

# PMMA与ABS专用胶水 塑料胶水 紫外线胶水 UV胶 无影胶 塑料UV胶

产品名称	PMMA与ABS专用胶水 塑料胶水 紫外线胶水 UV胶 无影胶 塑料UV胶
公司名称	苏州市金阊区威智利密封材料销售部
价格	面议
规格参数	型号:36233201 粘合材料类型:玻璃,电子元件,塑料类,金属类,木材类,其他材质,医学类,纸张类 品牌:鑫威
公司地址	中国 江苏 苏州市 苏州市城北西路1599号D7栋212号,深圳市宝安区西乡镇固戍新屋园新村2号8楼
联系电话	86 0512 65567679/68387993/075529960295

## 产品详情

sinwe®3623是一种单组分塑料粘接紫外光固化胶粘剂，产品特点：

- 1、通用型产品适用范围极广，塑料与各种材料的粘接都有极好的粘接效果；
- 2、粘接强度高，破坏试验可达到塑料本体破裂效果；
- 3、柔韧性配方,固化后不会出现内应力开裂现象,耐低温、高温高湿性能极优；
- 4、固化速度快，几秒钟定位，一分钟达到最高强度，极大地提高了工作效率；
- 5、固化后完全透明，产品长期不变黄、不白化；
- 6、对比传统的瞬干胶粘接，具有耐环测、不白化、柔韧性好等优点；
- 7、可通过自动机械点胶或网印施胶，方便操作。

### 二、典型用途：

广泛应用于主要应用于塑料与塑料、塑料与玻璃、塑料与金属、塑料与tpu等材料的粘接。主要针对工艺品行业塑料的自粘和互粘，主要粘接的塑料有：pmma（亚克力、有机玻璃）、pc、abs、pvc、ps、pcb、tpu等各种热塑性塑料。

### 三、固化前后技术参数：

	测试项目	3621/3623
--	------	-----------

固化前	颜色	透明
	粘度 (mpa.s) (25 )	800/1500
	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.05
	固化能量 (mj/cm <sup>2</sup> )	400
固化后	亚克力粘亚克力剪切强度 (mpa)	>14
	亚克力粘亚克力拉伸强度 (mpa)	>14
	亚克力粘玻璃剪切强度 (mpa)	>15
	亚克力粘玻璃剪拉伸强度 (mpa)	>15
	亚克力粘金属剪切强度 (mpa)	>13
	断裂伸延率 (%)	200
	亚克力粘亚克力剥离强度 (kn/m)	>2.4
硬度 (邵d)	>58	

注：粘度可跟据客户调整；固化物性能指标以1000w灯固化5min检测。

#### 四、定位与固化:

灯强度 (w) (中压汞灯)	40	1000
定位时间 (s)	10-12	4 ~ 5
固化时间 (s)	60 ~ 80	30-60

#### 五、使用说明

- 1.将待粘工作面作一般清洁处理及干燥
- 2.将胶液挤到已清理干净的基材表面，使之分布均匀即可。合拢两平面，用波长为365nm的紫外灯进行照射，确认紫外线能照透至粘合部位，固化时间是相同紫外线光强下固定时间的5-6倍以确保胶粘剂完全固化。
- 3.本品固化速度取决于紫外线的强度,光源与胶层的距离，所需固化的深度或胶层间隙,以及基材的透光率等。
- 4.未用完的胶应立即拧紧盖帽，密封保存。本产品对紫外线敏感。在贮存和操作过程中应尽量避免暴露于日光，紫外线和人造光源.本产品应用有黑色进料管的点胶机涂胶。
- 5.要想使暴露于空气中的表面完全固化，需要比较高的紫外线光强最小100mw/ cm<sup>2</sup>或250nm波长的紫外光照射。

#### 六、注意事项

- 1.远离儿童存放。
- 2.勿将已倒出的胶液再倒回原包装，以免污染胶液。
- 3.本品含有甲基丙烯酸及其酯类单体，对皮肤和眼睛有轻微刺激性，若不慎 溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗，如仍有不适须到医院检查；皮肤接触后请立即用肥皂和大量清水冲洗。

七、包装规格：250克/瓶，1公斤/瓶。

#### 八、贮存及运输：

- 1、本产品需在25 以下的阴凉干燥环境中贮存，避免在紫外线或日光照射，否则会发生聚合反应，贮存期为12个月。

2、此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输，小心在运输过程中泄漏！

sinwe®3201是一种单组分高强度紫外线光固化胶粘剂，对多种金属如不锈钢、铝合金及电镀表层、特种玻璃等低表面能无机材料都有极高附着力；固化后持续冲击力敲击铝片或不锈钢片，可使整个片材变形弯曲，可抗高频的震动；比一般uv胶明显有更高的透明度，固化后产品长期不变黄、不白化；耐低温、高温高湿性能极优。

## 二、典型用途

广泛用于玻璃家具、玻璃茶几、玻璃餐台、玻璃工艺品、手表、灯饰等制造业。

## 三、固化前后技术参数：

测试项目	3201
外观	透明液体
粘度 mpa.s	1000
密度25 g/cm <sup>3</sup>	1.05
硬度邵d	70±5
拉伸强度 mpa	80
断裂伸长率 %	120
玻璃化温度 tg	65
剪切强度 玻璃/铝片mpa	20
适用温度范围	-40 ~ 130

注：粘度可跟据客户调整；固化物性能指标以1000w灯固化5min检测。

## 四、定位与固化:

灯强度 (w) (中压汞灯)	40	1000
定位时间 (s)	10-12	4~5
固化时间 (s)	60~80	30-60

## 五、使用说明

- 1.将待粘工作面作一般清洁处理及干燥
- 2.将胶液挤到已清理干净的基材表面，使之分布均匀即可。合拢两平面，用波长为365nm的紫外灯进行照射，确认紫外线能照透至粘合部位，固化时间是相同紫外线光强下固定时间的5-6倍以确保胶粘剂完全固化。
- 3.本品固化速度取决于紫外线的强度,光源与胶层的距离，所需固化的深度或胶层间隙,以及基材的透光率等。
- 4.未用完的胶应立即拧紧盖帽，密封保存。本产品对紫外线敏感。在贮存和操作过程中应尽量避免暴露于日光，紫外线和人造光源.本产品应用有黑色进料管的点胶机涂胶。
- 5.要想使暴露于空气中的表面完全固化，需要比较高的紫外线光强最小100mw/ cm<sup>2</sup>或250nm波长的紫外光照射。

## 六、注意事项

- 1.远离儿童存放。
- 2.勿将已倒出的胶液再倒回原包装，以免污染胶液。

3. 本品含有甲基丙烯酸及其酯类单体，对皮肤和眼睛有轻微刺激性，若不慎溅入眼睛，请立即用大量清水冲洗，如仍有不适须到医院检查；皮肤接触后请立即用肥皂和大量清水冲洗。

七、包装规格：250克/瓶，1公斤/瓶。

八、贮存及运输：

1、本产品需在25 以下的阴凉干燥环境中贮存，避免在紫外线或日光照射，否则会发生聚合反应，贮存期为12个月。

2、此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输，小心在运输过程中泄漏！

本产品的型号是36233201，粘合材料类型是玻璃,电子元件,塑料类,金属类,木材类,其他材质,医学类,纸张类，品牌是鑫威，粘度是1000 ( Pa · s ) ，热熔胶类型是其他热熔胶，执行标准是iso9001