

# 饲料自动配料生产线，粉剂称重配料秤，颗粒称量配料称 配料系统

产品名称	饲料自动配料生产线，粉剂称重配料秤，颗粒称量配料称 配料系统
公司名称	江西蓝光机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:蓝光机电 型号:DCS-50
公司地址	中国江西南昌市青山湖区江西省南昌市南京东路666庐山花园1908
联系电话	86 0791 88179968 13317918982

## 产品详情

### 1.规定功能：

- (1) 集配料、混合、包装于一体，配料、混合、包装均为自动化。
- (2) 将不同的产品一种或多种物料，按照配方规定的重量配比自动配料后混合均匀，按5-60kg/袋规格自动计量、充填、包装。
- (3) 使用预制塑料编织袋，含内袋，内袋为pe单膜，内袋热封口，外袋线缝；人工套袋的半自动充填、封口；封口严密，密封性好。
- (4) 生产线工艺流程设计、设备结构设计、材料的选用根据物料的特性可选用q235碳钢、201不锈钢、304不锈钢、316不锈钢
- (5) 对于特殊物料：如含有结晶水，易吸潮，高温易液化；本生产线设备配料、混料速度快，生产过程物料与空气接触时间少，不会吸水返潮。

(6) 计量精确，配料精度达  $\pm 0.1\%$ -  $\pm 0.2\%$ ，混合均匀高效。

(7) 配料系统可存储多个配方，配方修改方便；可实现5-60kg/袋多种规格的配料与包装。

(8) 设备布置紧凑，能耗低，节能高效。

(9) 操作、维修方便，性能稳定，故障率低，运行可靠。

(10) 人流、物流通畅，自动化程度高，减少人工。

## 2.流程：

原料包输送 向各原料仓口投料 按配方自动配料（电子称重） 配好 自动卸料至提升机料斗 自动提升 自动卸料至混合机 自动混合均匀 自动卸料至定量包装机料仓（料位自动控制）-- 套袋 螺旋秤自动称重计量 自动充填 称好 自动落袋 输送 内袋热封口 外袋缝包。

## 3.设备配置：

(1) 上包输送机1台

(2) 自动配料系统1套

(3) 提升装置1套

(4) 自动混合系统1套

(5) 中转料仓1台

(6) 计量充填包装系统1套

(7) 检修平台1套

(8) 生产线总控制柜与电气控制系统1套

## 二、技术规格

1. 包装物料：颗粒物料、粉剂物料、混合物料、片状物料。
2. 生产能力：30吨/小时（按50kg/袋颗粒物料）
3. 包装规格：5-60kg /袋
4. 计量精度： $\pm 0.2\%$ （按50kg/袋规格）

配料秤和配料系统安装使用现场图片：

本产品的加工定制是是，品牌是蓝光机电，型号是DCS-50，类型是自动配料秤，称量范围是0.005-3（t），准确度等级是1，适用范围是饲料、化肥、食品、粮食、建筑、建材、化工等行业