

机械 配件镀铬加工工艺、筛板过滤板吹膜机头

产品名称	机械 配件镀铬加工工艺、筛板过滤板吹膜机头
公司名称	瑞安市振峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:振峰机械 型号:105
公司地址	浙江 瑞安市 飞云镇霞碭村
联系电话	86-057765577813 13587563010

产品详情

产品详情

产品介绍

电话：0577 65577813 传真：0577 65577812 联系人：代经理 地址：浙江省瑞安市飞云高速出口火车站旁边 吹膜机模头由模体（模心、模筒、模圈）和加热器（加热圈）两不分组成。首先选材，就是选择相应的料。

第二步是锻打，把材料锻打成模具个部分的粗胚，锻打过的胚的分子结构更加密实。第三就是进行车床加工，按照模头的设计图纸车出模头，在车床加工时，尽可能用精度高的车床，和技术老练的车床师傅车。第四就

是抛光，把车好的模具的流道部分抛光，光洁度越好，吹出的膜也就越好，越没有丝路。第五就是镀铬，把抛

光好的模具的流道部分镀上铬，使流道部分有一层很硬的铬，增加了模头的耐磨性和抗腐蚀性然后再抛光，可以使模具不易损伤和不易产生滞留焦料。最后把模具的个部分安装好，再套上加热圈就算大功告成了。模头结构根据ldpe、hdpe、lldpe三种聚乙烯的特性，经多次对比试验进行选优定型，具有内压大，挤出稳定均匀、薄膜力度性能好，无拼缝隙与本机组挤出机匹配好等优点。同时变换三种聚乙烯及混合料、再生料比例进行吹膜生产可不用更换模头

产品实拍图

企业介绍

浙江省瑞安市振峰机械有限公司是一家集科研、制造、销售、服务为一体的生产各种型号吹膜机模头、高速模头、pvc模头、淋膜机等相关机械及配件的专业生产厂家；位于浙江省最前沿的东海之滨瑞安市；距温州机场、温州火车站30多公里，紧靠瑞安飞云高速出口、飞云火车站旁边1公里处，交通便利。 我公司一直致力于吹膜机模头的研发制造，可以根据客户的实际要求设计，定做不同规格的产品，以满足客户的特殊需求。拥有雄厚的技术力量，先进的生产设备，高素质的员工队伍和庞大的销售网络。为了进一步完善售后服务，公司建立了完整的产业平台和覆盖全国的售后服务管理体系，随时随地的为客户提供优质、完善的服务。

吹膜机模头由模体（模心、模筒、模圈）和加热器（加热圈）两不分组成。首先选材，就是选择相应的料。

第二步是锻打，把材料锻打成模具个部分的粗胚，锻打过的胚的分子结构更加密实。第三就是进行车床加工，按照模头的设计图纸车出模头，在车床加工时，尽可能用精度高的车床，和技术老练的车床师傅车。第四就

是抛光，把车好的模具的流道部分抛光，光洁度越好，吹出的膜也就越好，越没有丝路。第五就是镀铬，把抛

光好的模具的流道部分镀上铬，使流道部分有一层很硬的铬，增加了模头的耐磨性和抗腐蚀性然后再抛光，可以使模具不易损伤和不易产生滞留焦料。最后把模具的个部分安装好，再套上加热圈就算大功告成了。模头结构根据ldpe、hdpe、lldpe三种聚乙烯的特性，经多次对比试验进行选优定型，具有内压大，挤出稳定均匀、薄膜力度性能好，无拼缝隙与本机组挤出机匹配好等优点。同时变换三种聚乙烯及混合料、再生料比例进行吹膜生产可不用更换模头

本公司专业生产各型吹膜机模头，模头镀硬铬，其结构为螺旋芯轴式，出料均匀、通畅。

吹膜机模头由模体（模心、模筒、模圈）和加热器（加热圈）两不分组成。首先选材，就是选择相应的材料。

第二步是锻打，把材料锻打成模具个部分的粗胚，锻打过的胚的分子结构更加密实

第三就是进行车床加工，按照模头的设计图纸车出模头，在车床加工时，尽可能用精度高的车床，和技术老练的车床师傅车。

第四就是抛光，把车好的模具的流道部分抛光，光洁度越好，吹出的膜也就越好，越没有丝路。

第五就是镀铬，把抛光好的模具的流道部分镀上铬，使流道部分有一层很硬的铬，增加了模头的耐磨性和抗腐蚀性然后再抛光，可以使模具不易损伤和不易产生滞留焦料。最后把模具的个部分安装好，再套上加热圈就可以了。

吹膜机模头结构根据ldpe、hdpe、lldpe三种聚乙烯的特性，经多次对比试验进行选优定型，具有内压大，挤出稳定均匀、薄膜力度性能好，无拼缝隙与本机组挤出机匹配好等优点。同时变换三种聚乙烯及混合料、再生料比例进行吹膜生产可不用更换模头

本产品的加工定制是是，品牌是振峰机械，型号是105，参数是15，类型是过滤板，售后服务是供应机械过滤孔板吹膜机制袋机过滤板，规格是105