

# 实惠 沈飞全钢地板 厂家直销

产品名称	实惠 沈飞全钢地板 厂家直销
公司名称	深圳市沈飞防静电设备有限公司
价格	1.00/平方米
规格参数	品牌:沈飞 型号:美露全钢地板 承重:300kg
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道吉华路上雪科技园北区1号J栋二楼
联系电话	13728812979

## 产品详情

正品实惠 沈飞全钢地板 厂家直销 价格 厂家 图片

沈飞全钢地板又叫活动地板、机房地板、全钢高架地板、防静电地板。以优质钢板经冲压焊接后，注入高强度轻质材料制成。强度高，防水、防火、防潮性能优良，适用于承载要求很高的设备机房、程控机房、监控机房等。

沈飞全钢地板支架、横梁材质：

横梁采用优质管钢，四周无焊缝，整体做镀锌防腐处理。支架上托、下托采用模具一次冲压成型，套管采用无缝钢管，整体做镀锌防腐处理

沈飞全钢地板结构：

支座及桁梁支承式，即桁梁连接支座、桁梁支撑地板的支撑安装方式，主要由地板、支座、桁梁、螺钉等组成。支座高度为90mm~1200mm，可调范围 $\pm 20$ mm。

沈飞全钢地板的幅面尺寸公差

沈飞全钢地板基本尺寸是600mm $\times$ 600mm，其极限公差 $\pm 0.2$ mm，板厚的基本尺寸为35mm，其极限公差为 $\pm 0.2$ mm。上板材料(优制冷轧板spcc-1d t1.2mm1.0mm0.8mm)下板材料(优制冷轧板spcen-sdt1.2mm0.9mm0.7mm)。

地板表面平面度为0.3mm，板面相邻边垂直度0.3mm，地板所带有的贴面表面柔光、不打滑、耐污染、耐腐蚀、耐磨。

沈飞全钢地板系统电阻：

沈飞全钢地板在温度为15 ~ 30 ，湿度为30% ~ 70%的情况下，活动地板的系统电阻值为 $1.0 \times 10^8 \sim 1.0 \times 10^9$ 欧姆

沈飞全钢地板的机械性能：

(1)滚动荷载(动态的)：用直径 75mm，宽度46mm的硬塑性轮子在同一轨道上以不小于454kg的承重来回压10次，板面永久变形小于0.5mm，弹性变形不大于1mm。

(2)支架基座承受22870N力时无挠曲现象，支架在动态载荷时，水平移动小于1.5mm，垂直挠度小于1.0mm，桁梁中央弯曲荷载大于130kg时，接地线桩柱可与BV1—35及以上铜芯线相连，其余性能见6.技术性能指标。

沈飞全钢地板材质：

沈飞全钢地板地板为全钢组件，底面采用深级拉伸钢板，表面采用硬质钢板，上下钢板冲压成形。其地板基体采用进口冷轧板经拉深焊接而成，地板的上板为超硬质钢板，下板为深拉深级钢板，地板表面经过导电环氧树脂喷塑处理，中间填充泡沫水泥，且表面可粘贴各种地板覆盖物所装饰。下板用800吨、350吨等大型压力机整体成形，结构采用该厂特有窝状结构，使地板强度更高，外形更加美观，上板采用整体一次冲压加工，使上、下板的定位联接更加准确，精度得到可靠的保证。上、下板的焊接组合采用多头半自动点焊机焊接，使地板上下层钢板紧密连接。焊接后用大型冲床，整体一次冲切加工保证了地板外形尺寸的精度。

地板钢质表面防腐处理：

焊后的地板使用自动喷涂设备，使涂层均匀，结合力强，具有更高的防腐，防锈能力。地板内腔填充发泡水泥，内腔采用无毒性的425号硅酸盐水泥，水泥的强度、凝固度、细粒度、安全度均达到国家检测部门所要求的指标。发泡孔系均匀致密，冲浆后水泥密度达 $1.2g/cm^3$ ，钢地板冲浆后内部完全丰满。

上、下板冲压成形：下板用800吨、350吨等大型压力机整体成形，结构采用我厂专利产品六角星形结构，使地板强度更高，外形更加美观，上板采用整体一次冲压加工，使上、下板的定位联接更加准确，精度得到了可靠的保证。上、下板焊接组合：上、下钢板的焊接组合采用美国进口微机控制的十排多头半自动点焊机焊接，使地板结构更牢固，表面平面度更加平整，上、下板焊接后用400吨大型冲床，整体一次冲切加工保证了地板外形尺寸的精度。

地板表面喷塑处理：

焊接后经整体冲切后的地板经喷涂生产线(采用瑞士金马喷涂设备全计算机自动控制)，对地板表面进行喷塑处理，使地板防锈和抗静电性能得到了可靠的保证。地板内部发泡水泥填充：喷塑表面处理的地板，经水泥填充生产线(由专用高压空气泡沫发生器及进口泡沫水泥混合设备组成)，对地板内部进行泡沫水泥填充，使泡沫水泥强度、密度及均匀性得到保证，并使地板的整体承载能力得到提高。装饰面粘接：地板上表面粘接HPL板，为保证胶层均匀，采用自动喷胶设备，为使粘接牢固，质量稳定，采用机械设备自动滚压。

正品实惠 沈飞全钢地板 厂家直销 价格 厂家 图片