

牛奶冷却罐 直冷式奶罐 不锈钢奶罐

产品名称	牛奶冷却罐 直冷式奶罐 不锈钢奶罐
公司名称	杭州科豪机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 种类:乳品生产线 品牌:科豪KEHAO
公司地址	中国 浙江 杭州市 萧山经济开发区通惠北路1-8号
联系电话	86 571 82830656 13606716987

产品详情

科豪公司设计生产的直冷式冷却罐是现代奶牛场、牛奶收购站和乳制品加工业的重要生产工具。鲜奶第一道工序——降温保鲜，这是保证提高乳制品质量发挥了重要作用。鲜奶挤压的奶温在32~35左右，细菌繁殖很快，必须在3小时内降温到安全温度4℃，才能有效抑制细菌繁殖，确保奶源优质。bh型直冷式奶罐就具备以上条件性能。

主要技术参数

- 1、罐体采用国际先进的板式蒸发器与牛奶换热，面积大，制冷快。
- 2、制冷压缩机组精选国外全封闭谷轮或泰康制冷机，机组噪声低，稳定性能好，并装有可靠的中点保护器，不会过载或系统故障而损坏电机。
- 3、bh型奶罐配装有窗口温度控制，液晶显示温数，通过指定温度，全自动控制系统。
- 4、保温层采用聚氨脂填充绝热性能良好。
- 5、罐体全部采用进口sus304优质不锈钢板制造，清洁卫生、耐腐蚀性能高。
- 6、制冷机组配风冷、水冷双系统进行半自动调控制。
- 7、搅拌器随奶液的需要而搅拌，在贮奶罐保温期间为避免牛奶脱脂，每小时能自动进行3—5分钟搅拌。
- 8、贮奶罐具有cip半自动加压清洗。
- 9、300l—2000l—8000l—10吨直冷式贮罐全部是为整体式。经厂内严格的预调试后，用户接电源后即可使用。

10、服务承诺：实行质量三包，售后跟踪，建档服务。

11、该产品技术先进，性能可靠，冷却保温性能和卫生标准均符合国际iso—5708—1983的标准。bh型直冷式贮奶罐的综合性能和质量为世界同类产品较高水平。

本产品的加工定制是是，种类是乳品生产线，品牌是科豪KEHAO，型号是ZLG，功率是3（kw），适用范围是奶厂