

对弧样板——泊头浩业

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 对弧样板——泊头浩业 |
| 公司名称 | 泊头市浩业工量具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 类型:对弧样板 自动化程度:手动 |
| 公司地址 | 河北省沧州市泊头市千里屯工业区 |
| 联系电话 | 010-62480196 13311565622 |

产品详情

对弧样板——泊头浩业专业制造

服务热线：010-62480196 62481019 13311565622

对弧样板系列：结晶器对弧样板，引锭杆对弧样板，拉矫机对弧样板，矩型坯对弧样板，单弧形对弧样板，铝合金对弧样板，扇形段1-3外弧对弧样板,零号段内外弧对弧样板，扇形段4内外弧对弧样板，对弧样板对中装置，足辊与直线段之间对弧样板，对中样板，扇形段对弧样板，板坯连铸机校弧用对弧样板，大方坯连铸机校辊专用对弧样板，带稳定头板坯对弧样板，

对弧样板按gb6318—86制造。材质一般为铝合金及不锈钢，用于结晶，引锭杆各种弧度的检测。对弧样板是检查连铸机各段位弯曲半径是否满足设计要求的检测工具之一。也是保证连铸机能否一次性拉坯成功的关键测量量具。由于对弧样板的设计精度要求特别高，一般弯曲半径制造精度要求为 $\pm 0.02-0.05$ ，平面要求为 ± 0.05 ，平行度要求为 ± 0.03 。

扇形段对弧样板特征在于所述弧形杆体包括至少二块活动连接的弧形支撑节,设于该弧形支撑节上的弹簧板以及连接它们并调节其弧度的调弧件。它可提高引锭杆的对中精度,及时调整引锭杆的弧度,保障其不变形,而且各部件易于加工、制做,并能根据需要适时进行某部件的更换,不仅有利于降低生产成本,而且更有利于保障安全生产,因此是一种强度高,耐磨性好,易于加工、更换和操作的引锭杆。

对弧样板对中装置有的用户也称作足辊与直线段之间对弧样板。对中装置对弧样板一般采用方钢管作为主身，检测面采用铝合金板材或不锈钢板材。对弧样板对中装置一般长度为1900-2200之间。水平仪与检测足辊接触面精度误差控制在0.003-0.01之间。

我厂加工生产的连铸用对弧样板，通过不断地摸索、总结，掌握了一整套有效地实用加工技术。我厂为炼钢厂生产的超高强度铝合金对弧样板等均保证了连铸设备一次拉坯成功。我厂现已成功地生产了大小共计数千余块合格的对弧样板，积累了丰富的加工经验，为保证样板的合格率打下了坚实的基础。其主要性能精度高、重量轻、不易变型。用它来按装调试各种型号的连铸机，拉坯速度均匀，并保证

不漏钢，不断钢，发挥了连铸机的性能，提高了工作效率，减轻了人力物力，为企业增加了效益，节省了资金.希望各钢铁行业的朋友如有需要我公司生产的样板，（ r 4m- r 12m及多弧变径等）无论方坯、巨型坯、超低头板坯、大板坯，我厂备有技术资料及现货，如有需要请与我厂直接联系，我厂保证质量及技术安装，送货上门

推荐产品

本产品的加工定制是是，类型是对弧样板，自动化程度是手动，品牌是泊头浩业，型号是按要求定做，用途是对弧样板是检查连铸机各段位弯曲半径是否满足设计要求的检测工具之一。也是保证连铸机能否一次性拉坯成功的，外型尺寸是 R 4m- R 12m及多弧变径等（ mm）