动平衡仪 砂轮动平衡仪 cover卡文

产品名称	动平衡仪 砂轮动平衡仪 cover卡文
公司名称	宏富信精密科技（北京）有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:否 品牌:cover卡文 型号:HS2700G
公司地址	北京市 · 通州区新华大街35号
联系电话	086-01057468190 13910823824

产品详情

砂轮精密动平衡是精密磨削的秘诀！
产品特色：

1、动平衡校正+转速监测+振动监测三机一体功能强大2、携带方便,可针对车间各种不同磨床进行砂轮动平衡量测与校正3、动平衡校正精度高,平衡量0.01um振动值4、内建可充电锂电池，蓄电力稳定待机时间长5、可省掉新砂轮线外静平衡作业，直接在磨床上作动平衡校正6、也可以延续新砂轮或原砂轮静平衡或动平衡的状态，直接进行动平衡校正，大幅缩短校正时间7、在校正过程当中，主机lcd面板上的雷达图可实时显示砂轮当时的转速．振动量与重端角度8、随机附赠一组适合各种不同砂轮尺寸的压克力材质角度环，除方便作业外也可大幅缩短校正时间9、适用磨床：平面磨床、外圆磨床、无心磨床、光学投影磨床、 砂轮磨齿机、立式磨床、专用研磨机

及机床主轴、马达、风机等各式转子单面动平衡校正。
携带式砂轮在线动平衡校正仪功能规格表
产品参数列表

功 能	规 格
振动监测	实时监测砂轮的振动状态,当时砂轮的振幅与重端角度会显 cd上
新做动平衡	新换装砂轮时,可选用此功能进行砂轮动平衡校正
延续静平衡	已换装砂轮前已事先做过平衡,可选用此功能进行砂轮动平 正，方便快捷
单面转子动平衡	适用：机床主轴、马达、皮带轮、风机等动平衡
前次量测记录	数据存储保留，更方面快捷
校正转速范围	300~30000 rpm （实时监测）
小校正值	0.1mg (加速度) 0.05mm/s(速度) 0.01μm位移 (@1800rpm)
大校正值	6,000μm(@1800 rpm)
振动量测单位	位移(μm:peak to peak)p-p
校正相角精度	0.1°

转速感测方式	光纤探头感测
转速感测距离	5mm-100mm
加速规感度	100mv/g
中央处理器	80386(32位高速处理器)
显 示 器	320x240 dot 液晶顯示器 / led 高??背光 / 觸控式
工作温度	0°C-50°C
消耗功率	7w
蓄电电池	充电八小时可使用四小时
电 源	110v/220v vac
主机尺寸	283×170×45 mm
主机重量	1.2kg(含电池)
配 件	加速规(含磁性座*1)
	光纤转速传感器(含磁性座*1)
	电源线*1
	零件：含剪刀，反光贴纸，胶水，角度环
	中文使用说明书
	手提箱*1
产品应用说明：	操作手册下载 型录下载

磨床是精密机械加工必不可少的工作母机，为了适应日趋精密的工作精度需求及不断追求的高效率和低成本

的目标，全球的磨床制造业都在不懈地致力于:提高机床的几何精度，刚性和性能稳定性。

我们的精密磨床在线动平衡仪器广泛的应用于国内的磨床客户。大力的感谢以下客户对我们的支持。

机床生产厂	气门、油泵油嘴加工
北京第二机床厂有限公司	德国马勒三环气门驱动
上海机床厂有限公司	美国伊顿液压系统
济南四机数控机床有限公司	重庆三爱海陵实业有限责任公司
北京广宇大成数控机床有限公司	无锡威孚股份有限公司
险峰机床厂	轴承加工
陕西秦川格兰德机床有限公司	瓦房店光阳轴承集团
其他	大连联合风电轴
深圳比亚迪汽车股份有限公司	江苏上齿集团
富士康科技股份有限公司	宁波三峰机械
上海电气汽轮机厂	宁波海亚特滚子有限公司

砂轮动平衡原理：

通过调节砂轮法兰处平衡块，使其重心分解，达到砂轮机床线上整体平衡。

砂轮平衡对设备工作状态影响的比较：

据美国振动研究权威机构，ird公司多年机床维修经验值推荐：

为确保磨床加工精度，主轴轴承外壳处测得的许可振动位移量（峰-峰值）应控制如下：

磨床　　许可振动量范围：螺丝磨床：　　0.25-1.50um

齿轮磨床：　　0.25-1.50um

成型轮廓磨床：　0.75-2.00um

内外圆磨床：　　0.75—2.50um

无心磨床：　　0.75-2.50um

平面磨床：　　0.75-3.50um

双端面磨床：　　1.20-5.00um

（注：具体许可值与加工件公差及尺寸相关，有可能低于此表下限。）