

振动盘控制器 振动盘调频控制器 SANKI P311控制器

产品名称	振动盘控制器 振动盘调频控制器 SANKI P311控制器
公司名称	上海毅旺自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:毅旺 类型:振动盘调频控制器
公司地址	浦东新区祝桥镇盐仓浦红西路288号
联系电话	86 021 58091103 13601995850

产品详情

振动送料机，是自动化机械、省力化机械流水线中的重要组成部分。广泛用于机械、电子、化工、食品、塑胶、医药等各种行业的多种领域。其工作原理是通过振动使工件以一定的方向自动排列之后，整齐、准确地输送到下道工序。 振动盘的工作原理：料斗下面有个脉冲电磁铁，可以使料斗垂直方向振动，由于弹簧片的倾斜，使料斗绕其垂直轴做扭摆振动。料斗内产品，由于受到这种振动，而沿螺旋轨道上升，自动认方向送到出料口。 振动盘电磁线圈在工作中的，斜面受电磁吸力会微小的上下振幅，调整振动盘的工作频率以及间隙就可实现顺利工作。振动电磁铁原理：利用了电磁铁产生交变磁场，振动部分是一个铁片悬浮在电磁铁前方，信号经过电磁铁的时候会使电磁铁磁场变化，从而使铁片振动。自动送料振动盘是一种自动定向排序的送料设备。其工作目的是通过振动将无序工件自动有序定向排列整齐、准确地输送到下道工序，除满足产品排序外还可用于分选，是一种现代化高科技产品。自动送料振动盘主要由料斗、底盘、控制器、直线送料器等配套组成。振动盘的调整步骤与要点（1）确认振动本体位于盘面确实锁固。（2）将控制器按钮调至中间位置。（3）将电源打开，查看振动盘输送速度是否达到要求。（4）若没有达到要求，不断开电源，将锁付弹片之固定螺丝松脱任意一支，查看振动速度变化。（5）若松脱弹片固定螺丝，振动速度变快，则表示弹片太厚，适度减少弹片厚度后再进行步骤4，再次调试。（6）若松脱弹片固定螺丝，振动速度变慢，则表示弹片太薄，适度增加弹片数量或厚度后，再进行步骤4，再次调试。（7）若步骤4的调整，振动速度变化不大时，则表示已完成弹片调整。（8）电磁铁，要对齐，间隙在1-1.5毫米，间隙要平行。

订购一台合适的振动盘，首先要充分了解您的要求及配合主机使用情况：
正式生产中使用的工件样品或图纸。 振动盘的送料方向（顺时针，逆时针）
工件在振动盘出口时的状态，出料速度。 振动盘的空间限制及安装位置，供电、供气情况。

本产品的加工定制是是，品牌是毅旺，类型是振动盘调频控制器，型号是-，功率是-（W），振幅是-，底盘尺寸是-（mm），适用范围是-，产品认证是-