

原厂直销 高速高性能多至16种物料称重加料 配料称重控制仪表

产品名称	原厂直销 高速高性能多至16种物料称重加料 配料称重控制仪表
公司名称	余姚市科衡电子有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:科衡电子 型号:KH826+配料称重仪表
公司地址	中国浙江省宁波市余姚市梨洲街道明伟村东张137号
联系电话	86-0574-62588672 18042508373

产品详情

1、产品描述：

kh826+采用24位ad芯片，数据处理200次/秒，采用多种数字滤波处理，重量数据分辨高、抗震能力强、数据快速稳定，是一款多物料、能进行单双速配料、且可以进行搅拌、放料控制的配料称重控制器。此控制器可以在每种物料配料前自动去皮，每种物料的提前量单独设置且可以自动调整，每种物料配料完成延时时间可单独设置。并且支持rs232/rs485 modbus-rtu通讯（选配），可方便与plc、触摸屏、上位机和大屏幕连接，上位机通过modbus-rtu通讯（03、06、16功能）可以设置和查看配料的目标值、提前量、配料延时时间、配料实际重量，也可以启动配料操作。此控制器显示窗采用双显示方式，同时显示瞬时重量和目标重量，最多带6路开关量输入，16路开关量输出，输出采用继电器方式，可方便与控制终端设备连接。

本控制仪表集称重、显示、通讯、加料控制、搅拌、放料于一体，适用于粮食、饲料、化工、建筑、钢铁、冶金等需要定量配料控制的行业。

在传感器选型合理、加料机械结构足够稳定且给料均匀的前提下，本仪表的加料控制精度重复性误差，可以参考以下计算公式：控制精度近似等于：（给料重量/秒）/100

2、功能特点：

体积小，功能强大，不锈钢防腐面板，全金属屏蔽外壳。

12个led状态指示灯，13个led数码管实时显示。

能同时显示配料物料号、瞬时重量、目标值或实际配料等信息。

重量数据分辨高、抗震能力强、数据快速稳定。

具有快、慢加料控制功能。

具有每种物料配料前自动去皮功能。

具有每种物料配料提前量单独设置且自动调整功能。

具有每种物料配料完成后延时时间单独设置功能。

具有点动加料补偿功能。

每种物料提前量值可以单独输入，且可以自动调整。

能预置多种禁止重量比较时间，以防机械振动引起重量误判。

能预置自动配料数。

具有配方编辑保存功能。

具有上位机设置和查看各物料配料目标值、提前量、配料完成延时时间等参数。

具有串口打印功能。

选配rs232/485接口支持modbus-rtu通讯。

选配4-20ma，0-10v模拟量接口。

3、技术参数

a/d速率可选择：25次/秒、50次/秒、100次/秒、200次/秒。

高精度、高分辨率s- 型a/d转换，最大a/d脉冲数：100万。

分度数范围：1000 ~ 100000。

分度值范围：0.001 ~ 50kg。

激励电压：5.0vdc，可驱动6只350w的模拟式传感器。

量程信号范围：1.5 ~ 40mv。

零点信号范围：- 40 ~ 40mv。

继电器触点容量：5a 250vac。

满量程温度系数：5ppm/ 。

零点温度漂移：0.03 uv/ 。

最高灵敏度：0.3uv/d。

非线性：优于0.01%fs。

电源：ac190 ~ 240v，频率49 ~ 51hz

使用温度为：-20 ~50 ，湿度为10%~95%，无冷凝。

存贮温度为：-30 ~60 ，湿度为10%~95%，无冷凝。

外形尺寸：面板长170mm，宽85mm;机身高150mm，宽75mm，深120mm

4、传感器选型

一般选用s型传感器，用3个传感器吊起称重斗（或吊起夹袋装置），传感器进行拉式受力，3个传感器的总量程一般要大于等于称重斗总毛重的2~3倍。也可以选用悬臂梁传感器（sqb）或模块、波纹管传感器或模块、柱式传感器或模块，传感器个数一般也为3个，但这些传感器一般是压式受力，3个传感器的总量程一般也要大于等于称重斗总毛重的2~3倍。

本产品的加工定制是是，品牌是科衡电子，型号是KH826+配料称重仪表，类型是称重配料秤，称量范围是可接不同量程称重传感器（t），流量是跟外部执行机构相关（t/h），准确度等级是0.05%，适用范围是各种行业，安装尺寸是150mm*75mm，输出接口是继电器开关信号输出，上位机接口是RS232/RS485MODBUS_RTU通讯