

# 不锈钢金刚石硬质合金镍基钎焊粉

产品名称	不锈钢金刚石硬质合金镍基钎焊粉
公司名称	上海毕合焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 型号:厂家直供不锈钢金刚石硬质合金镍基钎焊粉 焊粉成份:厂家直供不锈钢金刚石硬质合金镍基钎焊粉
公司地址	浦东新区南汇新城镇环湖西二路888号2幢1区16048室
联系电话	86-02131009221 18317091590

## 产品详情

镍基钎焊粉、镍基钎焊膏、镍基钎焊料

不锈钢钎焊料、金刚石钎焊料、硬质合金钎焊料

本公司采用真空气雾化法专业生产供应各种镍基钎焊粉，合金粉,该产品具有优良的抗腐蚀性能和耐热性能，可用于铜、镍、钴、和不锈钢、金刚石等的钎焊。

bni82crsib(bni-2)是镍基钎料中应用最广的，其融化温度低，湿润性好，流动性良，强度较高，具有良好的抗氧化性及耐腐蚀性，广泛用于不锈钢、金刚石等的焊接。

bn71crsi ( bni-5 ) 对母材溶蚀性小，具有良好的高温强度和抗氧化性，主要用于钎焊高温合金。

bni89p ( bni-6 ) 流动性极好，对保护气体要求不严，对大多数镍基和铁基金属溶蚀性极小，可用来钎焊不锈钢、铜和可伐合金等，是原子能工业常用钎料，缺点是性脆，多用于静载接头。

bni76crp(bni-7)钎焊膏具有良好的高温强度和抗氧化性，主要用于钎焊较薄工件，广泛用于铜和不锈钢的焊接，特别适用于核领域，适用于真空炉或网带炉。

钎焊粉包装：有-60、-100、-200、-325mesh，5kg/包，25kg/桶。

钎焊膏包装：0.5kg/小罐、1.5kg/中罐，5kg小桶，10kg/中桶，25kg/大桶。

镍基焊膏有油性和水性两种选择，油性焊膏主要用于真空炉钎焊和网带炉钎焊，水性焊膏主要用于网带炉钎焊。支持混批，支持小批量购买，可根据客户要求定制。

另我公司还有其他焊膏产品：（铝硅焊膏、铝硅铜焊膏、铝镁焊膏）、（紫铜焊膏、磷铜焊膏、黄铜焊膏）、（银铜焊膏、银铜锌锡、银铜磷焊膏）

欢迎新老客户来电咨询：15100993788

aws

gb1085 9-89

牌号

钎焊 温度

化学成分%

材 料

cr

b

si

fe

c

p

ni

bni-1

bni74crsib

titd-ni04

1065-1205

13.0-15.0

2.75-3.5

4.0-5.0

4.0-5.0

0.6-0.9

0.02

bal.

粉体

bni-1a

bni75crsib

titd-ni05

1075-1205

13.0-15.0

2.75-3.5

4.0-5.0

4.0-5.0

0.06

0.02

bal.

粉体

bni-2

bni82crsib

titd-ni01

1010-1175

6.0-8.0

2.75-3.5

4.0-5.0

2.5-3.5

0.06

0.02

bal.

粉体

bni-3

bni92sib

titd-ni02

1010-1175

-

2.75-3.5

4.0-5.0

0.5

0.06

0.02

bal.

粉体

bni-4

bni93sib

titd-ni03

1010-1175

-

1.5-2.2

3.0-4.0

1.5

0.06

0.02

bal.

粉体

bni-5

bni71crsi

titd-ni06

1150-1205

18.5-19.5

0.03

9.75-10.5

-

0.1

-

bal.

粉体

bni-6

bni89p

titd-ni08

927-1093

-

-

-

-

0.06

10-12

bal.

粉体

bni-7

bni76crp

titd-ni09

927-1093

13.0-15.0

0.02

0.10

0.2

0.06

9.7-10.5

bal.

粉体

bni-12

ni65cr25p10

titd-ni10

980-1095

24.0-26.0

0.02

0.1

0.2

0.06

9.0-11.0

bal.

粉体

本产品的加工定制是是，型号是厂家直供不锈钢金刚石硬质合金镍基钎焊粉，焊粉成份是厂家直供不锈

钢金刚石硬质合金镍基钎焊粉，熔点是厂家直供不锈钢金刚石硬质合金镍基钎焊粉（ ），品牌是毕合，适用范围是厂家直供不锈钢金刚石硬质合金镍基钎焊粉