## 喷漆泵用喷漆管、超高压软管工作压力270Mpa、喷漆泵配件

产品名称	喷漆泵用喷漆管、超高压软管工作压力270Mpa 、喷漆泵配件
公司名称	<b>後水市桃城区光华橡塑制品厂</b>
价格	面议
规格参数	材质:尼龙 用途:为喷漆泵配套使用 厂家(产地):本厂
公司地址	桃城区王庄瑞丰小区
联系电话	86-0318-7082389

## 产品详情

衡水市桃城区光华橡塑制品厂具有多年生产喷漆管、高压胶管、超高压软管技术经验,新上全数控喷漆管、超高压软管生产线国内领先,质量更好。采用先进的检测设备,根根检测保证出厂合格率100%。

1.喷涂管结构是由耐磨损,耐腐蚀的尼龙,中间为 或 或 层钢丝编织增强层、及耐天候性能优良的聚氨酯外胶层组成。2.喷涂管主要用于高压喷涂设备,适宜于无气喷涂机,工程机械、冶金锻压、船舶、注塑机械、农业机械、各种机床以及各工业部门机械化、自动化液压系统中输送具有一定压力和温度的石油基(如矿物油、可溶性油、液压油、燃油、润滑油)液体、水基液体(如乳化液、油水乳浊液、水)、气体等和液体传动用。一般工作温度适用于油类-40 —+100 ,空气-30 —+50 ,水乳液+80 以下。

## 喷漆管使用注意事项:

- 1.弯曲半径不应小于给定的弯曲半径,防止损坏胶管骨架或因过度伸张,提早损坏。
- 2.根据使用条件,正确选用胶管品种,规格,勿错用或代用。3.胶管使用时,压力要均衡缓步调节,避免突然压力增大而损坏管体。4.工作地点变动时,应离地搬运,不可拖地,以免划伤外胶后,腐蚀骨架层。5.输送腐蚀液体,用完后内部应清除干净,防止残留物长久腐蚀管体,或选用相应系列产品。以上参数参照国标gb/t3683-92标准,未尽规格参数请来电咨询。

本产品的材质是尼龙,用途是为喷漆泵配套使用,厂家(产地)是本厂,公称外径是19(mm),壁厚是5.5(mm),长度是10(m),喷漆泵配套是三层钢丝增强喷漆管