

不锈钢锭供应304钢锭 不锈钢钢锭 优质锻造

产品名称	不锈钢锭供应304钢锭 不锈钢钢锭 优质锻造
公司名称	泰州市长丰不锈钢有限公司
价格	面议
规格参数	材质:201 产地/厂家:泰州 仓库:泰州
公司地址	江苏兴化市戴南科技园区张帅路
联系电话	13601478399

产品详情

铸温 浇铸温度应严格控制。铸温过低，钢液入模后表面立即凝固，会造成钢锭表面缺陷，甚至钢液在盛钢桶内就开始凝固，造成金属损失或整炉钢报废；铸温过高时，将延缓钢锭表层的形成时间，导致钢锭出现热裂纹。对镇静钢，铸温一般控制在高于此钢的液相线温度40~60。为保证整桶钢水温度均匀，可向盛钢桶中吹氩气搅拌钢液。

注速 下铸法一般要求有适当注速以保证模中钢液平稳上升，并调节铸温。铸温过高时用慢注，过低时用快注。上铸法要控制注速以减少飞溅。

浇铸时大气中的氧将进入钢锭，使钢液二次氧化而降低钢的质量。浇铸高质量钢时，需用惰性气体氩保护与空气接触的钢流，用合成固体渣粉保护模中上升的钢液面。

镇静钢锭锭身凝固时所造成的体积收缩需用帽头内钢液来补充，因此可适当延长帽头浇铸时间。一般帽头注速比锭身注速慢一倍左右。

本产品的材质是201，产地/厂家是泰州，仓库是泰州，规格是--（mm）