

# 南京加工中心销售 南京加工中心维修

产品名称	南京加工中心销售 南京加工中心维修
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	260000.00/台
规格参数	品牌:保银 型号:850
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

## 产品详情

本机台采用先进的、高科技的设计理念及高质量、模块化零件,擅长于3d模具成型加工、适合航空、汽车零件、电极制作、电子、计算机等相关配件及医疗器材、光学仪器等紧密组件之制造加工。机床结构简述如下:

- 01、铸件:对铸件进行有限元素分析(fga),以得最佳化的机台结构,铸件具高钢性和高强度。
- 02、主轴最高转速为8000rpm(标准)10000rpm(选配),两种形式皆可连续24小时加工运转。
- 03、主轴采用ac伺服主电机,输出扭矩大、传动灵敏度高。三轴采用ac伺服电机;具有间隙自补偿功能,提高了定位精度。
- 04、主轴采用气动松刀,蝶簧拉紧自动拉刀装置;整管式主轴结构配置p4级高精密度轴承,主轴定位及刀柄自动夹紧准确可靠。
- 05、三轴导轨采用淬硬表面加耐磨滑动导轨副,切削抗振性好。
- 06、螺杆采用加大直径高精度滚珠螺杆,它与进给伺服电机直接连结可置与轴向中心接近切削点。
- 07、简化刀库构造,换刀时气动换刀按钮,选择以位置定位,缩短刀具移动距离;主轴向z轴方向移动,此方式可以简化换刀系统,并缩短交换时间,提高加工效率。
- 08、内建式吹装置可保持刀具清洁。
- 09、机器采用激光干涉仪精度校正,在交货前均经精密测试,定位和重复定位精度高、精度保持稳定、承载能力强、切削抗振性好。

10、控制系统可以选用fanuc 0i matemd、 fanuc 0imd、 fanucomc、 mitsubishi64m、 dima dimb、 华中数控、 广州数控中的任一种。

11、 三轴外侧采用不锈钢伸缩防护罩,两主轴头之间采用卷廉防护。

12、 润滑系统： 主轴前轴承采用进口高速润滑脂进行润滑,主轴箱内齿轮及轴承通过摆线润滑泵进行稀油润滑,各导轨副及丝杠支承轴采用稀油润滑,通过集中自动润滑站进行自动间隙润滑。

13、 采用进口旋转接头,使切削液可靠地经过主轴中心,润滑冷却采用外循环恒温自动控制,能有效控制主轴温升及回转精度。

14、 机器采用全罩式保护罩,机床整体结构紧凑、 美观,并能有效地防止铁屑及冷却液外溅。