

# 加工定制 自主研发 银焊膏 助焊膏 焊锡膏 铜焊膏

产品名称	加工定制 自主研发 银焊膏 助焊膏 焊锡膏 铜焊膏
公司名称	苏州路亚机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:ERIC 型号:银焊膏无镉银钎料 加工定制:是
公司地址	江苏 吴江市 平望河东街
联系电话	051263348975 13912604883

## 产品详情

	aws	ag	cu	zn	其它	熔化区间 ( )	推荐钎焊温度 ( )	评述
ebn560	bag-7	56	22	17	5sn	618-652	652-760	最低熔化温度的无镉银钎料。具有优异的流动性和润湿性。用于需与母材颜色相匹配的食品设备
ebn720	bag-8	72	28			779	779-899	用于保护性气氛下钎焊，适合于不锈钢薄壁件
ebn495	bag-22	49	16	23	4.5ni 7.5mn	680-699	699-830	低温钎焊硬质合金工具。
ebn505	bag-24	50	20	28	2ni	660-707	707-843	用于连接300-系列不锈钢（主要是食品处理设备和医疗器械）、切割工具中的硬质合金刀头。延缓界面

ebn252	bag-26	25	38	33	2ni 2mn	707-800	800-870	腐蚀 用于硬质合金、不锈钢和钢的经济型钎料
ebn380	bag-34	38	32	28	2sn	649-721	721-843	流动性好，bag-2和bag-2a的理想替代品
ebn452	bag-36	45	27	35	3sn	646-677	677-813	低温钎料，流动性好。用于连接黑色金属和有色金属接头
ebn255	bag-37	25	40	33	2sn	688-779	779-885	适用于钢、铜和黄铜的经济型钎料

该类钎料用于连接除了铝及镁以外的黑色金属和有色金属。推荐接头间隙为0.025-0.13mm。大多数母材上，通常需要使用钎剂。当在保护性气氛中进行炉中钎焊时，通常不需钎剂。无锌钎料适合于保护性气氛炉中钎焊。真空钎焊时，绝不可使用。欢迎免费索取样品试用

本产品的品牌是ERIC，型号是银焊膏无镉银钎料，加工定制是是，粘度是170000 (Pa · S)，颗粒度是-200 (um)，合金组份是混合，活性是100，类型是油性水性，清洗角度是无，熔点是652--899