

水性UP丝印胶水 耐高温水性丝印胶水 高粘水性丝印胶水

产品名称	水性UP丝印胶水 耐高温水性丝印胶水 高粘水性丝印胶水
公司名称	深圳市盈而泰投资发展有限公司
价格	面议
规格参数	型号:T-3000A 粘合材料类型:塑料类,其他材质,纸张类 品牌:SHEBONA
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道中心城鸿基花园三期3栋B 915
联系电话	13360063709 15989558880

产品详情

shebon水性丝印胶水

shebon特粘水性丝印胶水具备对于所有材质都有较强的粘接力和具有优异的高粘接性能，耐高温性强、耐水、耐潮、丝印不拉丝、不掉胶、粘接性能持久，内聚力强，对于已印刷的墨层表面及塑胶、金属和其它材质表层无腐蚀之特点。产品分有：特级、高级、中级、普通共四种型号供商家选择使用。

shebon牌特粘水性丝印胶水可直接代替美国3m-6010、3m-7533产品，也是双面胶纸的替代品，选择使用shebon牌特粘水性丝印胶水，质优价廉、大大降低您的生产成本。

一、粘性指标：180度剥离强度在室温下不同材质上的剥离强度（单位：n/25mm）。

产品型号	t-3000	t-3010	t-3020	t-3030
粘度pm25	35000-40000	35000-40000	35000-40000	35000-40000
室温下剥离强度	35.3	34.2	33.5	31.9
	for oop/不锈钢板 29.2	for oop/不锈钢板 27.8	for oop/不锈钢板 26.3	for oop/不锈钢板 25.2
	for pvc/不锈钢板 24.5	for pvc/不锈钢板 23.3	for pvc/不锈钢板 21.7	for pvc/不锈钢板 20.2
	for pc/不锈钢板	for pc/不锈钢板	for pc/不锈钢板	for pc/不锈钢板
8号钢球初粘性	(abs) 1.4	(abs) 1.4	(abs) 1.4	(abs) 1.4
	(铝板) 1.8	(铝板) 1.8	(铝板) 1.8	(铝板) 1.8

	(pvc) 1.6	(pvc) 1.6	(pvc) 1.6	(pvc) 1.6
	(pet) 1.7	(pet) 1.7	(pet) 1.7	(pet) 1.7
	(p c) 1.4	(p c) 1.4	(p c) 1.4	(p c) 1.4
	(opp) 2.0	(opp) 2.0	(opp) 2.0	(opp) 2.0
荷重1kg				
持粘性	>97h(pvc) 110 >100小时	>73h(pvc) 100 >96小时	>66h(pvc) 90 >80小时	>50h(pvc) 85 >72小时
耐热性	不起泡、不离开	不起泡、不离开	不起泡、不离开	不起泡、不离开

二、技术指导：

1、建议选用抗水性丙烯酸型或重氮盐类感光浆制版。

2、刮胶的最佳选择硬度应为：70度—80度之间，刮刀角度为：60度-80度之间。

3、网业印刷过程中，通常采用60目（24t）—150目（60t）的聚酯丝网或不锈钢丝网最为适合，若需粘接力特强、平整度良好，请选用低目数的丝网如60目（24t），采用低目数的丝网和采用较厚的菲林（如25#—50#菲林）制版或制版时将封网浆涂层加厚于网版背面，即可得出理想的印刷最佳粘度，（最佳干胶膜厚度标准为：35—70 μm），反之较高的网目将印出的胶膜较薄将影响减低印刷的粘接强度。

网板张力	16—22牛顿	网间隔距离	3mm—12mm	印刷覆盖面
采用60目（24t）	丝网印刷	胶干后厚度	42—52 μm	11m2/千克
采用80目（32t）	丝网印刷	胶干后厚度	34—45 μm	16m2/千克
采用100目（40t）	丝网印刷	胶干后厚度	24—34 μm	25m2/千克
采用150目（60t）	丝网印刷	胶干后厚度	15—25 μm	32m2/千克

三、干燥处理

丝印后干燥时间因应涂胶的厚薄而异，可搁于室温30-45分钟自然风干或用50 -75 的热风烘干设备进行烘干10-15分钟，待未完全干燥时选择对胶层无污染的高档防粘纸（离型纸）敷上备用。

室温下和使用烘干设备后的干燥时间参考表：

	室温下	25	干燥时间约60分钟
干燥温 度时间 比较	烘干	40	干燥时间约35分钟
	烘干	50	干燥时间约20分钟
	烘干	70	干燥时间约15分钟
	烘干	75	干燥时间约5分钟

本产品的型号是T-3000A，粘合材料类型是塑料类,其他材质,纸张类，品牌是SHEBONA，树脂胶的分类是丙烯酸酯胶，热熔胶类型是其他热熔胶，剪切强度是99（MPa），有效物质是100（%），活性使用期是100（min），工作温度是25（ ），保质期是12（个月），执行标准是ROHS，颜色是乳白色，粘度是40000，固含量是68