

# RST/瑞思特 黑色 国旗红 蓝色 绿色 粉红 金色 紫色 电泳漆色浆

产品名称	RST/瑞思特 黑色 国旗红 蓝色 绿色 粉红 金色 紫色 电泳漆色浆
公司名称	福州瑞思特环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:RST/瑞思特 颜色:黑色、国旗红、蓝色、绿色、粉红、黄色、金色、紫色、玫瑰红等 单件净重:1000 (g)
公司地址	福州市仓山区建新镇江边村9号
联系电话	13705069908

## 产品详情

福州瑞思特环保科技有限公司(<http://www.rsthb.com>)是一家专业生产销售电泳涂装成套设备、电泳设备、电镀设备、喷涂设备、废水废气处理设备、反渗透纯水设备、电泳涂料、制冷设备、电泳自动线、烘干设备的研发制造,安装调试、培训一条龙服务的大型专业涂装设备生产厂家。

成套电泳设备主要有以下系统组成: 前处理清洗设备、超声波清洗机、电泳槽、喷淋设备、电泳电源、冷热交换一体机、电泳漆回收超滤设备、反渗透纯水设备、制冷设备、电泳烤箱或烘道、污水处理设备、废气处理设备、检测仪器等涂装成套设备。电泳漆产品: 阴极黑色电泳漆、阴极灰色电泳漆、阴极大红色电泳漆、阴极白色电泳漆、环氧彩色电泳漆、丙烯酸彩色电泳漆、蓝色电泳漆、酒红色电泳漆、紫色电泳漆、香槟色电泳漆、电泳漆水性色浆、电泳漆油性色浆。

电泳漆简介:

### rst-7118系列丙烯酸体系阴极彩色电泳涂料

一、产品主要特点: 1、产品以水为分散介质, 无毒, 污染极小, 无火灾危险, 施工安全可靠; 2、产品以色浆、乳液双组份供应市场, 槽液调配管理方便, 有优良的贮存和施工稳定性; 3、泳透力高, 对夹层、盒式结构、焊缝、框套等能均匀涂装; 4、槽液接近中性, 对涂装设备腐蚀性低; 5、涂膜性能优良, 耐腐蚀性能良好, 且与中涂层、面漆等有良好的配套性。

二、产品组成: 阴极电泳涂料, 以色浆和乳液双组份供应市场。三、槽液配制: 色浆: 乳液: 去离子水=1: 4: 5 (重量比), 在 $28 \pm 2$  循环搅拌熟化24小时后使用。四、应用范围: 本产品适用于一切导电材质的底层涂装。具体包括: 1、汽车; 2、农业机械、工程机械等; 3、各种家用电器(摩托车、冰箱、空调、自行车、洗衣机等); 4、建材、小五金件等; 5、其它对耐腐蚀要求高的金属制品。五、质量指标: 1、原装涂料质量指标:

项目色浆组分 乳液组分 检测方法外观 贮存期内无分层结块 乳白色/淡黄色 目测细度 ( $\mu\text{m}$ ) 20 —— gb/t 1724 固体分 (%)  $60 \pm 2$   $33 \pm 2$  gb/t  
6751 pH值  $5.4 \pm 0.3$   $5.8 \pm 0.3$  pH计电导率 ( $\mu\text{s/cm}$ )  $1400 \pm 300$   $1100 \pm 300$  hg/t 3335

## 2、涂膜性能

项目技术指标 检测方法外观 平整、光滑无缩孔 目测电压膜厚 ( $v/\mu\text{m}$ ) 170 ~ 230/18 ~ 22 —— 光泽 (60 $^\circ$ , %) 50 ~ 80 gb/t 9754 冲击强度 ( $\text{kg} \cdot \text{cm}$ ) 50 gb/t  
1732 杯突 (mm) 5 gb/t 9753 附着力, 级 (1mm  $\times$  1mm, 100/100) 0 gb/t  
9286 柔韧性 (mm) 1 gb/t 1731 铅笔硬度 2h gb/t 6739 耐碱性 (0.1m naoh, 8h) 合格 gb/t  
1763 耐酸性 (0.05m h<sub>2</sub>so<sub>4</sub>, 8h) 合格 gb/t 1763 耐盐雾性 (磷化板  $20 \pm 2 \mu\text{m}$ , h) 1000  
单边扩蚀不超过 2mm gb/t 1771 耐水性 (40 , h) 500 gb/t  
1733 耐汽油性 (48h) 无显著的变色及失光 gb/t  
1734 3、工作液技术指标: 项目技术指标 检测方法 固体份 (%)  $15 \pm 2$  gb/t  
6751 pH值  $6.5 \pm 0.3$  pH计电导率 ( $\mu\text{s/cm}$ )  $1200 \pm 300$  hg/t 3335 灰分 (%)  $8 \pm 3$  gb/t  
1747 溶剂含量 (%) < 3.5 气相色谱法 meq值  $30 \pm 4$  jb/t 10242 附录a中a4泳透力 (%) 80 jb/t  
10242 附录a中a10 库仑效率 (mg/c) 25 hg/t 3337 破裂电压 (v) 280 jb/t  
10242 附录a中a3I 效果 平面与垂直面涂膜外观无明显差别 jb/t  
10242 附录a中a6 再溶解力 (%) 10 jb/t 10242 附录a中a2 加热减量 (%) 8 jb/t  
10242 附录a中a5 加速老化时槽液稳定性 (%) 电压降低 40 jb/t  
10242 附录a中a7 环境温度下的槽液稳定性 (%) 电压降低 40 jb/t 10242 附录a中a8 细菌繁殖 合格  
耐剥落性 合格 消泡性 良好 槽液稳定性 合格 六、施工条件及工艺控制参数:

阴极电泳涂料施工在电泳槽内进行, 阴极电泳必须配套系列设备: 1、电泳槽 (主槽、副槽及备用槽); 2、直流电源及相应的供电装置; 3、循环过滤系统; 4、热交换装置; 5、烘干固化装置; 6、超滤装置; 7、纯水装置; 8、清洗阴极电泳涂料与设备的配套性, 请参见其施工应用手册。项目

指标 检测频率 电泳槽液 固体份 (%)  $15 \pm 2$  1次/两天 pH值 6.0 ~ 6.7  
1次/天 电导率 ( $\mu\text{s/cm}$ )  $1200 \pm 300$  1次/天 电泳槽液温度 ( )  $28 \pm 1$  1次/天主副槽液面落差 (cm) 5  
1次/天 灰分 (%)  $8 \pm 3$  1次/周 溶剂含量 (%) < 3.5 2次/周 meq值  $30 \pm 4$  2次/周  
涂面状态 膜层均匀、平整、光滑无缩孔, 无颗粒 现场随时检测 超滤液 固体份 (%) 0.4 ~ 0.7  
1次/天 pH值 6.0 ~ 6.7 1次/天 阳极液 电导率 ( $\mu\text{s/cm}$ )  $400 \pm 100$  1次/天 pH值 < 2.8 1次/天 项目指标 检测频率 电泳条

件电压 (v) 80 ~ 250 施工条件设定后将相对固定时间 (s) 60 ~ 180 固化条

件保温段炉温 ( )  $175 \pm 5$  2次/天 固化时间 (min) 20 1次/天 七、贮存运输及安全规范: 1、rst-7118 黑色阴极电泳涂料系近中性乳液型结构, 以塑料桶或内衬胶铁桶包装。在贮存时应保存在通风、干燥库房内, 防止日光直接照射, 远离热源, 在 0 ~ 30 的条件下, 室内贮存期为六个月。2、rst-7118 黑色阴极电泳涂料在运输过程中, 应防止阳光曝晒、过分的碰撞, 并符合相关规定。3、当 rst-7118 黑色阴极电泳涂料误入眼睛时, 请用大量的自来水冲洗, 必要时请就医。

本产品的品牌是 RST/瑞思特, 颜色是黑色、国旗红、蓝色、绿色、粉红、黄色、金色、紫色、玫瑰红等, 单件净重是 1000 (g), 保质期是 12 (个月)