

吉大永利80W玻璃激光管 二氧化碳激光管（激光器）80W

产品名称	吉大永利80W玻璃激光管 二氧化碳激光管（激光器）80W
公司名称	东莞市大川激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:永利 型号:80W
公司地址	广东省东莞市东城区桑园工业区圃园新村十巷八号(桑园广场对面)
联系电话	86-076933327006 13712386101

产品详情

激光管
产品图片
具体型号（瓦数） 60w 80w 100w 130w 150w
店铺简介 本店郑重承诺，所有宝贝都是正品行货，请亲们放心选购。 东莞市大川激光科技有限公司专业生产销售激光切割机，经销批发各种激光机切割雕刻机配件，主营产品：激光切割机、激光雕刻机、激光管、激光电源、聚焦镜、钼质反射镜、主板、五金件、滑轮、偏心轮、长牙、联轴器、开关电源、传感器、驱动器、电机、滤波器、水保护装置、中压风机、蜂窝板、气泵、水泵、硅胶水管、硅胶气管、高压线等激光机全套配件产品。质量保证，欢迎订购。
技术参数

型号	150w
波长	10.6 μ m
输出功率稳定值	145w
长度	1.45m
激励方式	电激励
输出功率最大值	170w
管径	60 ± 1mm
光束偏正方式	线性偏正
起辉电压	26-28kv
冷却方式	水冷15-25
光束发散角	3.1mrad
工作电压	20-23kv
脉冲频率	100%至5khz
光束质量	1.1
起辉电流	5-6ma
稳定性	10%
工作电流	22-28ma
激光模式	多低阶膜
外包装尺寸	176*15*15cm
光斑直径	5 ± 1mm
重量	3.7kg

安装方法

1. 先将电极的线接好，(+、-)极切勿接错。
2. 冷却水管安装，安装方法为从负极进水，正极出水并满足下进上出的原则，且接口处不能漏水。使用前蓄水器内必须蓄足水，通水后水冷管内必须无气泡方可使用(每次使用前都必须察看)。如果激光管是垂直安装的，请注意在激光管的顶部没有气泡存在，在有气泡存在的时候进行运行导致热冲击，会造成激光管的损坏。
3. 为了维持激光管的良好性能，请使用介于20-25摄氏度的温度可控冷水机，如果冷却水的不稳定会导致激光管的输出功率不稳定。
4. 在安装激光管的时候，在与激光管的高压端和任何其他金属表面之间留下足够大的空间。如果间隙太小，那么用来触发激光管的高压会与金属表面产生打火，会造成激光管破损甚至会造成激光机其他主要电子部件的损坏。
5. 建议用户在激光管冷却水循环系统中加入自动检测装置，以防激光管在工作因断水而过热导致故障，详情请咨询激光整机供应商。

常见问题

二氧化碳激光管工作中的常见问题

功率弱

- 1.激光管的输出镜表面是否有划痕和污垢，支撑点的正确放置；
- 2.输出电流、供电电压、冷却水的温度、清洁度、流量大小；
- 3.聚焦镜、反射镜表面清洁度，在工作时是否发热、光路偏移等。

高压打火

- 1.检查高压接头周围是否有杂物或离金属部分太近；
- 2.室内环境过于潮湿造成导电现象，夏天使用冷水机需注意凝水；
- 3.激光电源高压连接装置内部是否出现短线和破坏。

激光管破裂、水冷头脱落

- 1.水温控制在15 -25 范围，寒冷地区冷却水不能结冰，激光关闭后，0度以下不得让冷却水储留在激光管内；
- 2.发光时必须在水保护的控制下工作；（测试激光管会不会随着水的通断发光或不发光）
- 3.冷却水的水管有没有出现压折现像；
- 4.激光管内是否会存有气泡；
- 5.水压水流是否正常，水流方向是否低进高出；
6. 1-5项正常的话就是激光管质量问题。

适用行业

激光切割、雕刻

适用售后服务

- 1、由于是玻璃，统一发物流，首选德邦物流，如果不能到，请联系掌柜。如果汽车能到达，发汽车货运。
- 2、本店可开含税3%可抵扣增值税发票，需要开票的朋友请在机器上增加3%的税点。同时本店也可以开不可抵扣发票。

大川导航

大川激光所在位置

联系方式

联系地址：广东省 东莞市 东城区 周屋 温塘工业园

联系电话：15820817154/13712386101

办公室座机：0769-33327005

传真号码：0769-33327006

腾讯qq：83989511/147 1055 776

阿里旺旺：dgdachuan01/dgdachuan02

马云：“好的东西往往都是很难描述的

本产品的加工定制是是，品牌是永利，型号是80W，种类是激光器，波段范围是近红外，运转方式是单次脉冲式，激励方式是电激励式，工作物质是气体，光路径是反射型外光路，输出形式是功率型，传输信号是双电源型，速度是高速，通道是多通道，输出波长是1064（nm），线宽是 1.1（mm）