性开出不同角度、宽度、深度的线槽，并且无需其他的辅助工具，美观实用。

【功能及特征】（1）环保：该开槽机是目前高密度板、灰纸板钩槽的最新环保机型，可按照纸板厚度及纸盒的规格要求任意调整尺寸，横向纵向尺寸可分双边并行进刀连续送纸，进刀速度可按纸质优劣变频调节。v型槽钩后直线度、光洁度好，没有毛边、没有噪音、没有灰尘，各种槽距可按用户要求配置刀具。（2）磨刀方便：配置专用磨刀机，操作工可自行快速准确地修磨刀具。（3）刀具耐用：特殊的刀型原理，切削轻快、刀锋锐利、刀具使用寿命长。

【开槽机操作程序】1、机床开动前，必须仔细检查刀具和螺帽以及各部螺钉是否牢固，如发现有松动现象，必须及时拧紧；2、安装刀具时注意切削方向，不准逆转；3、主刀具为顺时针转向；4、进料开槽前，先确认气动装置是否打开并压紧工件于活动推台上和靠紧定位板，手不准靠近刀口处；5、当机床发生故障时应立即将电源切断，并停止作业，派专人进行修理调整，机床不准带病运转；6、材料在加工前应首先检查刀具上是否有铁钉、沙石活节等，以防损坏刀具活节飞出伤人；7、机床清扫、擦润滑油以及拆除换锯片和清刀口屑物等，必须切断机床电源；8、机床要有指定人员操作、调整及维修，对机床不熟悉的人员严禁使用；9、工人操作时应配戴耳塞、护眼镜等劳保用品；10、机器的维护保养按《设备操作、维护、保养制度》执行。

本产品的加工定制是是，铁槽深度是1--5 (mm)，最小槽距是0 (mm)，最多槽距是9 (条)，横向纸

板规格是900 (mm) ， 纸板最小长度是200 (mm) ， 整机功率是2 (Kw) ， 输送速度是139 (m/min) ， 重量是1200 (kg) ， 外形尺寸是1300x1000x1150