

环规厂家 钨钢环规 白钢环规 非标环规

产品名称	环规厂家 钨钢环规 白钢环规 非标环规
公司名称	东莞市黄江友翔精密五金加工店
价格	面议
规格参数	品牌:YX 型号:0.5-50.0 类型:精密量规
公司地址	中国广东 东莞市 广东省东莞市黄江镇刁朗管理区洪圣路29号
联系电话	886-076989976432/89770307 13427849960

产品详情

本店内所有标示的单价均为参考价，具体需客户临时提供具体规格或者图面报价为准！

螺纹规交期请临时询问，螺纹规的材料全部为轴承钢！

关于购买：

购买前如有任何问题都可随时联系我们，由于我们咨询量非常大，在线旺旺难免回复慢些，请您耐心等待，我们的宗旨是服务好每一个顾客！如有不周到的地方，希望多谅解

尺寸问题：

购买前请仔细查看商品描述、尺寸（人工测量手法不一导致误差）。之所以我们统一用三丰牌数显千分尺检测，用于第三方认证过的较正规校正，由专人检测。

- 1、要求要出试第三方报告的，费用是160元/件，这费用是用客户自付。
- 2、因两方检测得的数值产生误差的情况下，可由客户确认，以我方检测工具为准的，由我方出内部检测报告，如果是客户的检测工具为准的，制作时先由我方检测为准制作，出货客户检测为准并提供测得的实际值，再寄回来我方按客户方提供的数值进行修整。

3、要求计量局出报告的工件，交期变动为：我们生产周期+计量局检测周期。计量局检测周期一般为一个星期左右。

交货期说明：

针规的交期——非标针规的交期直径小于10/数量少于10支的正常3-4天工作日出货；大于10的看当时生产情况而定。数量超过100支的，交期一般为10-12天加工日，数量300-500支的一般为20天左右，可以根据客户需要，将急用的规格分批先出货，第一批出货是10-12天加工日。

塞规的交期——非标塞规（通止规）的交期直径小于10/数量少于10支的正常4-5天出货；大于10的看当时生产情况而定。数量超过30支的，交期一般为8-10天加工日；数量50支的一般为10-20天左右，可以根据客户需要，将急用的规格分批先出货，第一批出货是8-10天加工日。

环规的交期——孔径小于12，数量10个以下的正常为5-6天出货；孔径20-30的数量少于10个的正常为8-10天出货。数量30个以上的一般10-12天出货；数量50个以上的为15-18天出货。

材料选择说明：

量规的材料——根据客户要检测的产品材料而定，被测的产品材料为金属的话，建议用钨钢材料（硬质合金）；被测产品的材料如果是塑料，可以选用白钢。

钨钢与白钢的区别——钨钢硬度为hra91-92度（相当于hrc80度），白钢的硬度为hrc58-60度。

因此可以看得出来，钨钢比白钢耐磨性要好很多。寿命与成本问题，正常我们都会建议客户用钨钢材料。最终还是尊重客户的选择。

退换问题：

质量上存在问题本店包退换（如材料表面有沙孔，尺寸超差），请收到货后24小时内联系确认，并且在48小时内将货寄出，逾期不受理，非质量问题不享受退换服务！本店将拒绝退换货，买家自己承担运费也不可以，希望谅解开店的不易！谢谢！！

发货说明：

省外客户急的可寄顺风，当天寄出，第二天中午到货。不急的寄圆通/韵达，正常三天到货。广东省内寄速尔快递，上午寄出下午到货。下午寄出次日中午前到货。也可以根据客户要求来定。故代收货款的全部统一平安达腾飞快递。金额在500元以下的，快递费由客户支付；金额500元以上的由多方包快递费。

发票说明：

我方可开据3%增值税发票，正常于每个月初5号前为开票时间。客户必须在4号前把开票资料发给我方。超过4号的就要推到次月初才能开票。

特别注明：金额未达5000元的不开票，可累积制作满5000元后开一次。需要+3%税费。

开票需客户提供的文件为

- 1、开票资料（包含税号；帐号；开户行；地址；电话等）。
- 2、税务登记证副本（国税）

产品用途：

生产各产品零件，首先是否已决定公差尺寸，在上限及下限公差管制范围内。使用go（通规）；no-go（止规）的公差方式的量具来实施管理。对于少量生产的产品，可以减少购买仪器的成本即可熟练操作。简单可以获得产品的互换性，不管在现场或者检验室对于品质方面及提高产量方面都有很大的帮助。

在成批大量生产中，常用具有固定尺寸的量具来检验工件，这种量具叫做量规。工件图纸上的尺寸是保证有互换性的极限尺寸。测量工件尺寸的量规通常制成两个极限尺寸，即最大极限尺寸和最小极限尺寸。测量光滑的孔或轴用的量规叫光滑量规。光滑量规根据用于测量内外尺寸的不同，分环规和塞规两种。

使用说明及保养：

合理的使用： 1、使用前先检查塞规测量面，不能有锈迹。丕锋、划痕、黑斑等；塞规的标志应正确清楚。 2、塞规的作用必须在周期检定期内，而且附有检定合格证或标记，或其它足以证明塞规是合格的文件。 3、塞规测量的标准条件：温度为20 °c，测力为0。在实际使用中很难达到这一条件要求。为了减少测量误差，尽量使用塞规与被测件在等温条件下进行测量，使用的力要尽量小，不允许把塞规用力往孔里推或一边旋转一边往里推。 4、测量时，塞规应顺着孔的轴线插入或拔出，不能倾斜；塞规塞入孔内，不许转动或摇晃塞规。 5、不允许用塞规检测不清洁的工件。 维护与保养： 1、塞规是精密量具之一，使用时要轻拿轻放，不得磕碰其工作面。 2、塞规在每次使用后，须立即用清洁软布或细棉纱将塞规表面擦拭干净，涂上一薄层防锈油后，放入专用要盒内，存放干燥处 3、塞规要实行周期检定，检定周期由计量部门确定。

支付说明：

- 1、客户可通过支付宝支付货款，对于省外客户也可网上银行支付。客户可跟我方要营业执照等证件。
- 2、可通过我们淘宝拍下付款，这样对不了解我们的客户有保障与安全感。
- 3、广东省内客户金额1000元以下可快递代收，超过500金额的要付60%订金，余下的快递代收。
- 4、对于开发票的客户，请把货款汇入公帐号。

汇款资料：

户名：覃小玲

中国农业银行黄江支行：6228 4806 03888315919

中国建设银行黄江支行：6227 0032 3310 0076881

户名：潘国富

中国农业银行黄江支行：6228 4806 0252 0684617

对公汇款资料如下：

账 号：160040190010001220

户 名：东莞市黄江友翔精密五金加工店

开户行：东莞市农村商业银行黄江刁朗分理处

汇款后请将汇款单传真至0769-82601980，谢谢！

最后：感谢您选择了友翔，友翔全体同仁向您致敬，感谢您的信任与支持。

相信我们会为您打造出高品质，高价值，高效率的产品.....

我们的宗旨是：没有品质，就没有企业的明天。累积点滴改进，迈向完美品质！

以客户为关注焦点，努力超越顾客期望.....

本产品的品牌是YX，型号是0.5-50.0，类型是精密量规，测量范围是0.5-50.0，精度是0.001，加工定制是是，适用范围是广泛应用，规格是0.5-50.0