

# 先进技术冷焊机，模具修补机，金属缺陷修补

产品名称	先进技术冷焊机，模具修补机，金属缺陷修补
公司名称	常州市武进区湖塘振奥高频机械经营部
价格	面议
规格参数	品牌:振奥 型号:150 作用原理:脉冲
公司地址	武进区湖塘镇丽华南村23 - 1幢1号
联系电话	86-051985077086 13861030769

## 产品详情

冷焊机特点：

- 1.操作简单，一机多用，除了堆焊修复功能以外，还可以进行碳化钨等硬质合金表面涂层强化。
- 2.氩气保护密着性好，熔接强度高，冶金结合，补材与基体同时熔化后的再凝固，结合牢固、致密、不脱落
- 3.低热输入，常温焊补，基体不发热，焊补点附近金相组织不变，无应力，无裂纹，无硬点硬化现象,不影响机械加工性能.
- 4.电极来源广，经济实用，可在线修补。
- 5.旋转式自损电极沉积堆焊，操作容易，工作效率高。
- 6.环保性，工作过程中无任何污染。无有害气体产生，可直接手握，眼视，焊位准确，焊补点小，焊后修整量小。
- 7.焊补过程为高频焊补点的反复熔化堆积，无论缺陷大小，只要是笔尖能触到的地方都能修复。
- 8.纯金属修补，无焊补痕迹,焊补效果满足质检标准。

适应基体材质：高、低、中碳钢、模具钢、不锈钢、工具钢、铸钢铸铁、铸铜铸铝、镍、镁合金、铜铝合金及所有导电金属。

焊条直径：0.5-3.2mm

焊接原理:高频等离子沉积涂层堆焊

结合原理:粉末冶金结合。

焊补效果；工件不变形。不留焊接痕迹、不咬边、不改变工件的硬度、耐磨、耐热、耐腐蚀性等物理属性。可以抛光镜面。蚀纹及雕刻。

技术参数：

二次输出电压20-110最大容量(uf) 320(放电次数/秒) 40-2100电极尺寸(mm) 0.5-3.2

频率调节范围:60-1900hz

能量调节范围:20%-100%

转速调节范围：0-100%

占空比调节范围:0-100%

堆焊电压:15v-110v

本产品的品牌是振奥，型号是150，作用原理是脉冲，电流是交流，产品别名是冷焊机，模具修补机，金属缺陷修补，作用对象是金属，焊接频率是20000（次/min），连续工作次数是电话咨询，重量是50（kg），外形尺寸是电话咨询（mm），动力形式是电力，是否提供加工定制是是