

含银高导热膏CPU 显卡导热硅脂 DRG33 灰色导热散热膏大针管装30g

产品名称	含银高导热膏CPU 显卡导热硅脂 DRG33 灰色导热散热膏大针管装30g
公司名称	湖南森凡科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:星牌 型号:DRG102 加工定制:否
公司地址	平江县南江镇桥东村墩上黄家
联系电话	13928337727

产品详情

产品描述：

全新大容量 优质 cpu 显卡 内存 散热硅脂 散热硅胶

散热膏cpu、显卡、内存条使用的散热硅脂，也叫导热硅脂、散热膏。喜欢diy的朋友都知道吧？

该硅脂具有很好的导热性能，使

cpu/gpu与散热器更好的接触，减少散热器与芯片间的间隙，使芯片上的热量更快的传导给散热器。

产品品牌：星牌

产品名称：drg102

产品颜色：灰色

产品特点：本产品具有高热传导，高绝缘，高耐温，长时间暴露不会风干，不易挥发，无毒、无味、无腐蚀性。

产品颜色：灰色

产品参数：导热系数：>0.965

热阻抗：>0.225

工作温度范围：-30~180

产品重量：30g（满瓶）

灰色的比白色的导热系数更高

硅脂，本身起导热作用，就导热系数来说，金属要比硅脂来的高。而在金属表面加工过程中，gpu顶盖表面通常会有细的纹路，会与散热器底部形成空隙，使两者的接触面减小，影响热传导效果。因此硅脂的作用是填充散热器底部和gpu顶盖接触面之间的空隙。

gpu散热器上的硅脂涂抹痕迹

现在涂抹的主要方式有两种：

一是在cpu/gpu等表面中心挤上一点硅脂，然后靠散热器的压力将硅脂挤压均匀，另一种方式是均匀将硅脂涂抹在cpu/gpu等表面。显然第一种方法适合表面积较小的热源；

硅脂涂抹方式

第二种方法更适合表面积较大的cpu/gpu，如英特尔core 2系列处理器，但是第二种方法涂抹时容易弄上杂质，也可能产生气泡，很多导热硅脂产品都附送了刮刀或胶套来方便涂抹。

硅脂涂抹效果

理论上，硅脂在充满所有空隙的情况下，是越薄越好的。实际操作中，同一款硅脂，也会因不同的涂抹方法，造成效果上的差异。所以目前的主流观点是“硅脂过厚不好，应该轻轻的，薄薄的一层。”于是有网友对四种涂法进行了详细测试，看看到底那种涂法更具实际效果。

第2页：第一种涂法：“中湖一点红”

第一种涂法：“中湖一点红”

最简单的涂抹方式

这种方法最为简单，在gpu中间点上一坨硅脂，然后依靠安装散热器时的压力，把硅脂扩散到gpu表面。

测试开始

安装显卡后，等待10分钟，待显卡完全稳定后，看到待机温度为45摄氏度。

furmark拷机测试

furmark拷机，待曲线过半后，可看到温度停留在88和89度之间波动，温度呈波浪形分布，较为平坦。

方法一的散热器顶盖图

方法一的散热器底部图

拆开散热器后，可以看到核心布满了一层较厚的硅脂，并出现了一定的波纹（说明硅脂较厚）还有边缘溢出的情况出现，可见量比较大，同时由于中湖一点红涂法是点在中央部分的，对于硅脂的量也难以把握，同时，由于硅脂是从核心压到四方，呈圆形扩散，四角扩散到的量很少。

第4页：第二种涂法：“点指神功” 第二种涂法：“点指神功”

第二种涂抹方式

这种方法是较多人喜欢用的，用硅脂管的头，在gpu核心上取数个对称的点，进行点射式的涂，在形成一个个点状硅脂，然后通过手指对硅脂进行涂抹。

涂抹完成后，相对于方法一，较为均匀

待机状态，温度下降至42度

满载温度则下降至85度，表现很不错

方法二的散热器顶盖图

方法二的散热器底部图

拆开散热器后，可看到硅脂分布较为均匀，核心出现了较小硅脂的情况，这和散热器的纯铜底座出现的点也相类似，可见其散热器和gpu接触的面增大了很多。传热效果改善了，温度自然下降。

第5页：第三种方法：“超薄舒爽”？

第三种方法：“超薄舒爽”？

第三种方法

这也是最为jizhi，也是最为高端玩家赞同的方法。之前的两种方法，硅脂都有点厚，此法通过手指涂抹后，再通过纸巾对硅脂“二次修订”，最后得到视觉上最为均匀且超薄的硅脂层，看起来更为舒爽。

测试开始

可惜现实总是骨感的，待机了10分钟，温度依然是44度。效果不明显。

测试结果不理想

而满载也上升了，接近刚开始方法一的87度，效果并不如想象中的美好。

方法三的散热器顶盖图

方法三的散热器底部图

因为首次效果不理想，网友又反复试了几次，效果依旧。最后总结了问题所在：首先，gpu核心上的硅脂，其实和第二个方法是差不多效果的，但散热器表面的硅脂，分布不均匀且非常薄，也就是说，较薄的硅脂，无法完全填充散热器上的凹纹路。因而产生了这样的结果，可见，硅脂太薄了，对于gpu散热来说，因其扣具是通过螺丝和小弹簧固定，压力相对cpu来的小，在下压力不是非常足的情况下，硅脂太薄

会出现反效果，也就是这个方法三所呈现的，温度不降反升了。

第6页：第四种方法：填充凹槽至上法

第四种方法：填充凹槽至上法

散热器顶盖图

散热器底部图

这是早前对于高端cpu散热器的jizhi处理方法。对于高端cpu散热器，底部打磨已经接近镜面，而扣具压力也非常的大，就像变形金刚c板 已经有90磅大压力扣具了。因此硅脂只需要非常非常的薄，仅仅填充好纹路即可，本次测试中，在gpu和散热器上，涂上很少很少的一层硅脂即可。

待机44度，和第三种方法一样。

跑furmark “轻松”上93度，恐怕显卡杯具，停止测试。

再次拆开显卡散热器，可见硅脂接触面出现了严重接触不良，对于普通的显卡，通过四个小螺丝固定，靠那小小的扭力，实在是不适合。

第7页：总结：“点指神功”显神威

总结：“点指神功”显神威

来个温度汇总，可以清晰的看到，对于显卡来说，在cpu上非常有效的方法，如第三第四种jizhi的硅脂涂法，不一定有效。而一些较为普通的，硅脂相对较厚的涂法，也就是第二种“点指神功”，反而能达到更低的温度——从方法四最高的93度，下降至85度。

本次测试所用的显卡

相对于其他两种方法，也有2-3度的温度下降，原因很简单，对于cpu散热器已经发挥到jizhi的打磨工艺，普通的显卡散热工艺显然还有进一步的提升空间（散热器底部做的好的显卡散热器，个人感觉实在太少了，这款都算不错的了）。

显卡硅脂涂也有大学问

而且，相对于暴力型cpu扣具，来自于几个小螺丝的gpu散热压力也低很多，因而中间接触压力显得更为细小，没有挤压的压力，间隙就更大了，而使用第二种方法，硅脂虽然相对后两种方法多一点，但因为刚好补充了所有的空隙，效果更佳。

理论上来说，在保证能填充cpu/gpu和散热器表面缝隙的前提下，导热硅脂层是越薄越好，毕竟从导热性能上来讲，再好的硅脂也比不过铜铝这些金属材料。前面在讲导热系数这个参数时说过，铜的导热系数是高档导热硅脂的百倍左右。

相信通过本篇文章的介绍，您也可以对硅脂的涂抹方法有了一个大概的了解了，我们的初衷也是希望大家能够消除不太合理的散热误区，使显卡的散热能够更加高效。

涂硅脂的方法有很多，但必须要找到适合的方法，才能发挥出散热器的jizhi，而不是人云亦云，单纯地

模仿。

本产品的品牌是星牌，型号是DRG102，加工定制是否，粘度是1 (Pa · S)，颗粒度是* (um)