

高效脱水剂（电镀用）金属塑料脱水剂

产品名称	高效脱水剂（电镀用）金属塑料脱水剂
公司名称	廊坊兴科化工材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:5012 化学成份:适用于各种金属或塑胶工件脱水，能迅速排散表面之水珠或水膜，从而改善工件干燥时形成的水渍，并能有效地延
公司地址	河北省廊坊市大城县北魏乡正村
联系电话	0316-8062737 13230665886

产品详情

厂家供应高效脱水剂（电镀用）

一、5012高效脱水剂物理指标：1、密度（g/cm³）：1.00±0.02；2、ph=8.5±0.02；3、粘度：11±0.5s/100ml；4、气味：无；5、溶解性：完全溶于水。二、5012高效脱水剂剂7大特性亮点：1、高效脱水剂使用浓度低，耐用性好；2、大幅缩短干燥所需时间及热量，降低生产成本；3、极易漂洗，遗留于表面之化学残渍亦可同时被带离；4、高效脱水剂对后续喷涂无影响，不产生沉点、指纹、麻点、叻架结合力好；5、处理件表面不留水痕，并防止干燥后污斑产生；6、形状复杂之工件，在深孔处不易排散之水珠，可用空气喷枪吹除或用手工甩脱，减少逐件擦拭之大量人工消耗。7、高效脱水剂安全环保，不具毒性，废水可直接排放。不影响产品导电性能，不影响衔接性。三、5012高效脱水剂适用行业及范围：典型应用行业：适用于各类电镀、五金加工行业。典型客户：深圳金湖电镀厂，温州金一电镀厂。四、5012高效脱水剂使用方法：1、工艺条件：5012高效脱水剂呈微黄粘稠液体，常温下以0.5-2%加去离子水浸泡1-3分钟。2、操作流程：电镀工件 水洗 5012高效脱水剂工作液浸泡 水洗（**是热水） 自干。备注：添加5012高效脱水剂0.5-2%（5-20毫升/升）于去离子水（纯水）中搅拌均匀，并调整ph值于范围内。五、5012高效脱水剂注意事项：1、使用去离子水配制工作液，而不宜使用自来水。2、投加浓度越稀越好，一般配制浓度为2%。六、5012高效脱水剂溶液维护：1. 视出货量而定，使用一段时期后脱水效果下降，需适量添加高效脱水剂或重新配槽。连续工作12小后更换一次，2.槽液变黄变混时或ph值 7时需立即更换。七、5012高效脱水剂贮存与运输：1、包装规格：塑料桶包装25kg/桶，按一般化学品运输，轻装轻卸，防止重压倒置。2、运输贮存方式：贮于室温下通风处，保质期两年。

本产品的型号是5012，化学成份是适用于各种金属或塑胶工件脱水，能迅速排散表面之水珠或水膜，从而改善工件干燥时形成的水渍，并能有效地延，外观是微黄粘稠液体，有效物质含量是99（%），含量是99（%），PH值使用范围是8.5，执行质量标准是ISO9000，CAS是1