

注塑机节能电磁感应控制器---加热板

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 注塑机节能电磁感应控制器---加热板 |
| 公司名称 | 佛山市顺德区程极电子科技开发有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:程极科技 型号:CJ-3000 |
| 公司地址 | 佛山市顺德区容桂振华居委会中华路24号二楼 |
| 联系电话 | 86-075763312583 13690777108 |

产品详情

2.5kw电磁加热器电气参数

电气参数

额定电压：ac 220v/50hz

额定功率：2.5kw

电压范围：ac 165v- ac 275v

产品尺寸：180mm*100mm*98mm

使用环境：

温度: -15 ——55

湿度：<90%

四、性能描述

1. 热效率 90%

2. 功率因素： 0.98

2. 工作频率：18khz—25khz

3. 恒功、恒流：ac 205v- ac 275v恒定功率输出，ac 205v以下恒流输出。

4. 功率自动调节功能：根据电流、电压、频率、温度等相关因素，由mcu自动调节到最大、最佳功率提高产品寿命。

5. 保护功能：

igbt过温保护75 ±5

igbt高压保护：1050v

市电高压保护：ac 275v

市电低压保护：ac 165v

过流保护：硬件+软件双重智能保护模式

浪涌保护：硬件+软件双重智能保护模式

同步跟踪保护：硬件+软件双重智能保护模式

线圈短路保护：硬件+软件双重智能保护模式

常见故障代码及处理方法：

led2，不亮，无ac 220v电源输入。

led1闪烁，市电电压过高或过低。

led1，led2交替闪烁，谐振频率不正确。

led1，led2同时常亮，igbt超温保护。

5. led1，led2同时闪烁，igbt测温组件开路。

| 代码 | 故障 | 排查方法 |
|----|------------|---------------|
| e1 | 电压过高 | 查看ac220v输入 |
| e2 | 电压过低 | 查看ac220v输入 |
| e3 | igbt超温保护 | 查看散热风机、箱体散热风 |
| e5 | igbt测温组件开路 | 查看igbt测温组件连接线 |
| e6 | 谐振频率不正确 | 校对感应线圈参数 |

2.5kw电磁加热器安装调试注意事项

一 电源线：

电磁加热器电源线，采用不小于2.5平方毫米的高温线，将220v电源线接到con1标有220v的In两端；

二 温控仪表

1) 将温控仪表的常闭输出接点，接到con6两接点，该con6接点不能同时并接两个或多个电磁加热主控板，（如果要同时并接两台或多台电磁加热器主控板则应按照以下办法连接）；

2) 如果温控仪表常闭输出接点通过交流接触器，直接控制220v电源接到con1标有220v In两端时请将软开关两接点短接，注塑机都采用此方法居多；

3) 注意：温控仪表的常闭输出接点不能带电；

三 线圈与连接线

1) 建议用4平方毫米的高温线绕制线圈，这样线圈温度比较低；

2) 线圈与被加热体单边保持16毫米的距离，用保温材料隔离，线圈在被加热体上绕制后（带载电感量约110-120uh）电感量大小最后由功率调试来确定；

3) 线圈四周最好贴上6-8条磁条，以提高效率减少磁辐射干扰；

4) 每组线圈与电磁加热器连接的引线用4平方毫米的高温线，长度最好不超过1.5米，接到电磁加热器标有线圈的两个接点上；

5) 线圈与电磁加热器的连接引线接头应打上铜端子，一定要接好，否则会打火烧坏接头与电磁加热器；

6) 多组线圈同时在一起工作时，每组线圈之间应保持30毫米的距离，每组线圈与电磁加热器连接的引线最好不要将其扎在一起，以免干扰；

四 功率调试

1) 用钳表或功率仪表观看电磁加热器功率，通电后led1不亮led2指示灯应常亮，有功率输出；

2) 调节电磁加热器上的可调电阻，功率最大应能调到2600w左右，若不能调到2600w左右时，是由于电感量太大或是线圈与被加热体单边距离超过16毫米，此时可将线圈拆掉几圈或者将线圈到加热体的距离（单边）调到16毫米左右，使其功率最大只能到2600w，是电感量的最佳值；

3) 回调可调电阻，将功率从2600w回调到2500w是最佳状态，也是效率最高点；

五 整机参数综合检测（微调）

1) 用电感表测量线圈的电感值（用1k档串联方式）记下读数以做批量生产安装的参照值；

2) 用附带的数码显示板检测电磁加热器的igbt温度和工作频率；频率应在20-26khz比较安全，如果频率超过28khz得注意重新调整线圈到加热体之间的距离以达到理想值；

六 外壳的安装注意事项：

1) 电磁加热器加金属外壳时属于一类电器，请注意安规标准；

2) 电磁加热器的加外壳时请注意，电磁加热器所有金属部件都带电，外壳与电磁加热器必须保持8mm以上的安全距离，外壳必须接地良好，否则会出现人身安全事故；

3) 电磁加热器加外壳时请注意，电磁加热器风扇口必须保证通风道良好，冷空气从后面进，热空气从上面出，这样电磁加热器才能长期稳定工作；

七 安装注意事项

1) 电磁加热器电源务必使用30a以上的专用插座单独使用；

2) 电磁加热器工作时必须接上线圈与负载使用，不可接空线圈老化使用；

3) 使用时，电磁加热器距离墙壁至少10cm以上，以免堵塞吸气口及排气口，

注意不要让金属丝或者其他金属物质等杂物吸入电磁加热器内部；

4) 请勿在大量热气蒸汽或者潮湿的地方使用；

5) 使用时请勿靠近水源使用，防止机内进水；

6) 切勿加热密封的容器，否则会因容器内气体受热膨胀导致爆炸；

八 常见故障代码

1) led2不亮，无ac220v电源输入；

2) led1闪亮，市电电压过高或者过低；

3) led1 led2 交替闪烁，谐振频率不正确；

4) led1，led2同时常亮，igbt超温保护；

5) led1 led2同时闪烁，igbt测温组件开路；

九 常见故障处理

e1 电压过高-----查看ac220v输入

e2 电压过低-----查看ac220v输入

e3 igbt超温-----查看散热风机，箱体散热风机；

e5 igbt测温组件开路-----查看igbt测温组件连接线

e6 谐振频率不正确-----校对感应线圈参数；

警告：以上常规故障的判断与检查如仍有故障，为避免危险，必须由专业人员维修。

本产品的加工定制是是，品牌是程极科技，型号是CJ-3000，别名是电磁感应节电器、加热控制板、电磁加热器，用途是改善工作环境、耐用、节电器