

温控器轴 智和 ZHL

产品名称	温控器轴 智和 ZHL
公司名称	深圳市智和全精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:智和 型号:ZHL
公司地址	深圳市宝安区沙井街道新桥第三工业区福新发工业园A栋第四楼
联系电话	13480130351 13823541998

产品详情

深圳市智和精密机械有限公司 本公司专业设计、制造铣扁机、剖槽机、剖槽铣扁钻孔等各种专用精密二次加工机床（含特殊机床设计及生产）。本公司生产系列精密二次加工专用机主要用于自动车床加工车件的后续精密加工,如单、双边或料中间铣面剖槽（平行切削如楔形面、d型面、平行面、一字槽、弧形槽、长条孔，十字切削（角度90度范围内可调,如十字槽，锐角面或槽，四方，六方等）、钻孔（角度90度范围内可调,孔轴线与所铣面垂直或平行或交角成锐角）、绞孔、攻丝、倒角、缩口（如十字槽或一字槽等）等。适用于各种轴/套类零件（如马达轴芯、打印机复印机轴芯、各类电子通信产品调谐轴传动轴及铰链轴芯），电子产品散热器、电源插头插脚、灯饰等产品精密配件。加工件无论材质（各种金属如铜、铁、铝、不锈钢和非金属件），形状（如轴/套类、矩形类、正多边形类、不规则形状类），我司特殊设计定做。 本公司生产系列精密二次加工专用机乃吸取国内外先进制造工艺，运用cad辅助三维立体设计，采用优质球墨铸铁和钢材作原材料精细制作而成。 整机运用传统鸠尾导轨结构，经人工时效去应力和鸠尾导轨表面高频淬火硬化（消除材料应力变形并使致密耐磨），经精密研磨，导向性好，运动精度高。 电控系统组件、电机、轴承及润滑系统和油压系统配件使用日本或台湾进口，确保整机控制运行稳定，满足长时间高频率工作的需要。

采用三菱微电脑（plc）控制，以液压站驱动，全程作业自动或半自动化。

加工精度可达 $\pm 0.02\text{mm}$ ，加工件的一致性、互换性好。

单机产能达3500~6000件/工作日（依材质及加工量、工序、表面光洁度有所增减）。

省人力。人工上料时每人可操作2台以上机床，增加自动上料系统则达5~10台。 设计合理，调校方便，有一定通用性。只需更换部分相应配件，便可加工多款产品，利于提高机器利用率，降低生产成本。

[已认证]

本产品的加工定制是是，品牌是智和，型号是ZHL，占地面积是1（ m^2 ），适用生产工序是全自动，日产量是20000（台/24h），保修期是2（年），售后服务地是深圳