

冷拉光亮纯铁丝 规格齐全 进口纯铁盘圆线

产品名称	冷拉光亮纯铁丝 规格齐全 进口纯铁盘圆线
公司名称	东莞市长安弘顺特钢经营部
价格	面议
规格参数	品名:电磁纯铁 牌号:DT4 产地:太钢
公司地址	东莞长安154
联系电话	0769-81660500 13686025822

产品详情

纯铁
铁是重要的强磁性元素之一，它在地球上蕴藏十分丰富。
1.纯铁的分类：
1) 按纯度可分为工业纯铁(纯度99.6%~99.8%)、纯铁(纯度99.90%~99.95%)和高纯铁(纯度99.990%~99.997%)三类。从软磁性能看，纯度越高，磁性越好
2) 根据其用途主要分为电工纯铁、原料纯铁及军工纯铁三大类。
2.纯铁的机械性能：
因其纯度和晶粒的大小的不同而有很大差别。其大致如下：抗拉强度 b 176-274mpa断面收缩率 70%-80% 屈服强度 0.2 98-166mpa 冲击韧性 k 160-200j/cm 平方延伸率 30%-50% 硬度 hbs 50-80
3.纯铁的用途：
广泛用于电子电工，电器元件，磁性材料，非晶制品，继电器，传感器，汽车制动器，纺机，电表电磁阀等等产品
4.纯铁牌号标识
采用规定的符号和阿拉伯数字表示。牌号前面用字母“d”、“t”组合作前缀，“d”、“t”分别为“电”、“铁”汉字拼音首位字母，阿拉伯数字表示不同牌号的顺序号(一般按数字顺序电磁特性由低到高)。在同一类牌号中，电磁性能分为高级、特级、超级者，在数字后分别加符号“a”、“e”、“c”。例如：“dt3”、“dt3a”、“dt4e”、“dt4c”。
牌号举例：
1) 电工纯铁(电磁纯铁)：dt3、dt4、dt4a、dt4e、dt4c，产品性能以dt4c牌号的为最好；
2) 原料纯铁(炉料纯铁)：yt1f、yt2f、yt3、yt4、yt0、yt00、yt01，产品纯净度及各项指标以yt01为最好；
3) 军工纯铁：dt8a，产品主要用在国防尖端科技的各种精密仪器、航天飞船及元件上，具有最佳的真空性和密闭性。

5.加工特性：料软，粘刀，使刀具磨损较快，精度，难保证。

6.纯铁加工如何选用刀具及切削参数：

切削纯铁可选用高速钢和硬质合金作刀具材料。一般粗车时用 w18cr4v高速钢、yg8硬质合金，精车时可采用yt14 硬质合金刀具。纯铁的硬度低而塑性大，应加大刀具前角， $\phi=25\phi \sim 30\phi$ ， $\phi=8\phi \sim 10\phi$ ， $\phi=6\phi \sim 8\phi$ ， $r=35\phi \sim 75\phi$ ， $r=5\phi \sim 15\phi$ ， $s=0\phi \sim 3\phi$ 。前刀面上的倒棱宽度可取0.05 ~ 0.15mm，卷屑槽宽度为进给量的15 ~ 20 倍，卷屑槽圆弧半径可大些，使排屑顺利。切削用量的选择如下：粗车时 $c=50\text{m/min}$ ， $ap=3 \sim 6\text{mm}$ ， $f=0.35 \sim 0.4\text{mm/r}$ 。精车时 $c=60 \sim 80\text{m/min}$ ， $ap=0.1 \sim 0.4\text{mm}$ ， $f=0.1\text{mm/r}$ 。

为了取得较好的断屑效果，可采用双刃倾角车刀进行切削。即在主切削刃上靠近刀尖处磨出第二个刃倾角，使切屑变形充分，能够在较小的进给量时断屑，且刀尖强度高，刀具耐用度高。

((友情提示))本信息长期有效，价格会随当日行情而变动，报价仅供参考。产品库存数量及规格会不断变化。如有需要可以【电话：0769-81660500】【手机：13686025822】，【传真：0769-8155512】或【email：2955136980@qq.com】【qq：2955136980】与我们联系，我们都会以最快的速度给您回复！感谢您关注和查询我司的商业信息。

本产品的品名是电磁纯铁，牌号是DT4，产地是太钢，铁含量 是-(%)，杂质含量是-(%)，重量是-(kg/块)