

## GCr15钢板GCr15圆钢

产品名称	GCr15钢板GCr15圆钢
公司名称	骋毅金属材料（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	材质:GCR15 产地/厂家:宝钢 加工工艺:GBT18254-2008
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2898号8幢173室
联系电话	13061960080

## 产品详情

【骋毅】公司经营理念：关注专业品质、尊重客户特质、注重长久发展、追求合作共赢；

服务宗旨：以服务赢得市场、以品质满意客户。

执行标准:

中国gb/t18254-2002

日本jis g4805:1991

美国astm a295:1998

统一数字代号:b00150

## 化学成分/元素含量 (%)

c : 0.95-1.05 mn : 0.25-0.45 si : 0.15-0.35 s : 0.025 p: 0.025 cr:1.40-1.65 mo: 0.10 ni: 0.30  
cu: 0.25ni+cu 0.50

## 热处理

其热处理制度为：钢棒退火，钢丝退火或830-840度油淬。

## 热处理工艺参数：

1.普通退火：790-810度加热，炉冷至650度后，空冷——hb170-207

2.等温退火：790-810度加热，710-720度等温，空冷——hb207-229

3.正火：900-920度加热，空冷——hb270-390

4.高温回火：650-700度加热，空冷——hb229-285

5.淬火：860度加热，油淬——hrc62-66

6.低温回火：150-170度回火，空冷——hrc61-66

7.碳氮共渗：820-830度共渗1.5-3小时，油淬，-60度至-70度深冷处理+150度至+160回火，空冷——hr  
c 67

## 生产制造方法

对轴承钢的冶炼质量要求很高，需要严格控制硫、磷和非金属夹杂物的含量和分布，因为非金属夹杂物的含量和分布对轴承钢的寿命影响很大。夹杂物量愈高，寿命就越短。为了改善冶炼质量，近来已采用电炉冶炼并经电渣重熔，亦可采用真空冶炼，真空自耗精炼等新工艺来提高轴承钢的质量。

## 用途

用于制作各种轴承套圈和滚动体.例如:制作内燃机、电动机车、汽车、拖拉机、机床、轧钢机、钻探机、矿山机械、通用机械,以及高速旋转的个高载荷机械传动轴承的钢球、滚子和套圈.除做滚珠、轴承套圈等外，有时也用来制造工具，如冲模、量具。

本产品的材质是GCR15，产地/厂家是宝钢，加工工艺是GBT18254-2008，用途是塑料模具、轴承套圈和滚动体，仓库是上海松江，规格是圆钢10-600,板材10-300（mm）