

导热石墨膜压延机,高精度,自动化,省电省人工

产品名称	导热石墨膜压延机,高精度,自动化,省电省人工
公司名称	苏州东福来机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:东福来DOFLY 型号:DCM650-2S-D
公司地址	昆山市周市镇长江北路1353号1#厂房E区、L区车间
联系电话	18914960795

产品详情

该机由于高精度,全数显,省电省人工,占地空间小等显著特点,已获业界广泛赞誉.

核心优势:

- 1.多组放卷及收卷功能,数显型张力显示,控制精确,操作方便;
- 2.合金钢辊筒,多次热处理,精密研磨,镜面抛光,精度极高,综合跳动(+/-0.001mm);
- 3.进口光栅尺实时测量辊距,显示精度0.1um;
- 4.调距方式:1手动手轮调节,2电动按钮调节,3伺服自动调节等多种方式选择;
- 5.加装二轴自动放料机械手,解决人工放料间隙不均问题,彻底避免放料间隙不均带来的品质不良率;

用途application

适用于各种天然,及人工合成石墨膜精密压延.

特点features

基本放料形式：整体式放料基座，操作方便，占地空间小。

放料控制系统：采用磁粉式刹车配合张力控制器，实现自动张力控制，节约人工。

主机传动部分：采用ac变频专用马达搭配变频器作为压延动力传动。

辊距检测装置：采用进口光栅尺实时检测辊筒间隙，显示精度高，可靠稳定,确保压延产品精度。

辊筒调距装置：有手动，电动，伺服调距等多种方式可供选择。

机械规格specification

机械制造宽度:650mm

最大放料直径:450mm

放料管心内径:3"

最大辊筒距离:5mm

最小压延厚度:0.01mm

最大运转速度:15m/min

出膜精度误差: ± 0.003 mm

本产品的加工定制是是，品牌是东福来DOFLY，型号是DCM650-2S-D，辊数是二辊，辊筒工作直径是400（mm），工作长度是650（mm），辊筒线速度是15（m/min），最大辊距是5（mm），速比是1:1，电动机功率是2.2（KW），外形尺寸是2200*1650*1500（m），重量是3000（kg），规格是调距方式:1.手动:手轮调节,2.电动:按钮控制,3.伺服:触摸屏设定