

# 原装上自九（安亭）百分表0-3 0-5 0-10 0-30 0-50mm等

产品名称	原装上自九（安亭）百分表0-3 0-5 0-10 0-30 0-50mm等
公司名称	江阴上哈工具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:上自九 型号:0-30-50-100-300-50mm 类型:百分表
公司地址	人民中路 2 4 2 - 3 号
联系电话	6880340 18068392583

## 产品详情

### 产品介绍

#### 1 概述

##### 百分表[1]

英文：【dial indicators】

利用精密齿条齿轮机构制成的表式通用长度测量工具。通常由测头、量杆、防震弹簧、齿条、齿轮、游丝、圆表盘及指针等组成。百分表是美国的b.c.艾姆斯于1890年制成的。常用于形状和位置误差以及小位移的长度测量。百分表的圆表盘上印制有100个等分刻度，即每一分度值相当于量杆移动0.01毫米。若在圆表盘上印制有1000个等分刻度，则每一分度值为0.001毫米，这种测量工具即称为千分表。改变测头形状并配以相应的支架，可制成百分表的变形品种，如厚度百分表、深度百分表和内径百分表等。如用杠杆代替齿条可制成杠杆百分表和杠杆千分表，其示值范围较小，但灵敏度较高。此外，它们的测头可在一定角度内转动，能适应不同方向的测量，结构紧凑。它们适用于测量普通百分表难以测量的外圆、小孔和沟槽等的形状和位置误差。

一种量具。

#### 2 工作原理

百分表的工作原理,是将被测尺寸引起的测杆微小直线移动,经过齿轮传动放大,变为指计在刻度盘上的转动,从而读出被测尺寸的大小。百分表是利用齿条齿轮或杠杆齿轮传动,将测杆的直线位移变为指针的角位移的计量器具。

### 3 读数方法

百分表的读数方法为：先读小指针转过的刻度线（即毫米整数），再读大指针转过的刻度线（即小数部分），并乘以0.01，然后两者相加，即得到所测量的数值。

### 4 注意事项

1) 使用前，应检查测量杆活动的灵活性。即轻轻推动测量杆时，测量杆在套筒内的移动要灵活，没有如何轧卡现象，每次手松开后，指针能回到原来的刻度位置。

2) 使用时，必须把百分表固定在可靠的夹持架上。切不可贪图省事，随便夹在不稳固的地方，否则容易造成测量结果不准确，或摔坏百分表。

3) 测量时，不要使测量杆的行程超过它的测量范围，不要使表头突然撞到工件上，也不要使百分表测量表面粗糙度或有显著凹凸不平的工作。

4) 测量平面时，百分表的测量杆要与平面垂直，测量圆柱形工件时，测量杆要与工件的中心线垂直，否则，将使测量杆活动不灵或测量结果不准确。

5) 为方便读数，在测量前一般都让大指针指到刻度盘的零位。

### 5 主要应用

现在[2]百分表的一个非常重要的应用就是用来测量形状和位置误差等机械测量，如圆度、圆跳动、平面度、平行度、直线度等，目前利用百分表来测量机械形位误差[1]有个非常简单且效率高的方法，就是可以直接利用我们的数据分析仪连接百分表来测量，无需人工读数，数据分析仪软件可对百分表数据进行采集及分析数据，并计算出各测量结果，可以大大提高测量效率。测量示意图如下：

百分表的主要应用测量图：

### 6 维护保养

#### 维护与保养

1. 远离液体,不使冷却液、切削液、水或油与内径表接触。
2. 在不使用时,要摘下百分表,使表解除其所有负荷,让测量杆处于自由状态。
3. 成套保存于盒内,避免丢失与混用

产品实拍图

产品特写图

购买须知

---

本产品的品牌是上自九，型号是0-30-50-100-300-50mm，类型是百分表，量程是0-30-50-100-300-50mm，精度是0.01，加工定制是否，规格是0-3mm 600.01mm,0-3mm 420.01mm,0-5mm 600.01mm,0-5mm 420.01mm,0-10mm0.01mm,0-30mm0.01mm,0-50mm0.01mm