

南工牌SIM粗糙度仪，粗糙度测量仪，粗糙仪，粗糙计

产品名称	南工牌SIM粗糙度仪，粗糙度测量仪，粗糙仪，粗糙计
公司名称	嘉兴市南工机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:表面粗糙度仪 品牌:南工
公司地址	浙江省嘉兴市南湖区新丰工业区
联系电话	0573-83022065 15157468669

产品详情

简单介绍

tr200便携式粗糙度仪,可测量多种机加工零件的表面粗糙度:平面、曲面、小孔、沟槽等不规则表面。测量参数:ra、rz、ry、rq、rp、rm、rt、r3z、rmax、sk、s、sm、tp; 测量范围:ra:0.025 μ m~12.5 μ m; 范围:rz、r3z、ry、rt、rp、rmax、:0.02 μ m~160 μ m; sm、s:1mm, tp:1~100%(%ry);

tr200便携式粗糙度仪

的详细介绍

tr200便携式粗糙度仪是时代山峰公司开发的又一个新品,该仪器适用于生产现场,可测量多种机加工零件的表面粗糙度:平面、曲面、小孔、沟槽等不规则表面。根据选定的测量条件计算机相应的参数,在液晶显示器上清晰地显示全部测量结果及图形,并可在打印机上输出,亦可与pc机进行通讯。tr200便携式粗糙度仪给出的参数符合gb/t

3505-2000《产品几何技术规范表面结构轮廓法表面结构的术语、定义及参数》、符合gb/t 6062-2002《产品几何量技术规范(gps)表面结构轮廓法接触(触针)式仪器的标称特性》。

测量原理:当测量工件表面粗糙度时,将传感器放在工件被测表面上,由仪器内部的驱动机构带动传感器沿被测表面做等速滑行,传感器通过内置的锐利触针感受被测表面的粗糙度,此时工件被测表面的粗糙度引起触针产生位移,该位移使传感器电感线圈的电感量发生变化,从而在相敏整流器的输出端产生与被测表面粗糙度成比例模拟信号,该信号经过放大及电平转换之后进入数据采集系统,dsp芯片将采集的数据进行数字滤波和参数计算,测量结果在液晶屏上显示,并可在打印机上输出,亦可与pc机进行通讯。仪器特点 高精度电感传感器;符合iso(国际),din(德国),ansi(美国),jis(日本)标准 可测量显示13个粗糙度参数;采用dsp(数字信号处理器)进行数据处理和控制,速度快,功耗低;机电一体化设计,体积小,重量轻,使用方便; 高品质锂离子充电电池,容量高,无记忆效应,连续工作大于20小时;

连接时代ta系列打印机，可以打印测量参数及轮廓；标准rs232接口，可与pc机通讯；
可选配曲面传感器测量凹凸面，小孔传感器测量内孔粗糙度；流行的菜单操作方式；
具有图形显示功能；传感器触针位置指示；带存储功能的自动关机；多语言工作方式选择；

测量参数：ra、rz、ry、rq、rp、rm、rt、r3z、rmax、sk、s、sm、tp；

测量范围：ra：0.025 μm ~ 12.5 μm ；显示范围：rz、r3z、ry、rt、rp、rmax、：0.02 μm ~ 160 μm ；
sm、s：1mm；

tp：1 ~ 100% (%ry)；取样长度l：0.25mm, 0.8mm, 2.5mm；评定长度ln：1l ~ 5l (可选)；

测量行程长度：3l ~ 7l (可选)；示值误差： $\pm 10\%$ ；示值变动性： $< 6\%$ ；

传感器类型：电感传感器；针尖角度：90°；针尖半径：5 μm ；针尖材料：金刚石；

最高分辨力：0.001 μm ；可测量最小孔径：2mm；可测量曲面最小曲率半径：3mm；滤波器：rc、pc-rc、gauss、d-p；标准：符合iso/din/jis/ansi；轮廓曲线：滤波轮廓、不滤波轮廓和tp曲线；

显示：128 \times 64点阵液晶（带背光），可显示全部参数及图形；

数据输出：标准rs232接口，可连接pc机和打印机；打印轮廓放大比：vv：200x ~ 20000x

vh：20x、50x、200x；电池容量：10000mah（大于3000次测量）；充电电压：220v，50hz；

工作温度：5 ~ 40；主机外形尺寸：141mm \times 56mm \times 48mm；主机重量：440克。

本产品的加工定制是是，类型是表面粗糙度仪，品牌是南工，型号是SIM，测量范围是0.025 μm ~ 12.5 μm ；，取样长度是0.25mm,0.8mm,2.5mm；（mm），评定长度是1L ~ 5L（mm），扫描长度是3L ~ 7L（mm），电源是220V，50Hz；，重量是440克。（kg），外型尺寸是141mm \times 56mm \times 48mm（mm）