

3kw重型砂轮切割机/型材切割机，厂家直销1台起批！

产品名称	3kw重型砂轮切割机/型材切割机，厂家直销1台起批！
公司名称	东莞市万江达久五金机电经销部
价格	面议
规格参数	品牌:重型佛雀 型号:Y3G-400A 切割能力:强
公司地址	中国 广东 东莞 万江区谷涌村107国道旁华发物资建筑交易市场A ..
联系电话	86 0769 22785017 15916916676

产品详情

切割机结构特点：

型材切割机由串励电动机、传动机构、护罩机架、底座及可转夹钳等组成。单相交流电动机根据定、转子与对地有无附加绝缘分为单绝缘型材切割机和双重绝缘切割机。夹持工件的夹钳钳口与砂轮轴间的夹角可在左、右0到45度任意调节，有的产品右位置可在0到30度间任意调节。型材切割机采用的平行砂轮为纤维增强树脂薄片砂轮，其直径不大于406mm，额定线速度不大于80m/s。

本型材切割机可用于对圆形钢管、异型钢管、铸铁管、圆钢、角钢、槽钢、扁钢等型材进行切割，因此它可广泛建筑、石油、冶金、船舶、机械、材料库等部门的的工矿企业，是进行制造、修理的理想断材设备。

使用说明：

- 1、连接电源时应注意电源电压必须与本机电压相符，本机必须安装在有漏电保护装置的电源上；
- 2、使用前应检查各部件是否齐全、牢固，地线、电源线连接是否正确、可靠；
- 3、开机后电机轮的旋转方向必须与皮带罩上的箭头一致。严禁反向旋转；
- 4、切割前必须检查工件是否夹紧，不得出现松动，否则会损坏砂轮片和影响切割质量，也易出现设备、人身事故。切割前，操作者必须戴好护目镜和防护手套；

- 5、切割时应根据型材的材质、形状，尺寸大小控制适当的切割速度，不得用力过猛、过大(感觉砂轮片不减速为宜)，否则会出现砂轮片破碎或烧毁电机；
- 6、工件切断后，将砂轮片从切口处抬起再停机，手扶手把恢复到砂轮片的停歇位置，禁止完全利用机器本身的弹性复位，避免出现安全事故；
- 7、本机不得长时间的连续满负荷或超负荷下工作，使用的砂轮片安全线速度低于70m/s；
- 8、更换砂轮片时，必须切断电源，仔细检查砂轮片是否有裂纹、损伤、过期等问题，用木锤轻轻敲击砂轮片应发出清脆的声音，发出破裂声严禁使用；保存期超过一年应进行回转强度试验，证明合格后方可使用；
- 9、工作完毕，将切割机的电源插头拔下，使机器与电源完全断开。

操作指南使用机器前应仔细阅读使用说明书。单绝缘工具应由可靠的接地系统。使用电压于铭牌规定相符。在机器设计范围内使用机器。使用正确的工具附件。接通电源前，应确保开关处于断开位置。本系列产品采用单相交流串励电动机为动力，靠通过传动机构驱动平形砂轮片切割金属工具，具有安全可靠、劳动强度低、生产效率高、切断面平整光滑等优点，适用于交流50/60hz，额定电压220v。广泛用于圆形钢管、异形钢管、铸铁管、圆钢、槽钢、角钢、扁钢等型材进行切割加工。

注意事项：1、开机和使用中如出现异常声音，或发现问题应立即停机、断电，检查并修复后方可使用；2、切割机使用时，操作现场不应有易燃、易爆的气体、液体和物品；3、严禁在拆除防护罩的情况下进行操作；4、切割机在移动时，必须断开电源，严禁用手把直接拖动机器进行移动；5、切割机在使用期间或长时间不用时，严禁受日光暴晒、雨淋或受潮，并做好日常的维护保养及存放。(轴承部位每半年加注黄油一次)

着装要求：穿着适当的工作服，不要佩戴首饰，打领带等。使用复合安全标准的护面罩及护目镜。工作环境要求：不要在潮湿环境使用机器，保持工作区域光线明亮。不要在易燃、易爆的地方使用工具。保持工作区域的清洁。不要让小孩进入工作区。工具保养：经常保养机器，不要乱扔乱丢工具。不可拉着工具将电缆插头从插座上拔出。及时清除机器灰尘、杂物等。应由专业人员维修工具

本店工作时间：8：00am——22:00pm咨询热线：0769-22785017

电话：15916916676

商务qq：2968516729

本产品的品牌是重型佛雀，型号是Y3G-400A，切割能力是强，空载转速是2840（rpm），额定功率是3000（W），电源类型是交流电源，电源电压是380v，锯片直径是400（mm），重量是68（Kg），加工定制是是