

# 中友新款全自动喷雾自带预热，和波峰焊一样完全实现长脚作业

产品名称	中友新款全自动喷雾自带预热，和波峰焊一样完全实现长脚作业
公司名称	深圳市中友自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:中友自动化 型号:ZU-300PW
公司地址	深圳市宝安区沙井街道北环路与中心路交汇处卓越时代大厦504B
联系电话	13410201056

## 产品详情

### 全自动助焊剂喷雾预焊炉参数表

型号：（ zu-300pw ）

### 产品特性简介

控制方式	三菱plc+文本显示屏控制（可以做成电脑控制和触摸屏控制）
加热时间	升温为5分钟左右
控温方式	pid闭环控制+ssr驱动，温控精度为正负3
产品说明	功能： 适用于小规模电子厂家；小批量生产；实验；教学等用处；  满足电路板及多种焊锡前喷雾预热之产品使用（可配合合适的夹具）； ；. 提高焊接质量，实现全自动喷涂助焊剂及预热功能； 提高生产效率，可同时喷雾预热批量产品； 焊接引脚可过60mm以内；  助焊剂喷涂装置采用我司专利步进马达移动控制，速度可以任意调节，喷嘴乃腐蚀不易堵塞； 预热发热采用散热性发热管片发热，具有发

	热效果高而快的效果,温度可达300 ,探温采用k型热电偶; 配合产品具有多种焊锡治具,可任意选购,亦接受订制; 整个喷雾预热过程可实现经济运行,过板自动移动式喷涂助焊剂; 设计有短路及过流保护系统;
结构形式	底架、机架件和电控箱四部分,
外壳材质	冷轧钢板,表面喷塑、高温烤漆。
炉周围防腐蚀材质	采用不锈钢板,及防腐蚀又防生锈。
后门盖	随时可拆卸,方便保养维修等。

## 详细参数

### 机体部份参数

外尺寸 (mm)	l1850 × m850 × h1160	启动总功率 (kw)	4kw
重量 (kg)	100kg	工作总功率 (kw)	1-1.5kw
照明	ac220v/110v 40w × 1	喷雾气压	3-5kgf/c+i34
电源	ac220v 50hz	控制方式	触摸屏+plc控制

### 传送部份参数

运输功率	ac220v90w	传输速度	0-2.8m/min
pcb宽度	0-300mm	传送方向	左 右 (方向可选)
调角装置	180 °	传送方式	链条传动

### 预热部份参数

预热总功率	4kw	预热范围	室温 ~ 300
预热段数	2kw一段 (共两段)	预热区长度	700mm

### 其它参数

定时开关机	可编程设置	冷却装置	急速风冷
助焊剂容量	5.2l	冷却风量	1.5-2m <sup>2</sup> /min

深圳市中友自动化设备有限公司

本产品的加工定制是是,品牌是中友自动化,型号是ZU-300PW,功率是4.5 (KW),工作温度是30-600 ( ),容槽尺寸是常规;可定做 (mm),外形尺寸是常规;可定做 (mm),产品认证是已通过SGS认证