订做cb-b2齿轮油泵,cb-b4油泵，xcb-b6润滑泵；cb-b10微型泵

产品名称	订做cb-b2齿轮油泵,cb-b4油泵，xcb-b6润滑泵；cb-b10微型泵
公司名称	泰兴市建发液压件厂
价格	面议
规格参数	品牌:建发 型号:CB-B4/6/10/16/20/25/32/40/50/63 用途:滤油机；滤油车；稀油站；化工机械；木工机械；工程机械；塑料机械；橡塑机械；减速机
公司地址	泰兴市黄桥镇刘陈交通西路58号
联系电话	0523-87588888 13852885999

产品详情

本公司专业生产销售多种规格的液压叉车.液压升降平.装卸车高.搬运车.堆高车和高.中.低压齿轮泵、润滑油泵,齿轮油泵，主要有cb-b系列、bb-b系列、hy01系列油泵、snby系列双向润滑油泵、sxf双向润滑油泵,cb-b系列低噪音大流量齿轮泵、cb-bns不锈钢齿轮泵,cb-fa型、cb-fc型高压油泵、yb1叶片泵,以及各种齿轮泵电机组,配套各种机床、动力头,减速机、液压机械、纺织机械、工程机械、橡塑、注塑机械,稀油站等润滑设备，产品检测设备齐全

一、cb-b系列齿轮泵功能简介

齿轮泵为外啮合容积式齿轮泵，有直齿和斜齿两种，用以输送粘度为1～8°矿物油，油温在10℃～60℃，如液压油、机械油、燃料油。广泛用于机床、液压机械、工程机械的液压系统，作为系统的动力源，也可用于稀油站、冶金、矿山、石油、化工、纺织机械等设备中作输油泵、润滑泵、燃油泵用。

二、cb-b系列齿轮泵外形及安装尺寸

三、cb-b系列齿轮泵型号说明

四、cb-b系列齿轮泵技术参数

型号	额定流量l/min	额定压力mpa	额定转速r/min	容积效率η v%	总效率η t%	压力脉动mpa	噪声值分贝	驱动功率kw

cb-b2.5	2.5	2.5	1450	≥70	≥63	±0.15	62～65	0.18	
cb-b4	4			≥80	≥72			0.21	
cb-b6	6							0.31	
cb-b10	10			≥90	≥81			0.51	
cb-b16	16						67～70	0.82	
cb-b20	20							1.02	
cb-b25	25							1.30	
cb-b32	32			≥94	≥85			1.65	
cb-b40	40						74～77	2.1	
cb-b50	50							2.6	
cb-b63	63							3.3	
cb-b80	80						80～83	4.1	
cb-b100	100			≥95	≥86			5.1	
cb-b125	125							6.5	
cb-b160	160							8.2	

五、cb-b系列齿轮泵技术规格

型号	c	e	h	c1	c2	d(f8)	d1	d(h7)	e1	t	b	m		k1
cb-b2.5	79	66	96	25	30	φ35	φ50	φ12	35	30	4	m6		z3/8
cb-b4	82													
cb-b6	86													
cb-b10	94													
cb-b16	107	90	132	30	35	φ50	φ55	φ6	50	42	5	m8		z3/4
cb-b20	111													
cb-b25	115													
cb-b32	121													
cb-b40	132	102	154	35	40	φ55	φ80	φ22	55	52	6	m8		z1"
cb-b50	138													
cb-b63	144													
cb-b80	158	121	186	45	50	φ70	φ95	φ30	65	65	8	m8		z1/4
cb-b100	165													
cb-b125	174													
cb-b160	186							φ35						

注：介质温度60°C～200°C时，订货时说明。可根据客户要求设计制造。

齿轮泵是用两个齿轮互啮转动来工作，对介质要求不高。一般的压力在6mpa以下，流量较大。 齿轮油泵在泵体中装有一对回转齿轮，一个主动，一个被动，依靠两齿轮的相互啮合，把泵内的整个工作腔分两个独立的部分。a为吸入腔，b为排出腔。齿轮油泵在运转时主动齿轮带动被动齿轮旋转，当齿轮从啮合到脱开时在吸入侧（a）就形成局部真空，液体被吸入。被吸入的液体充满齿轮的各个齿谷而带到排出

侧（b），齿轮进入啮合时液体被挤出，形成高压液体并经泵排出口排出泵外。 齿轮油泵特点:
1.结构紧凑，使用和保养方便。 2.具有良好的自吸性，故每次开泵前无须灌入液体。 3.齿轮油泵的润滑是靠输送的液体而自动达到的，故日常工作时无须别加润滑油。 齿轮油泵广泛应用于石油、化工、船舶、电力、粮油、食品、医疗、建材、冶金及国防科研等行业。齿轮油泵适用于输送不含固体颗粒和纤维,无腐蚀性、温度不高于150℃、粘度为5～1500cst的润滑油或性质类似润滑油的其它液体。

随着使用时间的增长，齿轮油泵会出现泵油不足，甚至不泵油等故障，主要原因是有关部位磨损过大。齿轮泵的磨损部位主要有主动轴与衬套、被动齿轮中心孔与轴销、泵壳内腔与齿轮、齿轮端面与泵盖等。润滑油泵磨损后其主要技术指标达不到要求时，应将其拆卸分解，查清磨损部位及程度，采取相应办法予以修复。一、主动轴与衬套磨损后的修复齿轮泵主动轴与衬套磨损后，其配合间隙增大，必将影响泵油量。遇此，可采用修主动轴或衬套的方法恢复其正常的配合间隙。若主动轴磨损轻微，只需压出旧衬套后换上标准尺寸的衬套，配合间隙便可恢复到允许范围。若主动轴与衬套磨损严重且配合间隙严重超标时，不仅要更换衬套，而且主动轴也应用镀铬或振动堆焊法将其直径加大，然后再磨削到标准尺寸，恢复与衬套的配合要求。二、润滑油泵壳体的修理壳体裂纹的修理：壳体裂纹可用铸508镍铜焊条焊补。焊缝须紧密而元气孔，与泵盖结合面平面度误差不大于0．05毫米主动轴衬套孔与从动轴孔磨损的修理：主动轴衬套孔磨损后，可用铰削方法消除磨损痕迹，然后配用加大至相应尺寸的衬套。从动轴孔磨损也以铰削法消除磨损痕迹，然后按铰削后孔的实际尺寸配制从动轴泵壳内腔的修理：泵壳内腔磨损后，一般采取内腔镶套法修复，即将内腔搪大后镶配铸铁或钢衬套。镶套后，将内腔搪到要求的尺寸，并把伸出端面的衬套磨去，使其与泵壳结合面平齐阀座的修理：限压阀有球形阀和柱塞式阀两种。球形阀座磨损后，可将一钢球放在阀座上，然后用金属棒轻轻敲击钢球，直到球阀与阀座密合为止。如阀座磨损严重，可先铰削除去磨痕，再用上法使之密合。柱塞式阀座磨损后，可放入少许气门砂进行研磨，直到密合为止三、泵盖的修理工作平面的修理：若泵盖工作平面磨损较小，可用手工研磨法消除磨损痕迹，即在平台或厚玻璃板上放少许气门砂，然后将泵盖放在上面进行研磨，直到磨损痕迹消除，工作表面平整为止。当泵盖工作平面磨损深度超过0．1毫米时，应采取先车削后研磨的办法修复主动轴衬套孔的修理：泵盖上的主动轴衬套孔磨损的修理与壳体主动轴衬套孔磨损的修理方法相同。四、齿轮的翻转使用齿轮泵齿轮磨损主要是在齿厚部位，而齿轮端面和齿顶的磨损都相对较轻。齿轮在齿厚部位都是单侧磨损，所以可将齿轮翻转180度使用。当齿轮端面磨损时，可将端面磨平，同时研磨润滑油泵壳体结合面，以保证齿轮油泵端面与泵盖的间隙在标准范围内。

齿轮泵的装卸方法 齿轮泵怎么样装卸随着使用时间的增长，齿轮泵会出现泵油不足，甚至不泵油等故障，主要原因是有关部位磨损过大。齿轮式润滑油泵的磨损部位主要有主动轴与衬套、被动齿轮中心孔与轴销、泵壳内腔与齿轮、齿轮端面与泵盖等。润滑油泵磨损后其主要技术指标达不到要求时，齿轮润滑油泵怎么样装卸应将其拆卸分解，查清磨损部位及程度，采取相应办法予以修复。主动轴与衬套磨损后的修复　　齿轮油泵主动轴与衬套磨损后，其配合间隙增大，必将影响泵油量。遇此，可采用修主动轴或衬套的方法恢复其正常的配合间隙。若主动轴磨损轻微，只需压出旧衬套后换上标准尺寸的衬套，配合间隙便可恢复到允许范围。若主动轴与衬套磨损严重且配合间隙严重超标时，不仅要更换衬套，而且主动轴也应用镀铬或振动堆焊法将其直径加大，然后再磨削到标准尺寸，恢复与衬套的配合要求。润滑油泵壳体的修理齿轮油泵怎么样装卸　　壳体裂纹的修理：壳体裂纹可用铸508镍铜焊条焊补。焊缝须紧密而元气孔，与泵盖结合面平面度误差不大于0．05毫米。　　主动轴衬套孔与从动轴孔磨损的修理：主动轴衬套孔磨损后，可用铰削方法消除磨损痕迹，然后配用加大至相应尺寸的衬套。从动轴孔磨损也以铰削法消除磨损痕迹，然后按铰削后孔的实际尺寸配制从动轴。　　齿轮泵壳内腔的修理：泵壳内腔磨损后，一般采取内腔镶套法修复，即将内腔搪大后镶配铸铁或钢衬套。镶套后，将内腔搪到要求的尺寸，并把伸出端面的衬套磨去，使其与泵壳结合面平齐。　　阀座的修理：限压阀有球形阀和柱塞式阀两种。球形阀座磨损后，可将一钢球放在阀座上，然后用金属棒轻轻敲击钢球，直到球阀与阀座密合为止。如阀座磨损严重，可先铰削除去磨痕，再用上法使之密合。柱塞式阀座磨损后，可放入少许气门砂进行研磨，直到密合为止。齿轮泵盖的修理　　工作平面的修理：若泵盖工作平面磨损较小，可用手工研磨法消除磨损痕迹，即在平台或厚玻璃板上放少许气门砂，然后将泵盖放在上面进行研磨，直到磨损痕迹消除，工作表面平整为止。当泵盖工作平面磨损深度超过0．1毫米时，应采取先车削后研磨的办法修复。　　主动轴衬套孔的修理：泵盖上的主动轴衬套孔磨损的修理与壳体主动轴衬套孔磨损的修理方法相同。齿轮的翻转使用　　齿轮泵齿轮磨损主要是在齿厚部位，而齿轮端面和齿顶的磨损都相对较轻。齿轮

在齿厚部位都是单侧磨损，所以可将齿轮翻转180度使用。当齿轮端面磨损时，可将端面磨平，同时研磨润滑油泵壳体结合面，以保证齿轮端面与泵盖的间隙在标准范围内。一、拆卸　拆卸前应做好充分的准备工作，熟悉设备结构，工艺流程，运行状态；拆卸时应小心谨慎，避免损坏设备零部件。二、复查数据　对齿轮泵各部件配合间隙，应做全面检查，部分间隙的标准见表1——1。三、检查　对拆下的零部件进行详细检查，对齿轮作着色检查，不允许存在裂纹；轴颈的圆锥度合格，表面不得有划痕，粗糙度ra的最大允许值为1.6μm；端盖、托架、泵体不得有明显缺陷。四、修复或更换　对超标的零部件应予以更换，对需修复的零部件，修复后应符合标准。五、组装及调整　齿轮端面与端盖，托架的轴向间隙，依靠改变端盖，托架与泵体之间的密封垫片的厚度来调整；紧固端盖螺栓时，用力对称均匀，边紧边盘动转子，遇到转子转不动时，应松掉螺栓重紧；加填料或装油封时，紧压盖时仍需边紧边盘动转子，不可紧得过死。六、试车　水压试验为工作压力的1.5倍，保持5min不漏，试车运行期间，无泄漏，运行声音正常，无异常振动，出口压力符合要求为合格。

本产品的品牌是建发，型号是CB-B4/6/10/16/20/25/32/40/50/63，用途是滤油机；滤油车；稀油站；化工机械；木工机械；工程机械；塑料机械；橡塑机械；减速机，库存年限是1（年）