二氧化碳减压器（双表头）

产品名称	二氧化碳减压器（双表头）
公司名称	上海江月仪表厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:上海江月仪表 型号:YQT-731
公司地址	嘉定区江桥镇勤丰路523号4幢
联系电话	021-59115806 13501666046

产品详情

减压器的构造和工作原理 1. 152系列减压器的本体是由黄铜<hpb59-1 >制成。两级减压与单级减压的构造基本相似，均由活门顶杆、调压弹簧、弹性薄膜装置、减压门等零部件组成。第一级减压系统主要用于将高压气体自动降为中压气体，降至压力为2mpa，然后送入第二级减压系统。在二级减压系统，当旋拧调压螺钉时，通过调压弹簧、弹性薄膜装及活门顶杆，使减压活门作不同程度的开启和关闭，以用来调节第一减压系统送入的氧气的减压程度或停止供气。 2.152型减压器进气接头处螺纹尺寸为23. 4mm，接头的内孔尺寸为7mm,出气接头内径尺寸为4.8mm,其最大流量为40m3 /h。减压器本体上还装有高压氧气表和低压氧气表，分别指示高压气室（即氧气瓶内）和低压气室内的压力（即工作压力）。高压氧气表的量程为。25mpa。低压氧气表的量程为0-1.6mpa o 使用152t型减压器时，当顺时针旋拧调节螺钉时，可顶开减压活门，高压氧气便从缝隙中流入低压室。由于氧气在低压室内体积发生膨胀而使压力降低，即减压作用。 3. 152t型双级式减压器进气接头螺母螺纹尺寸为g5/8，接头的内径尺寸为7mm,出气接头的内径尺寸可按不同需要选用5mm或9mm两种。在本体上安装的高压氧气表的量程为0-25mpa，低压氧气表的量程为0-1.6mpa。 （三）

编辑本段减压器的安全使用

使用减压器应按下述规则执行： (1)氧气瓶放气或开启减压器时动作必须缓慢。如果阀门开启速度过快，减压器工作部分的气体因受绝热压缩而温度大大提高，这样有可能使有机材料制成的零件如橡胶填料、橡胶薄膜纤维质衬垫着火烧坏，并可使减压器完全烧坏。另外，由于放气过快产生的静电火花以及减压器有油污等，也会引起着火燃烧烧坏减压器零件。 (2)减压器安装前及开启气瓶阀时的注意事项：安装减压器之前，要略打瓶阀门，吹除污物，以防灰尘和水分带入减压器。在开启气瓶阀时，瓶阀出气口不得对准操作者或他人，以防高压气体突然冲出伤人。减压器出气口与气体橡胶管接头处必须用退过火的铁丝或卡箍拧紧；防止送气后脱开发生危险。 (3)减压器装卸及工作时的注意事项：装卸减压器时必须注意防止管接头丝扣滑牙，以免旋装不牢而射出。在工作过程中必须注意观察工作压力表的压力数值。停止工作时应先松开减压器的调压螺钉，再关闭氧气瓶阀，并把减压器内的气体慢慢放尽，这样，可以保护弹簧和减压活门免受损坏。工作结束后，应从气瓶上取下减压器，加以妥善保存。 (4)减压器必须定期校修，压力表必须定期检验。这样做是为了确保调压的可靠性和压力表读数的准确性。在使用中如发现减压器有漏气现象、压力表针动作不灵等，应及时维修。 (5)减压器冻结的处理。减压器在使用过程中如发

现冻结，用热水或蒸汽解冻，绝不能用火焰或红铁烘烤。减压器加热后，必须吹掉其中残留的水分。
(6)减压器必须保持清洁。减压器上不得沾染油脂、污物，如有油脂，必须在擦拭干净后才能使用。
(7)各种气体的减压器及压力表不得调换使用，如用于氧气的减压器不能用于乙炔、石油气等系统中。

本产品是将气瓶内的高压气体任意调节减至实用压力，以供使用的气瓶减压装置，主要用于焊接、切割及化工、医药卫生、电子工业等方面。该产品不论输入压力和输出流量发生变化，都能保证稳定的输出压力。

本产品的加工定制是是，品牌是上海江月仪表，型号是YQT-731，测量范围是(0-0.6，0-25)MPa（MPa），用途是二氧化碳减压器（双表头），结构是无