

超韧/耐高温/高强度 A B S 加纤10%-20% 按需定制

产品名称	超韧/耐高温/高强度 A B S 加纤10%-20% 按需定制
公司名称	东莞市樟木头正友惠塑胶原料经营部
价格	面议
规格参数	颜色:黑色 级别:特级 形态:颗粒
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场第三期商铺A113号
联系电话	076982731808 18046909877

产品详情

底料调配 生产加工 货物出库，层层把控，保证每批塑料颗粒质量的稳定性

正常合作后，按订单逐月备注库存，稳定供应保障客户正常生产
增强改性abs加纤产品说明

abs加纤就是玻纤增强abs

玻纤增强abs系列，系不同含量玻纤增强abs材料，具有较高强度、高刚性、优良尺寸稳定性和成型工艺性，可以用来注射、模压、挤出等方法成型材料。

本公司提供各颜色:本色、黑色、灰色、等玻纤增强abs，

供10%玻纤增强abs，20%玻纤增强abs，30%玻纤增强abs，40%玻纤增强abs，

abs加纤10，abs加纤20，abs加纤30，abs加纤40

玻纤增强abs具有以下特点：

一、玻纤增强abs：比纯abs具有更优良的机械性能、耐高低温性能，刚性好。

二、玻纤增强abs：而且具有较高的拉伸强度、弯曲强度、弯曲模量和热变形温度，线膨胀系数小，

三、玻纤增强abs；并且尺寸稳定性及耐热老化性能，收缩率低。

四、玻纤增强abs材料外观具有光洁度高、表面涂饰性好，模收缩率显著降低，电器性能优异，老化性能及其他长期性能如蠕变现象、松弛现象、疲劳强度等均有所得到改善。

五、玻纤增强abs材料：是制造尺寸精度要求较高的制品的理想材料。

abs 玻纤增强用途：电视机、录音机、空调、照像机等的基础及内部件、电器、仪表的线圈骨架、支架、底盘、汽车内部制件、贯流风叶、轴流风叶、离心风叶、运动器材及其他高强度零件。

玻璃纤维增强abs注射成型工艺参数：

干燥温度 80 ~ 100 干燥时间 2~4h 料筒前区温度 210~230 料筒中区温度 220~240
料筒后区温度 220~240 喷嘴温度 230~240 模温 30~80 背压 0.3mpa.

本产品的颜色是黑色，级别是特级，形态是颗粒