

# FZH液体定量灌装机\_高精度灌装机

产品名称	FZH液体定量灌装机_高精度灌装机
公司名称	长沙益广制药机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市岳麓区黄荆小区C26栋1楼
联系电话	0731-85834411 15700778577

## 产品详情

欢迎来到长沙益广制药机械公司网站，我厂主要生产制药设备，食品设备，包装设备等，主要产品有，中药压片机，中药制丸机，中药切片机，中药粉碎机，混合机，颗粒机，包衣机，胶囊机，灌装机，封口机，轧盖机，旋盖机等数十种设备，而以下我们介绍的

fzh液体定量灌装机也是重点销售的一款设备。

### fzh液体定量灌装机适应范围

fzh系列液体灌装机，是采用电动、曲柄、国内最成熟的技术活塞式结构设计的自动定量液体分装机，适用于医院制剂室、安瓿、眼药水、各种口服液、西林瓶，农药瓶，异型瓶洗发精及各种水剂的定量灌装；同时也可用于各种化学分析试验中的各种液体定量连续加液，特别适用于大、中、小型农药厂的液体分装，是理想的小型灌装设备。

### fzh液体灌装机灌装量调试

- 1、首先旋松螺帽然后调节螺杆使下固定杆的位置随之变化。从而注射器的推拉长度也得到改变，达到分装量自由调节之目的。螺杆顺时针调节为增量，反之则减量，当中指针有指示。用5ml针管，看标有5ml一边，用10ml针管看标有10ml一边，20、100、500型直接看标尺、指针定量，但由于各个针管粗细不同，实际分装量有误差，以针管刻度为准，也可在开始分装时用量杯量一下最准。
- 2、调节后随即将螺帽旋紧，使下面固定杆与曲柄紧定牢固。
- 3、旋松螺帽，按不同注射器推拉长度确定上固定杆的正确位置。下边固定杆调好后，转动曲柄使注射器转到上死点后，再将注射器外套管往上提约2mm，以免顶烂针管，再将螺帽旋紧后，方可开机。

4、机器装配无误后打开开关，机器工作时，由曲柄带动注射器上下拉动抽液，调节速度旋钮，选择合适的分装速度，开始正常工作，调节调速器旋钮，顺时针分装速度快，反之速度慢。

#### fzh液体定量灌装机消毒方法及冲洗

- 1、旋松上、下紧定螺钉，拆下注液系统进行整体消毒，或拆卸分别进行消毒清洗。
- 2、将进液管置于清洗液中开机清洗。
- 3、500ml机型在实际灌装中可能有误差，在正式灌装前用量筒量准为止。
- 4、灌装机用轴承型号：10型、1000087、20型、100型、1000088、500型、6001-zz。
- 5、灌装机用针管，10型用标准5ml或10ml注射器，20型用20ml玻璃灌装机，100型用100ml玻璃灌装机

#### fzh定量灌装机型号和技术参数

型号 fzh-10 fzh-20 fzh-30 fzh-100 fzh-500

灌装范围 0.2-10ml 5-20ml 5-30ml 10-100ml 50-500ml

生产能力 40瓶/分 30瓶/分 35瓶/分 30瓶/分 20瓶/分

精度 0.5% 0.5% 0.5% 1% 1%

电压功率 220v/20w 220v/30w 220v/30w 220v/60w 220v/120w

尺寸mm 200\*145\*350 200\*145\*355 200\*230\*410 180\*300\*480 235\*310\*580

重量kg 6 7 7 13 18

作为一家专业的fzh定量灌装机生产商、供应商，公司一直在为fzh定量灌装机的改进和更新努力，我们认真对待每一位客户对fzh定量灌装机提出的意见和要求，在fzh定量灌装机主机和配件上加以改进，使其更能迎合市场需求，提高客户满意度。由于业务拓展需要，现公司在湖南，湖北，广东，江西，贵州，四川，云南，陕西，河北，河南，山东，浙江，福建，江苏，山西等地诚招fzh定量灌装机经销商，有意者均可联系：0731-85834411,网站：www.yhzwj1.com