

白肋烟浸膏外香型烟用香精 高浓度加强型烟用香精加工

产品名称	白肋烟浸膏外香型烟用香精 高浓度加强型烟用香精加工
公司名称	电白县华升香精香料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:华升 香型:白肋烟加香和增强型、白肋烟顶级香型
公司地址	电白县博贺镇东风街长堤路71号
联系电话	0668-5608160 13702898446

产品详情

优越的自然条件对烟叶生产和叶内干物质积累极为有利。白肋烟不仅产量占全国第一位，而且质量稳居全国首位。恩施白肋烟香气浓、口劲足、杂气少、含糖低，是生产高级混合型卷烟的原料。是中国烟草总公司确定的全国白肋烟最主要的生产基地和出口基地，另外，晾烟也是电白及周边地区所特有。丰富的白肋烟原料及先进的生产设备，使得我们的烟浸膏味香纯正，物美价优。白肋烟浸膏由天然白肋烟叶经现代科学工艺精心提取浓缩，富含多种天然致香物质，加进烟丝后，在燃烧时释放出诱人的芳香，白肋烟加香效果明显，用量少，价格合理，是烟草制作的首选原料。

白肋烟浸膏及其生产工艺和使用方法 浸膏为棕褐色膏状物，具有浓郁的白肋烟香，烟碱含量 > 4%，醇溶解量 39.12%。浸膏制取工艺是将去杂烟末加醇、加水分分次萃取，取萃取液过滤，浓缩、加香得产品。浸膏用于烟草薄片加香，提高薄片的色泽、香、吃味，用于卷烟加香，增加卷烟烟味浓度、香味、劲头，吸味改进，余味舒适，燃烧性提高，烟灰由灰色变成白色。白肋烟浸膏，其特征就在于浸膏为棕褐色膏状物，具有浓郁的白肋烟香。比重 (d_{25/25}) > 1.20，烟碱含量 > 4%，溶于蒸馏水中，醇溶解量 39.12%，醇不深解量 58.8%，其中含氮 1.25%，总氮 3.96%，灰分 26.3%、pb 3.2 mg / kg，cu 2.0 mg / kg，cd 0.01 mg / kg、as 0.06 mg / kg。

电白县华升香精香料有限公司位于中国烟用香精香料生产基地--广东省电白县，是烟用香精、天然香料、电子烟香精、电子烟油烟液、旱烟香精等产品专业生产加工的公司，公司拥有出色的高级烟草调香师和食品调香师，具有最先进的香精设计开发理念，拥有完整、科学的质量管理体系。杭州四喜信息技术有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。高起点，高标准，高技术，是华升香料的一贯理念。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

本产品的品牌是华升，香型是白肋烟加香和增强型、白肋烟顶级香型